



## FREOPOX-porfesték PB5011A

<b>Tulajdonságok</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ beltéri porfesték</li> <li>■ felhasználás pl. funkciós bútoroknál, raktározástechnikában</li> <li>■ matt, durva struktúr</li> <li>■ nagyon jó vegyi anyag ellenállóság</li> <li>■ jó mechanikai tartósság és felületkeménység</li> <li>■ egyenletes struktúráképződés 70-110 µm területen</li> </ul>												
<b>Rendszerlakk</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Folyadékfesték- rendszer</li> </ul> <p>A rétegezések különböző felhasználásokra állnak a rendelkezésre, melyek optimális megjelenése a színárnyalattal, fényességi fokkal és a felülettel is össze vannak hangolva.</p>												
<b>Műszaki / Fizikai Adatok</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ Gyanta</td> <td>epoxi-polyester-gyanta</td> </tr> <tr> <td>■ Szín</td> <td>minden közkedvelt színárnyalat</td> </tr> <tr> <td>■ Fényesség vizuális</td> <td>matt</td> </tr> <tr> <td>■ Vizsgálati rétegvastagság</td> <td>80 µm színárnyalatnál RAL 9010</td> </tr> <tr> <td>■ Sűrűség számolt</td> <td>1,2-1,7 g/cm<sup>3</sup> színárnyalat szerint</td> </tr> <tr> <td>■ Felhasználás</td> <td>0,12 kg/ m<sup>2</sup>, 80 nál µm közepes rétegvastagság</td> </tr> </table>	■ Gyanta	epoxi-polyester-gyanta	■ Szín	minden közkedvelt színárnyalat	■ Fényesség vizuális	matt	■ Vizsgálati rétegvastagság	80 µm színárnyalatnál RAL 9010	■ Sűrűség számolt	1,2-1,7 g/cm <sup>3</sup> színárnyalat szerint	■ Felhasználás	0,12 kg/ m <sup>2</sup> , 80 nál µm közepes rétegvastagság
■ Gyanta	epoxi-polyester-gyanta												
■ Szín	minden közkedvelt színárnyalat												
■ Fényesség vizuális	matt												
■ Vizsgálati rétegvastagság	80 µm színárnyalatnál RAL 9010												
■ Sűrűség számolt	1,2-1,7 g/cm <sup>3</sup> színárnyalat szerint												
■ Felhasználás	0,12 kg/ m <sup>2</sup> , 80 nál µm közepes rétegvastagság												
<b>Mechanikai vizsgálat</b> ST 1405 sz. acél lemezen	<table border="1"> <tr> <td>■ Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ Erichsen mélyhúzásvizsgálat DIN EN ISO 1520</td> <td>&gt;5 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Ütésvizsgálat DIN EN ISO 6272-1</td> <td>&gt;60 kg cm (front)</td> </tr> </table>	■ Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409	Gt 0	■ Erichsen mélyhúzásvizsgálat DIN EN ISO 1520	>5 mm	■ Ütésvizsgálat DIN EN ISO 6272-1	>60 kg cm (front)						
■ Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409	Gt 0												
■ Erichsen mélyhúzásvizsgálat DIN EN ISO 1520	>5 mm												
■ Ütésvizsgálat DIN EN ISO 6272-1	>60 kg cm (front)												
<b>Tartóssági vizsgálat</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ vasfoszfátolt acéllemezen</li> <li>■ Kondenzációs víz- állandó klíma DIN EN ISO 6270-2 (CH)</li> <li>■ Sópermet- vizsgálat (NSS) DIN EN ISO 9227</li> <li>■ SO<sub>2</sub>-ipari légkör DIN EN ISO 3231</li> <li>■ Vegyszerekkel szembeni ellenállóság</li> </ul> <p>500 órák alávándorlás Wb &lt; 1 mm DIN EN ISO 4628-8</p> <p>240 órák alávándorlás Wb &lt; 1 mm DIN EN ISO 4628-8</p> <p>10 ciklusok 0,2 l SO<sub>2</sub> vel nincs változás</p> <p>Vizsgálni kell. A vegyszerek hőmérséklete és koncentrációja erősen befolyásolja a vizsgálati eredményeket.</p>												
<b>Alkalmazás / felhasználás</b> Készülék- és tárgyfüggő	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Felhasználás / Töltés</b> Corona, Tribo</li> <li>■ <b>Felület előkészítés</b> Az alapfelületet mindenféle tapadást zavaró anyagtól mentesíteni kell, ilyen pl.: olajok, zsírok, rozsda, salak, hengerlési réteg, viaszmaradványok. Nagyobb korrózióigénynél foszfátolást vagy krómozást ajánlunk.</li> </ul>												

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.

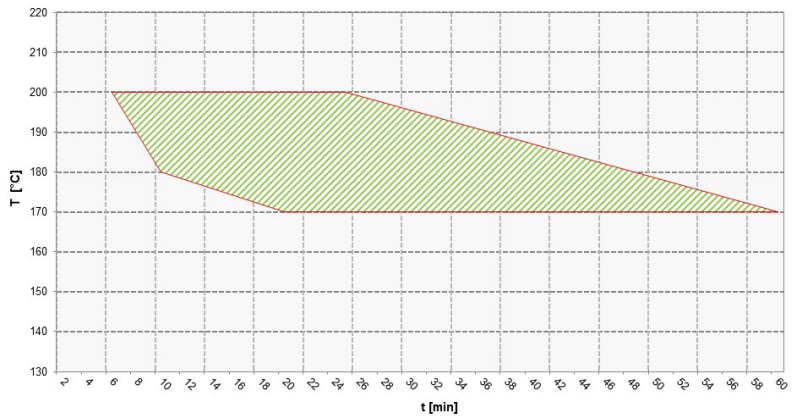
Oldal: 1 / 2  
Változat: 0  
14.11.2021

DIN EN ISO 9001  
IATF 16949  
EMAS

**Emil Frei GmbH & Co. KG**  
Döggingen  
Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen | GERMANY  
Phone +49 [0] 7707.151-0  
Fax +49 [0] 7707.151-238  
www.freilacke.de  
info@freilacke.de



## FREOPOX-porfesték PB5011A

	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Javítólakk:</b> érdeklődésre / kérésre</li> </ul>
<p><b>Kikeményedés</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Egészségvédelmi és biztonsági tanácsok</b> A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.</li> <li>■ <b>Tárgyhőmérséklet</b> Ajánlott beégetési hőfok 10 min./180 °C  beégetési ablak a RAL 9010 színnel vizsgálva zöld csíkozás= beégetési feltételek jó végtulajdonságokkal</li> </ul> <div style="text-align: center;">  <p>The graph shows a temperature profile for curing. The y-axis is labeled 'T [°C]' and ranges from 130 to 220 in increments of 10. The x-axis is labeled 't [min]' and ranges from 0 to 60 in increments of 2. The temperature starts at 200°C at 0 minutes, drops to 180°C at 10 minutes, then to 170°C at 20 minutes, and remains constant at 170°C until 60 minutes. The area under the curve is shaded with green diagonal lines.</p> </div>
<p><b>Tárolhatóság</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Kb. 36 hónap eredeti csomagolásban, 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A felnyitott csomagolású anyagot rövid időn belül fel kell használni.  A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.</li> </ul>
<p><b>Különleges megjegyzések</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Védőszítálás:</b> 160 µm</li> <li>■ Az idegen porral való összeegyeztethetőséget vizsgálni kell.</li> <li>■ <b>Teszt körülmények</b> Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre. Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.</li> </ul>