



PD7004A FREOPOX-Pulverlack

Описание продукта

| | |
|-------------------------|---|
| Технология продукта | Порошковая грунтовка для использования технологии Pulver-in-Pulver |
| Области применения | Область применения, например для общего и сельско-хозяйственного машиностроения |
| Повторное лакирование | очень высокая |
| Антикоррозионная защита | очень высокая |

Общие характеристики продукта

| | |
|--------------------|---|
| Связующие - основы | эпоксидные смолы |
| Цвет | Все имеющиеся оттенки цвета |
| сиять визуально | глянцевый |
| Плотность | 1,2-1,7 г/см ³ в зависимости от оттенка теоретический |
| Срок хранения | в оригинальной упаковке минимум 12 месяцев от 5 до 25 °С. Порошковые покрытия должны храниться в сухом и прохладном помещении. Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества. |

Применение и подготовка

| | |
|----------------------------|---|
| Подготовка поверхности | Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава. Мы рекомендуем использовать подходящие процессы механической предварительной обработки (например, струйная обработка, шлифование) или химические процессы предварительной обработки (например, фосфатирование) в соответствии с требованиями. |
| Рекомендуемая толщина слоя | 60-80 µm |
| Расход материала | около 0,12 кг/м ² , толщина слоя 80 мкм теоретический |
| Нанесение | трибостатика |

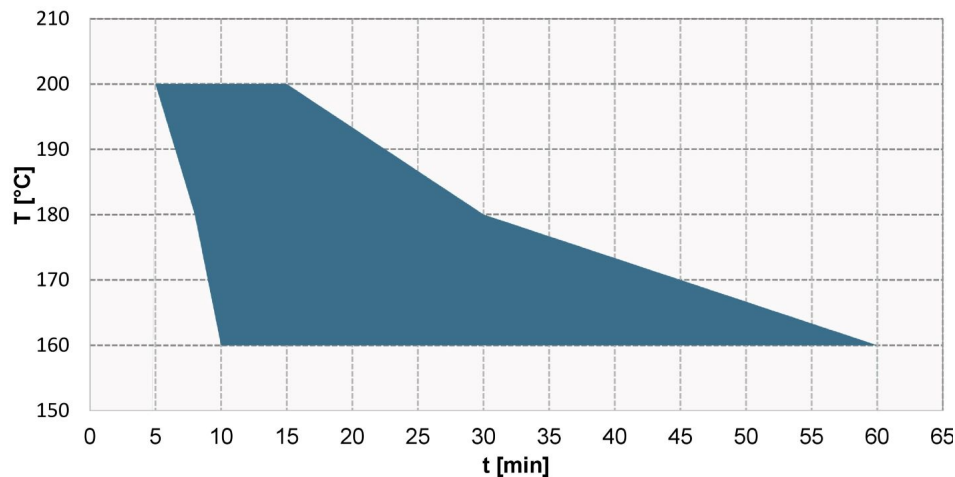


PD7004A

FREOPOX-Pulverlack

Отверждение

Рекомендуемая Температура объекта 10 мин. / 160 °C.
Окно отверждения было проверено для оттенка цвета 9002.



| | | | |
|---|------------|------------|------------|
| Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C | 160 | 180 | 200 |
| Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes | 10 | 8 | 5 |
| Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes | 60 | 30 | 15 |

Примечание по отверждению

Цветная область = условия выпечки с хорошими конечными свойствами.

Приведенные условия горячей сушки основаны на результатах лабораторных испытаний и являются поэтому лишь справочным руководством для настройки установок для нанесения покрытий обрабатывающего предприятия. Ответственность за обеспечение полного отверждения покрытия лежит на обрабатывающем предприятии. Должна проводиться проверка полного отверждения покрытия на соответствие оригинальным образцам-эталонам в условиях серийного производства с проведением дополнительных аналитических исследований и испытаний на прочность. Если потребуется консультация, мы в вашем распоряжении.

совместимость

Необходимо проверить совместимость с другими порошковыми покрытиями.

Дальнейшая обработка окрашенных деталей

Ремонтная краска

по запросу. Подробнее см. Информацию об EFD № 4.

Физико-механические испытания

пример описания

На листовой стали
толщина слоя 60-80 мкм
10 минут при температуре объекта 160 °C
продукт PD7004ARG902



PD7004A FREOPOX-Pulverlack

метод надрезов
решеткой

Gt 0

DIN EN ISO 2409

баночный тест

>3 mm

DIN EN ISO 1520

тест удар

>70 кг см (спереди)

DIN EN ISO 6272-1

Указания

**Охрана труда и
здоровья**

При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержатся в соответствующих листах безопасности.

EFD-Информация

Дополнительную техническую информацию можно найти в EFD Info. No. 511

Условия испытания

Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.

Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.