

**PN3004A****FREOPOX-Peinture Poudre****Description Produit**

Technologie du produit	Poudre pour utilisation "intérieure"
Application branche	ex. dans la branche "bâtiment et sanitaire"
Surface	lisse
Indice de brillance	brillant
Déroulement	bien
Résistance mécanique	bien

Propriétés générales du produit

Liant de base	résine mixte époxydique et polyester		
Teintes	Toutes teintes courantes		
Indice de brillance	brillant	70-85 GU, Angle 60°	DIN EN ISO 2813
Densité	1,2-1,7 g/cm³ selon la teinte		théorique
Stabilité au stockage	24 mois dans son emballage d'origine, à une température de stockage entre 5 à 25 °C. Les peintures poudre doivent être stockées au frais et au sec.		
	La date de péremption de chaque lot est indiquée sur l'étiquette. En cas de stockage dépassant la date de péremption, il est nécessaire de faire réaliser un contrôle du produit, afin de vérifier ses caractéristiques physico-chimiques conformément à l'assurance qualité.		

Utilisation et mise en oeuvre

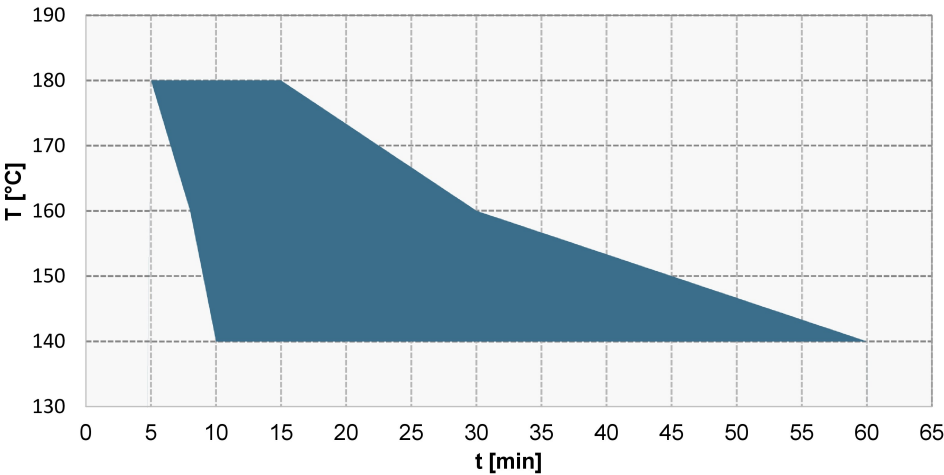
Préparation de surface	Le support doit être exempt de substances nuisant à l'adhérence telles que l'huile, la graisse, la rouille, le tartre, la calamine, la cire et les résidus d'agent de démoulage. Nous recommandons l'utilisation de procédés de prétraitement mécaniques appropriés (par exemple, sablage, broyage) ou de procédés de prétraitement chimiques (par exemple, phosphatation) selon les exigences.		
Épaisseur de couche recommandée	60-80 µm		
Consommation	environ 0,10 kg/m², épaisseur de couche 70 µm	théorique	
Mise en oeuvre	Corona, Tribo		



PN3004A
FREOPOX-Peinture Poudre

Durcissement

Température de l'objet recommandée 10 min/140 °C.
Fenêtre de cuisson testée dans la teinte 9010.



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	140	160	180
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	10	8	5
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	60	30	15

Remarque sur le durcissement

Zone colorée = conditions de cuisson avec de bonnes propriétés finales.

Les conditions de cuisson représentées sont basées sur les résultats d'essais au laboratoire et ont un caractère indicatif pour les réglages des installations de revêtement de l'entreprise exécutant la mise en œuvre. L'entreprise exécutant la mise en œuvre est responsable du durcissement complet du revêtement. Il convient de contrôler le durcissement complet du revêtement à l'aide de pièces originales représentatives, sous des conditions de série avec des essais analytiques complémentaires et des contrôles de résistance. Nous nous tenons volontiers à votre disposition pour des conseils.

Compatibilité

La compatibilité avec d'autres peintures en poudre doit être vérifiée.

Traitement ultérieur des pièces peintes

Peinture de retouche sur demande. Pour les détails, voir EFD-info No 4.

**PN3004A****FREOPOX-Peinture Poudre****Tests mécaniques**

Description de l'échantillon	Sur tôle d'acier épaisseur de revêtement 60-80 µm 10 minutes 140°C température de l'objet produit PN3004ARG910		
Quadrillage	Gt 0		DIN EN ISO 2409
Test d'emboutissage	>3 mm		DIN EN ISO 1520
Résistance au choc	>60 kg cm (avant)		DIN EN ISO 6272-1

Tests climatiques

Description de l'échantillon	Sur tôle d'acier phosphatée avec du fer produit PN3004ARG910		
Test de condensation/d'humidité (climat constant)	Durée de la charge	500 h	DIN EN ISO 6270-2 (CH)
	Désengagement Coupe	<1 mm	DIN EN ISO 4628-8
Essai au brouillard salin neutre	Durée de la charge	240 h	DIN EN ISO 9227 (NSS)
	Désengagement Coupe	<1 mm	DIN EN ISO 4628-8

Résistances aux produits chimiques

Facteurs qui influencent	La résistance aux produits chimiques dépend de la concentration, de la température, de la durée d'exposition et de la méthode de test. Ceci doit être vérifié en fonction de l'application.
---------------------------------	---

Indications

Protection du travail et de la santé	Les mesures habituelles de précautions et de protections du personnel sont à respecter lors de la manipulation et de l'utilisation des peintures poudres. Vous trouverez dans la fiche de données de sécurité tous les renseignements nécessaires concernant les produits dangereux, ainsi que les recommandations sur la santé et l'environnement.
Conditions d'essai	Toutes les déclarations sont basées Conditions normalisées 23/50 DIN EN 23270. Ces informations reposent sur la connaissance et l'expérience des produits. Nous n'avons aucune influence sur l'application des produits. N'hésitez pas à nous contacter pour toute information complémentaire.
	Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne représentent aucune spécification.