

**BD7120X****DURELASTC-Streich-Gelcoat****Описание продукта**

Технология продукта	содержащий стирол поверхностный слой
Применение	пригодна для намазывания
Стойкость	очень высокая

Общие характеристики продукта

Связующие - основы	ненасыщенная полиэфирная смола на основе ортофталевой кислоты
Цвет	в соответствии с RAL 840 HR другие цветовые оттенки по запросу
Глянец	Зависит от формы и разделительного агента
Вязкость	3000 - 6500 mPa*s
Плотность	1,3 g/cm ³ теоретический
Срок хранения	в оригинальной упаковке минимум 6 месяцев от 5 до 25 °C. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок. Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества. С увеличением времени хранения время гелеобразования и отверждения может изменяться. Исходное время гелеобразования можно регулировать путем добавления ускорителей (например, BD7550).

Применение и подготовка

Форма/инструмент	Стеклопластиковые формы Разделительный слой пленки Металлические формы
Подготовка поверхности	Формы обработать подходящим разделительным веществом.
Указание по использованию	Перед использованием хорошо и медленно перемешайте, не допуская попадания воздуха, или смешайте компоненты до однородности.
Смесевое соотношение	+ 2 % отвердитель Durelastic (MEKP 50) HD0625
Разбавитель	Растворитель EFD 3-5 % 400900
Время «жизни» композиции	При обработке следует соблюдать комнатную температуру, температуру материала и формы 18 °C, чтобы избежать помех при отверждении, а также проявлений поднятия.
Время жизнеспособности	макс. 12 - 15 мин. / 20 °C При добавлении 2 % HD0625

**BD7120X****DURELASTC-Streich-Gelcoat****кисть**

Вязкость при поставке

Валковый метод нанесения

вязкость при поставке

Расход материала500-600 г/м² средняя толщина испытательного слоя теоретический**Очистка рабочих инструментов**

с чистящим средством EFD 400906 в течение времени обработки.

Дальнейшая обработка окрашенных деталей**Возможность переламинирования**

через 90 мин., но не позднее чем через 12 часов при температуре материала и комнатной температуре 20 °C.

Физико-механические испытания**механические свойства**

Прочность на изгиб	132 МПа	DIN EN ISO 178
Модуль упругости	3150 МПа	DIN EN ISO 178
Прочность при растяжении	63 МПа	DIN EN ISO 527-2

эти данные относятся к отвержденной, немодифицированной комбинации смол.

Указания**Охрана труда и здоровья**

При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержатся в соответствующих листах безопасности.

Условия испытания

Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.

Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.