

**BD7869XRU735****DURELASTIC-Laminating Resin****Opis produktu**

Technologia produktowa	Wstępnie katalizowane kobaltem.
Zastosowanie	nadaje się do utwardzania na zimno oraz prasowania na gorąco

Właściwości produktu

Baza	nienasycona żywica poliestrowa zawierająca styren	
Kolor	Lichtgrau	
Lepkość	Czas wypływu 45 sek., 6 mm kubek wypływowy	DIN 53211
Gęstość	1,1 +/- 0,1 g/ml	teoretycznie
Części stałe	60 - 64 %	teoretycznie
Magazynowanie	w oryginalnym opakowaniu 4 miesiące przy temperaturze magazynu od 5 do 25 °C. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie. Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu. Przy wydłużającym się czasie magazynowania może zmienić się czas żelowania i utwardzania. Po dodaniu przyspieszaczy (np. BD7550) można ustawić pierwotny czas żelowania.	

Zastosowanie i technologia

Forma/narzędzie	Formy metalowe Formy z tworzywa wzmocnianego włóknem szklanym GfK Folie rozdzielające
Przygotowanie powierzchni	Należy na formy odpowiedni środek antyadhezyjny.
Wskazówka przed zastosowaniem	Przed zastosowaniem dobrze wymieszać (np. w mieszalniku).
Utwardzacz	2 % Curox A 140
Rozcieńczalnik	Rozcieńczalnik EFD 400900
Warunki nakładania farby	Podczas przygotowania należy zachować temperaturę pomieszczenia, materiału i form 16 °C, aby uniknąć zakłóceń utwardzania oraz podnoszenia się powłoki.
Czas przetwarzania	maks. 100 min. / 20 °C W przypadku dodatku 2 % Curox A 140
Zastosowanie	w lepkości dostawy.
Czyszczenie narzędzi roboczych	ze środkiem czyszczącym EFD 400906 w czasie przeróbki.

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Strona 1/2 | Wersja 0

Data aktualizacji: 28 lut 2025

Wydrukowano dnia: 28 lut 2025

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

**BD7869XRU735****DURELASTIC-Laminating Resin****Testy mechaniczne**

właściwości mechaniczne	Durezza Barcol 934-1	50	DIN EN 59
	HDT	105 °C	DIN EN ISO 75-2
	Resistenza alla flessione	120 MPa	DIN EN ISO 178
	Modulo di elasticità	4200 MPa	DIN EN ISO 178
Informacje odnoszą się do czystej, utwardzonej, nie wzmocnionej żywicy.			

Wskazówki

Praca i ochrona zdrowia	Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.
Warunki badania	Wszystkie dane są oparte na bazie standardowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji. Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.