

Glanzeinteilung Pulver- und Flüssiglacke

(ausgenommen Räderlacke)

Tabelle A - Festlegung Glanzeinheiten

| | | Pulverlacke | | Flüssiglacke | |
|-----------------|------------------------------|-------------|-------------------------------------|--------------|-------------------------------------|
| Glanzgradstufen | Abkürzung Glanzgradstufen | Messwinkel | Glanzeinheiten Reflektometerwert | Messwinkel | Glanzeinheiten Reflektometerwert |
| stumpfmatt | ST | 60° | 5 bis 14 | 85° | <31 |
| matt | MA | 60° | 15 bis 29 | 85° | 31 bis 56 |
| seidenmatt | SM | 60° | 30 bis 54 | 60° | 30 bis 54 |
| seidenglänzend | SG | 60° | 55 bis 70 | 60° | 55 bis 70 |
| glänzend | GL | 60° | 71 bis 85 | 20° | >35 bis 84 |
| hochglänzend | HG | 60° | > 85 | 20° | >85 |

DIN EN ISO 2813

Tabelle B - Festlegung Artikelnummer

| | | Pulverlack | Flüssiglack bis 06/2019 | Flüssiglack ab 06/2019 |
|-----------------|------------------------------|---|----------------------------|---------------------------|
| Glanzgradstufen | Abkürzung Glanzgradstufen | Glanzgradhinweis > Artikelnummer Pulverlack = 6.Stelle/ Flüssiglack = 7.Stelle | | |
| stumpfmatt | ST | 0 | M | U |
| matt | MA | 1 | M | M |
| seidenmatt | SM | 2 | H | D |
| seidenglänzend | SG | 3 | H | H |
| glänzend | GL | 4 | G | N |
| hochglänzend | HG | 5 | G | G |

Weitere Informationen enthalten unsere Sicherheits- und Technischen Datenblätter.