Karta techniczna

FreiLacke

WK4314HK2687
FREIOTHERM-KTL-Acrylat

Opis produktu

Technologia produktowa	katodowy lakier dwukomponentowy
Zastosowanie branża	np. w branży budowy pojazdów
Zastosowanie	Podkład i system jednowarstwowy
Właściwość	Aplikacja grubowarstwowa
Rodzaj pasty	Pasta pigmentowa, w pełni zneutralizowana
Odporność na światło i warunki atmosferyczne	bardzo dobry

Właściwości produktu

Baza	Żywica akrylowa, zmodyfikowana	
Kolor	kvernelandrot	
Lepkość	2000-6000 mPa*s	
Gęstość	1,1-1,4 g/cm³	teoretycznie
Części stałe	63-67 %	teoretycznie
Magazynowanie	w oryginalnym opakowaniu 9 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 30 °C. Chronić przed mrozem. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie. Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.	

Zastosowanie i technologia

Przygotowanie powierzchni	Podłoże musi być wolne od substancji zmniejszających przyczepność, takich jak olej, tłuszcz, rdza, zgorzelina, zgorzelina walcownicza, wosk i pozostałości środków antyadhezyjnych. Zalecamy stosowanie odpowiednich procesów mechanicznej obróbki wstępnej (np. śrutowanie, szlifowanie) lub chemicznej obróbki wstępnej (np. fosforanowanie) zgodnie z wymaganiami.	
Stopień połysku	60-70 GU, Kąt 60°	DIN EN ISO 2813
Stosunek mieszania	Produkty WK4025 : WK4314 udziały wagowe 2:1	
Rekomendowana grubość warstwy	40-50 µm	
Wartość pH	4,5-5,5	DIN 19260
Przewodność	1000-1400 µS/cm	
Części stałe	14-16 %	DIN EN ISO 3251

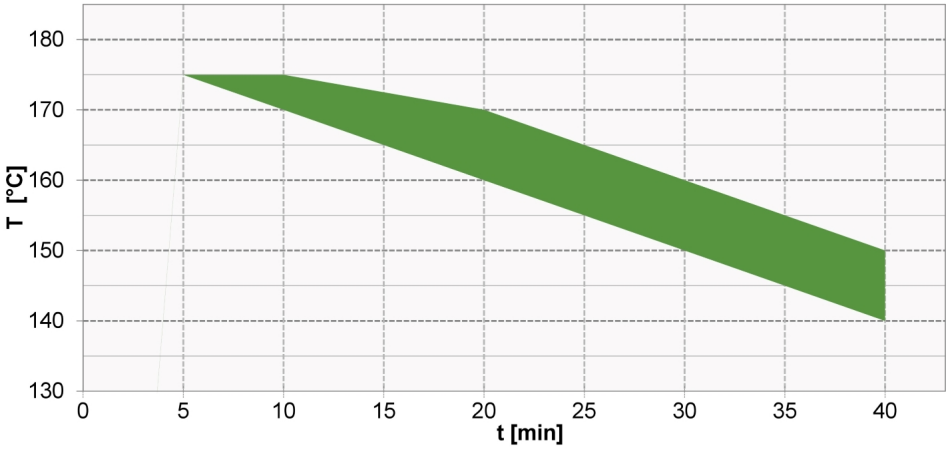
Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy.
Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania.
Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

WK4314HK2687
FREIOTHERM-KTL-Acrylat

Zawartość rozpuszczalników organicznych	1,0-3,0 %
Temperatura kąpieli	32-34 °C
Czas malowania	120-240 sek.
Napięcie rozdzielcze	200-350 Wolty
Obrót	1 Obrót rocznie Aby zapewnić stabilność kąpieli, a tym samym jakość powłoki, należy przestrzegać określonych obrotów (wymiana ciał stałych w zbiorniku).
Utwardzanie	Zalecana Temperatura obiektu 20 min/160 °C



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	**150**	**160**	**170**	**175**
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	**30**	**20**	**10**	**5**
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	**40**	**30**	**20**	**10**

Uwaga dotycząca utwardzania	Zabarwiony obszar = warunki pieczenia o dobrych właściwościach końcowyc. Przedstawione warunki spalania bazują na wynikach badań laboratoryjnych i z tego powodu stanowią jedynie orientacyjną pomoc dla przedsiębiorstwa przetwórczego przy regulacji urządzeń do nakładania powłok. Odpowiedzialność za zapewnienie pełnego utwardzenia powłoki spoczywa na przedsiębiorstwie przetwórczym. Pełne utwardzenie powłoki należy sprawdzić przy użyciu reprezentatywnych części oryginalnych w warunkach standardowych wraz z uzupełniającymi testami analitycznymi oraz próbami trwałości. W razie dalszych pytań pozostajemy do dyspozycji.

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy.
Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania.
Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

WK4314HK2687
FREIOTHERM-KTL-Acrylat

Testy mechaniczne

Substrat testowy	na powierzchni fosforanowanej cynkowo		
Test siatki nacięć	Gt 0		DIN EN ISO 2409
Test bańki	6 mm		DIN EN ISO 1520
Test gięcia na trzpieniu cylindryczny	8 mm		DIN EN ISO 1519
Metoda badania wielouderzeniowego B	Wartość charakterystyczna 2,5		DIN EN ISO 20567-1

Testy klimatyczne

Substrat testowy	na powierzchni fosforanowanej cynkowo		
Odporność na wilgoć - stały klimat	Czas trwania stres cięcie oderwani	504 h <0,5 mm	DIN EN ISO 6270-2 (CH) DIN EN ISO 4628-8
Test w neutralnej mgle solnej	Czas trwania stres cięcie oderwani	480 h <2 mm	DIN EN ISO 9227 (NSS) DIN EN ISO 4628-8
Pogoda-O-Meter	Czas trwania stres	504 h	DIN EN ISO 16474-2 Procedura A1
Test QUV/B-313	Czas trwania stres	504 h	DIN EN ISO 16474-3 Procedura C

Odporność na chemikalia

Substrat testowy	na powierzchni fosforanowanej cynkowo
Czynniki wpływające	Odporność chemiczna zależy od stężenia, temperatury, czasu ekspozycji i metody badania. Należy to sprawdzić w zależności od zastosowania.

Wskazówki

Praca i ochrona zdrowia	Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.
Warunki badania	Wszystkie dane są oparte na bazie stardowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczenaich i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji. Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy.
Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania.
Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de