



## FREIOTHERM-ATL-special

### WA4761HRU721

<b>Lastnosti</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Anodno ločljiva 1K-elektro potopna barva</li> <li>■ Uporaba, npr. v panogi Funkcionalno pohištvo in skladiščna tehnika</li> <li>■ Dodajna pasta, delno nevtralizirana</li> <li>■ Temeljni nanos in enoslojni sistem</li> <li>■ Visoka odpornost na praske</li> </ul>														
<b>Tehnično / Fizikalni Podatki</b>	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ Osnova vezivnega sredstva</td> <td>Akrilna smola</td> </tr> <tr> <td>■ Barvni ton</td> <td>črno siva Po predloženi barvni predlogi (npr. RAL)</td> </tr> <tr> <td>■ Suha snov DIN EN ISO 3251</td> <td>68-72 %</td> </tr> <tr> <td>■ Gostata teoretična določitev</td> <td>1,09 g/cm<sup>3</sup></td> </tr> <tr> <td>■ MEQ-Base-število DIN EN ISO 15880</td> <td>59-65</td> </tr> <tr> <td>■ Viskoznost</td> <td>3000-8000 mPa.s</td> </tr> <tr> <td>■ Debelina testnega nanosa</td> <td>30-35 µm</td> </tr> </tbody> </table>	■ Osnova vezivnega sredstva	Akrilna smola	■ Barvni ton	črno siva Po predloženi barvni predlogi (npr. RAL)	■ Suha snov DIN EN ISO 3251	68-72 %	■ Gostata teoretična določitev	1,09 g/cm <sup>3</sup>	■ MEQ-Base-število DIN EN ISO 15880	59-65	■ Viskoznost	3000-8000 mPa.s	■ Debelina testnega nanosa	30-35 µm
■ Osnova vezivnega sredstva	Akrilna smola														
■ Barvni ton	črno siva Po predloženi barvni predlogi (npr. RAL)														
■ Suha snov DIN EN ISO 3251	68-72 %														
■ Gostata teoretična določitev	1,09 g/cm <sup>3</sup>														
■ MEQ-Base-število DIN EN ISO 15880	59-65														
■ Viskoznost	3000-8000 mPa.s														
■ Debelina testnega nanosa	30-35 µm														
<b>Mehanski preizkusi</b>	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ na železofosfatiranju</td> <td></td> </tr> <tr> <td>■ "Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ Preizkus elastičnosti po Erichsenu DIN EN ISO 1520</td> <td>4 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Preizkus s prevojem preko trna cilindrično DIN EN ISO 1519</td> <td>8 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Preizkus vtiskovanja po Bucholzu DIN EN ISO 2815</td> <td>1,0 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Trdota konice svinčnika po Wolff-Wilborn</td> <td>3 H</td> </tr> </tbody> </table>	■ na železofosfatiranju		■ "Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0	■ Preizkus elastičnosti po Erichsenu DIN EN ISO 1520	4 mm	■ Preizkus s prevojem preko trna cilindrično DIN EN ISO 1519	8 mm	■ Preizkus vtiskovanja po Bucholzu DIN EN ISO 2815	1,0 mm	■ Trdota konice svinčnika po Wolff-Wilborn	3 H		
■ na železofosfatiranju															
■ "Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0														
■ Preizkus elastičnosti po Erichsenu DIN EN ISO 1520	4 mm														
■ Preizkus s prevojem preko trna cilindrično DIN EN ISO 1519	8 mm														
■ Preizkus vtiskovanja po Bucholzu DIN EN ISO 2815	1,0 mm														
■ Trdota konice svinčnika po Wolff-Wilborn	3 H														
<b>Priprava in uporaba</b> Ovisno od naprave in objekta	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ <b>Predhodna obdelava</b> Površina materiala mora biti brez snovi, ki preprečujejo oprijem: npr. olja, masti, rja, škaja, valjarniška skorja, voski ali ostanki ločevalcev.</td> <td></td> </tr> <tr> <td>■ Stopnja sijaja DIN EN ISO 2813</td> <td>25-35 pod kotom 60°</td> </tr> <tr> <td>■ pH vrednost</td> <td>8,1-8,5</td> </tr> <tr> <td>■ Prevodnost</td> <td>1100-1300 µS/cm</td> </tr> <tr> <td>■ Suha snov DIN EN ISO 3251</td> <td>13-15 %</td> </tr> <tr> <td>■ MEQ-Base-število DIN EN ISO 15880</td> <td>42-47 mg/g</td> </tr> <tr> <td>■ Delež organskih topil</td> <td>1,0-2,0 %</td> </tr> </tbody> </table>	■ <b>Predhodna obdelava</b> Površina materiala mora biti brez snovi, ki preprečujejo oprijem: npr. olja, masti, rja, škaja, valjarniška skorja, voski ali ostanki ločevalcev.		■ Stopnja sijaja DIN EN ISO 2813	25-35 pod kotom 60°	■ pH vrednost	8,1-8,5	■ Prevodnost	1100-1300 µS/cm	■ Suha snov DIN EN ISO 3251	13-15 %	■ MEQ-Base-število DIN EN ISO 15880	42-47 mg/g	■ Delež organskih topil	1,0-2,0 %
■ <b>Predhodna obdelava</b> Površina materiala mora biti brez snovi, ki preprečujejo oprijem: npr. olja, masti, rja, škaja, valjarniška skorja, voski ali ostanki ločevalcev.															
■ Stopnja sijaja DIN EN ISO 2813	25-35 pod kotom 60°														
■ pH vrednost	8,1-8,5														
■ Prevodnost	1100-1300 µS/cm														
■ Suha snov DIN EN ISO 3251	13-15 %														
■ MEQ-Base-število DIN EN ISO 15880	42-47 mg/g														
■ Delež organskih topil	1,0-2,0 %														

