



WL1601M

FREIOPLAST-Hydro-Lackfärg

Produktbeskrivning

Produktteknik	vattenspädbar 1K färg
Tillämpningsindustri	t.ex. bygg- och sanitärsektorn
Ljus- och vädertåligt	bra
Underlag	Trä, Primer

Generella produkttegenskaper

Bindemedelsystem	Kombination av speciella bindemedel		
Kulör	Alla gängse kulörer		
Glans	matt	18-24 GU, vinkel 60°	DIN EN ISO 2813
Viskositet	850-1300 mPa*s, spindel 4, vid 60 varv		DIN EN ISO 2555
pH-värde	8,5-8,7		DIN 19260
Torrhalt	46-54 %		teoretisk
Volymtorrhalt	38-42 %		teoretisk
Referensprodukt	De angivna värdena avser produkten med nyansen WL1601MW2668.		
Lagerbeständighet	i originalemballage minst 12 månader vid 5 till 25 °C. Skyddas mot frost. Öppnat emballage används snarast.		
	Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.		

Applicering och process

Förbehandling	Underlaget ska vara fritt från vidhäftningsförsämrande ämnen som olja, fett, rost, glödska, kvarnskal, vax och släppmedelsrester. Vi rekommenderar användning av lämpliga mekaniska förbehandlingsprocesser (t.ex. blästring, slipning) eller kemiska förbehandlingsprocesser (t.ex. fosfatering) enligt kraven.		
Systemförslag	Underlag	Enligt kundkrav	
	Täckfärg	WL1601MW2668 Torrfilmtjocklek 60 µm	
Användningstips	Omröres väl före användning resp. blanda komponenterna homogent (t.ex. med snabbomrörare). För undvikande av skinnbildning bör ytan förses med en tunn spegel av vatten.		
Förtunning	avjonat vatten		
Torr filmtjocklek	90 µm bör ej överskridas – risk för reaktionsblåsor.		
Objekttemperatur	10-30 °C, minimum +3 °C över daggpunktstemperatur		
Appliceringstemperatur	Rumstemperatur 18-22 °C relativ luftfuktighet 40-60 %		

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter.
Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan
överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Sidan 1/2 | Version 1

Reviderad datum: 28 apr. 2025

Tryckdatum: 29 apr. 2025

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510

www.freilacke.de | info@freilacke.de



WL1601M FREIOPLAST-Hydro-Lackfärg

Sprutning konventionell	i leveransviskositet Munstycke 1,5 mm Spruttryck 4 bar	
Rollning/ Penselstrykning	vid leveransviskositet	
Materialåtgång	utan appliceringsförlust 120-130 g/m ² skiktjocklek 40 µm	teoretisk
Ugnstorkning	upp till 120 °C möjligt	
Lufttorkning	18-22 °C, 40-60 % relativ luftfuktighe	
Dammtorr	efter 40 minuter (torrhetsgrad 1)	DIN EN ISO 9117-5
Transporttorr	efter 75 minuter (torrhetsgrad 4)	DIN EN ISO 9117-5
Genomhärdning	efter 7 dygn/s (pendeldämpning)	DIN EN ISO 1522
Rengöring av utrustning	omgående med vatten - ev. med tillsats av 5-10 vikt % EFD-Rengöringsmedel 400916, intorkad färg måste rengöras med org. lösningsmedel, t.ex. EFD-förtunning 400424.	

Bearbetning av behandlade produkter

Ommålning	med samma kvalitet möjlig, tidigast efter en matt yta.
------------------	--

Anteckningar

EFD-Info	Ytterligare teknisk information finns i EFD Info. Nr. 111.
Arbets- och hälsoskydd	Normala försiktighetsprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i repektive säkerhetsdatablad.
Testförhållanden	Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar. Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation