Technický list

FreiLacke

WK4910HRU905
FREIOTHERM-KTL-Speciál

Popis produktu

Technologie výrobku	katodicky se odlučující 2K elektrolak
Obor použití	např. v branži zakázkového lakování
Zpracování	Základ
Druh pasty	Pigmentová pasta, plně neutralizovaná
Antikorozní ochrana	dobré

Obecné vlastnosti produktu

Pojivová báze	Epoxidová pryskyřice, modifikovaná	
Barevný odstín	Tmavě černá	
Hodnota MEQ/s	64 - 70 mmol/100g	DIN EN ISO 15880
Hustota	1,1-1,3 g/cm³	teoreticky
Pevné částice	43-47 %	teoreticky
Skladování	v originálním obalu min. 9 měsíců při 5 °C až 25 °C. Chraňte před mrazem. Načatá balení krátkodobě spotřebujte. Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.	

Zpracování a použití

Předúprava	Podklad musí být zbaven látek snižujících přilnavost, jako je olej, mastnota, rez, okují, okuje, vosk a zbytky separačních prostředků. Doporučujeme použití vhodných procesů mechanické předúpravy (např. tryskání, broušení) nebo procesů chemické předúpravy (např. fosfátování) podle požadavků.	
Stupeň lesku	30-50 GU, Úhel 60°	DIN EN ISO 2813
Pomněr míchání	Výrobky WK4010 : WK4910 Hmotnostní podíly 4:1	
Doporučená tloušťka vrstvy	15-20 µm	
pH	5-6	DIN 19260
Vodivost	800-1400 µS/cm	
Pevné částice	12-16 %	DIN EN ISO 3251
Hodnota MEQ/b	5,5-7,5 mmol/100g	VDA 621-190
Podíl organických rozpouštědel	1,5-3,0 %	
Teplota lázně	32-34 °C	

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí.
Tyto pokyny Vás však nezprošťují potřeby vlastích zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použtí a aplikace.
Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.

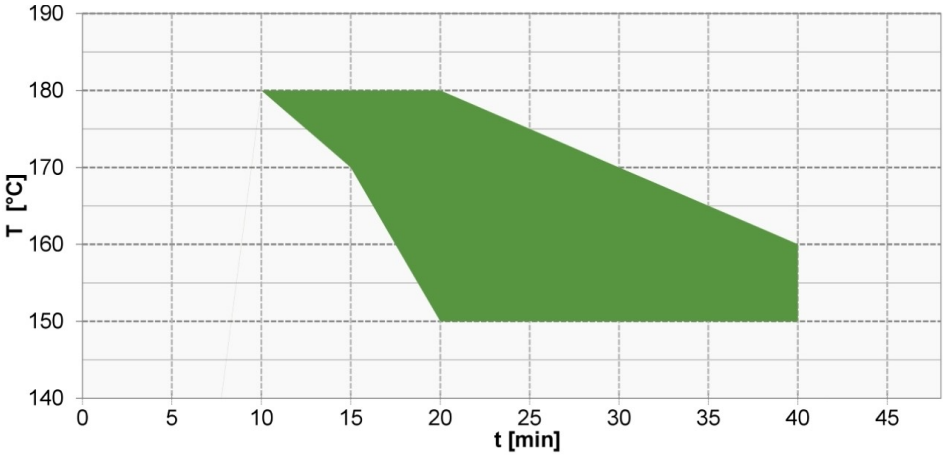
DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

WK4910HRU905
FREIOTHERM-KTL-Speciál

Doba nanášení	120-240 sek.
Napětí odlučování	150-300 Voltů
Obrat	1 Obrat za rok Pro zajištění stability lázně a tím i kvality povlaku je nutné dodržet stanovený obrat (výměna pevných látek nádrže).
Vytvrzení	Doporučená teplota objektu 20 min/150 °C



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	150	160	170	180
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	20	17	15	10
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	40	40	30	20

Poznámka k vytvrzování	Barevná plocha = podmínky pečení s dobrými koncovými vlastnostmi. Uvedené podmínky vypalování vycházejí z výsledků laboratorních pokusů a jsou proto pouze vodítkem pro nastavení lakovacích zařízení zpracovatelského závodu. Zodpovědnost za zajištění úplného vytvrzení nátěru nese zpracovatelský závod. Úplné vytvrzení nátěru se musí ověřit pomocí typických originálních dílů v podmínkách sériové výroby s doplňkovými analytickými zkouškami a zkouškami odolnosti. Jsme Vám k dispozici pro případné konzultace.

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí.
Tyto pokyny Vás však nezprošťují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace.
Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

WK4910HRU905
FREIOTHERM-KTL-Speciál

Mechanické zkoušky

Zkušební substrát	Na zinkovém fosfátu		
Zkouška mřížkovým řezem	Gt 0		DIN EN ISO 2409
Test baňkováním	3 mm		DIN EN ISO 1520
Zkouška ohybu trnem cylindricky	8 mm		DIN EN ISO 1519

Klimatické zkoušky

Zkušební substrát	Na zinkovém fosfátu		
Kondenzátové konstatní klima	Doba trvání zátěže Odpojovací řez	480 h <0,5 mm	DIN EN ISO 6270-2 (CH) DIN EN ISO 4628-8
Neutrální test v solné mlze	Doba trvání zátěže Odpojovací řez	1008 h <2 mm	DIN EN ISO 9227 (NSS) DIN EN ISO 4628-8
Test QUV/A-340	Doba trvání zátěže Zbytkový lesk Vzdálenost barev	144 h 70 % 4,0 dE*	DIN EN ISO 16474-3 Postup A DIN EN ISO 2813 DIN 5033

Poučení

Ochrana práce a zdraví	Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.
Podmínky zkoušky	Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici. Údaje v tomto technckém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí.
Tyto pokyny Vás však nezprošťují potřeby vlastích zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace.
Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de