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.

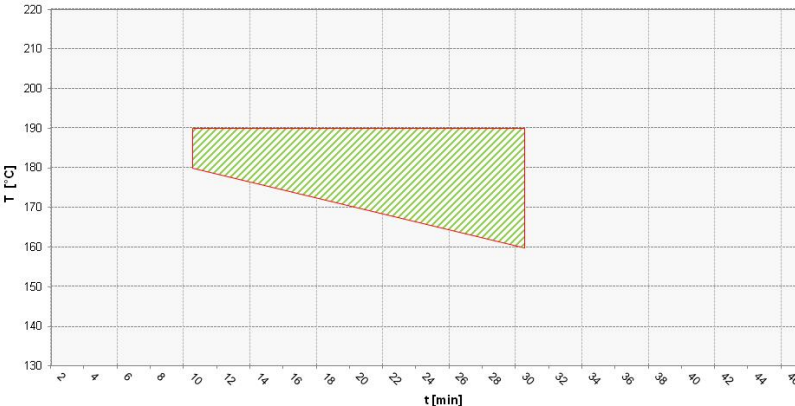
Stran: 1 / 2  
Verzija: 6  
14.02.2021

DIN EN ISO 9001  
IATF 16949  
EMAS

**Emil Frei GmbH & Co. KG**  
Döggingen  
Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen | GERMANY  
Phone +49 [0] 7707.151-0  
Fax +49 [0] 7707.151-238  
www.freilacke.de  
info@freilacke.de



## FREIOTHERM-ATL-special WA4761HRU721

	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Temperatura kopeli 24-27 °C</li> <li>■ čas oslojevanja 60-180 sekund</li> <li>■ Ločevalna napetost 100-230 voltov</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Napotki za zaščito pri delu in varstvo zdravja</b> Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.</li> </ul>
<b>Utrjevanje</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Temperatura objekta</b> Priporočena temperatura pečenja 20 Min./170 °C</li> </ul> <p>zelena šrafura = pogoji pečenja z dobrimi končnimi lastnostmi</p> 
<b>Obstojnost pri skladiščenju</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ 1 izmenjava na leto</li> </ul> <p>V originalni embalaži najmanj 12 mesecev pri temperaturi 5 do 25°C. ščititi pred zmrzaljo. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej.</p> <p>Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.</p>
<b>Posebna opozorila</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Preizkusni pogoji</b> Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.</li> </ul>