



KL1780H FREOLUX-Struktúrlakk

Termékismertető

Terméktechnológia	oldószer alapú 1K bevonat
Felület	különböző struktúrák lehetségesek, az alkalmazástól és a viszkozitástól függően.
Tulajdonság	szilikonmentes
Száritás	gyors
Alapfelület	Acél, Lefúvatott acél

Általános terméktulajdonságok

Kötőanyag bázis	Alkyd gyanta		
Szín	RAL 840 HR szerint más színek kérésre		
Fényesség	selyemfényű	30-50 GU, Szög 60° A fényesség mértéke erősen függ a szerkezettől. A megadott érték sima, gyengén strukturált felületre vonatkozik.	DIN EN ISO 2813
Viszkozitás	3000-4000 mPa*s, Orsó 5, 60 Forgás		DIN EN ISO 2555
Fajsúly	1,1-1,5 g/ml		elméleti
Szilárdanyagtartalom	64-68 %		elméleti
Szilárdtest-térfogat	360-400 ml/kg		elméleti
Referencia termék	A megadott értékek a termékre vonatkoznak [1.Variable].		
Tárolhatóság	kb. 18 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni. A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.		

Alkalmazás és feldolgozás

Felület előkészítés	Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsdá, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárások (pl. szemcseszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárások (pl. foszfátózás) alkalmazását az igényeknek megfelelően.		
Felépítési javaslat	Alapfelület	Acél	
	Alapozó	KL1712M Száraz rétegvastagság 50-70 µm	
	Fedőlakk	KL1780H Száraz filmvastagság 70-90 µm	

Műszaki adattlapjaink a jelenlegi ismeretek alapján adnak útmutatót. Ezek az információk azonban nem mentesíti Önt attól, hogy ellenőrizze termékeink alkalmazását a tervezett folyamatokhoz és alkalmazásokhoz. Termékeinket az üzleti, szállítási és fizetési feltételeinknek megfelelően értékesítjük.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Oldal 1/2 | Változat 0

Felülvizsgálat dátuma: 2024. febr. 14. Nyomtatás dátuma: 2024. febr. 20.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de



KL1780H FREOLUX-Struktúrlakk

Megjegyzés használat előtt	Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogéneen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hártaképződés elkerülésére a vízzel együtt.		
Hígítás	EFD-hígító 400500		
Feldolgozhatósági hőmérséklet	10 °C és 25 °C között		
Szórás-Airmix	szállítási viszkozitás Düzni 0,38 mm fok: 40° Anyagnyomás 120-160 bar Porlasztónyomás 2-3 bar		
Szórás-Nagynyomással	szállító viszkozításban Fúvóka 1,2-1,7 mm Permetező nyomás 2-4 bar		
Henger/kenés	henger/kenés	pl. mikroszálalás görgő	
Felhasználás	alkalmazási veszteség nélkül 200-220 g/m ² rétegvastagság 80 µm		elméleti
Kemencehőmérséklet	80 °C-ig lehetséges (tárgyhőmérséklet)		
Levegőn száradás	20 °C, 50 % Relatív levegőpáratartalom		
Porszáradás	15 perc után (1. szárazsági fok)		DIN EN ISO 9117-5
Fogás száraz	4 óra elteltével (4. szárazsági fok)		DIN EN ISO 9117-5
Átszáradás	15 nap/s elteltével (inga csillapítás)		DIN EN ISO 1522
A munkaberendezések tisztítása	EFD-hígító 400500		

Figyelmeztetés

EFD- Info	További műszaki információk az EFD Info. számában található 170.		
Munka- és egészségvédelem	A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.		
Vizsgafeltételek	Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre.		
	Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.		