



KT1817M

EFDESILK-Lakkfesték

Termékismertető

Terméktechnológia	oldószertartalmú levegőn száradó bevonat
Hőállóság	Szemcseszórt fémlemez: Száraz filmvastagság ca. 60 µm és 450 °C (tárgyhőmérséklet) közötti terhelési idő: 60 perc.
Alapfelület	Acél, Lefúvatott acél

Általános terméktulajdonságok

Kötőanyag bázis	Szilikongyanta	
Szín	minden közkedvelt színárnyalat	
Vizuálisan ragyogjon	tompá matt	
Viszkozitás	700-900 mPa*s, Orsó 3, 60 Forgás	DIN EN ISO 2555
Fajsúly	1,4-1,55 g/ml	elméleti
Szilárdanyagtartalom	62-66 %	elméleti
Szilárdtest-térfogat	39-41 %	elméleti
Referencia termék	A megadott értékek a termékre vonatkoznak [1.Variable].	
Tárolhatóság	kb. 12 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni. A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.	

Alkalmazás és feldolgozás

Felület előkészítés	Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsda, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárások (pl. szemcseszórást, csiszolást) vagy kémiai előkezelési eljárások (pl. foszfátózást) alkalmazását az igényeknek megfelelően.	
Felépítési javaslat	Alapfelület	Lefúvatott acéllemezen
	Alapozó	KT1809M Száraz rétegvastagság 25-40 µm
	Fedőlakk	KT1817M Száraz filmvastagság 50-70 µm
Megjegyzés használat előtt	Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogéneen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hátraképződés elkerülésére a vízzel együtt.	
Hígítás	EFD-hígító 400009 EFD-hígító 400320	
Feldolgozhatósági hőmérséklet	10 °C és 25 °C között	



KT1817M EFDESILK-Lakkfesték

Szórás-Airless	szállítási viszkozításban	
Szórás-Nagynyomással	szállítási viszkozításban	
Felhasználás	alkalmazási veszteség nélkül 170-200 g/m ² rétegvastagság 50 µm	elméleti
Levegőn száradás	20 °C, 50 % Relatív levegőpáratartalom	
Porszáradás	20 perc után (1. szárazsági fok)	DIN EN ISO 9117-5
Fogás száraz	24 óra elteltével (4. szárazsági fok)	DIN EN ISO 9117-5
Átszáradás	5 nap/s elteltével (inga csillapítás)	DIN EN ISO 1522
A munkaberendezések tisztítása	EFD-higító 400320	

A festett alkatrészek további felhasználása

Átfestés	köszörülés után lehetséges
----------	----------------------------

Figyelmeztetés

EFD- Info	További műszaki információk az EFD Info. számában találhatóak 170.
Munka- és egészségvédelem	A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.
Vizsgafeltételek	Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre. Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.