

**KP1632M****FREIOPLAST-Reaktionshaftgrund****Описание продукта**

Технология продукта	содержащее растворитель покрытие воздушной сушки
Применение	подходит в качестве усилителя адгезии
Подсушка	быстро
Полное отверждение	Быстрое полное отверждение
Подложка	Сталь, Алюминий, Оцинкованная сталь

Общие характеристики продукта

Связующие - основы	Поливинилбутираль	
Цвет	Gelbgrün	
сиять визуально	матовый	
Вязкость	Время истечения 60-65 сек., 4 мм расходомер	DIN 53211
Плотность	0,9-1,0 g/ml	теоретический
Сухой остаток	27-29 %	теоретический
Объемный сухой остаток	16-18 %	теоретический
эталонный продукт	Указанные значения относятся к продукту KP1632MRU618.	
Срок хранения	в оригинальной упаковке минимум 18 месяцев от 18 до 25 °C. Беречь от мороза. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок. Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.	

Применение и подготовка

Подготовка поверхности	Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава. Мы рекомендуем использовать подходящие процессы механической предварительной обработки (например, струйная обработка, шлифование) или химические процессы предварительной обработки (например, фосфатирование) в соответствии с требованиями.	
Система ЛКП	Подложка	Сталь
	Грунтовка	KP1632M Толщина сухой пленки 10 мкм
	Финишный слой	UR1044G Соотношение компонентов смеси 5:1 HU0400 Толщина сухой пленки 50 мкм

**KP1632M****FREIOPLAST-Reaktionshaftgrund****Указание по использованию**

Перед использованием хорошо перемешать или смешать компоненты до однородного состояния (например, с помощью высокоскоростного миксера).

Разбавитель

Растворитель EFD 400424

Время «жизни» композиции

от 10 °C до 25 °C

Пневматическое нанесение

18-20 Сек. / 4 мм Чашка
Сопло 1,3 мм
Давление впрыска 3-4 бар

DIN 53211

Расход материала

без потерь при нанесении 55-65 г/м²
толщина слоя 10 мкм

теоретический

Отверждение на воздухе

20 °C, 50 % относительная влажность

Отверждение под действием температуры

возможно до 180 °C (Температура объекта)

Время высыхания "от пыли"

Через 10 минут (степень сухости 1)

DIN EN ISO 9117-5

Время высыхания «до отлипа»

Через 20 минут (степень сухости 4)

DIN EN ISO 9117-5

Полное отверждение

после 3 сут/с (демпфирование маятника)

DIN EN ISO 1522

Очистка рабочих инструментов

Растворитель EFD 400424

Дальнейшая обработка окрашенных деталей**перекрашивание**

через 15 мин. / комнатная температура прим. 20 °C.

Указания**EFD-Информация**

Дополнительную техническую информацию можно найти в EFD Info. No. 170.

Охрана труда и здоровья

При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соответствующих листах безопасности.

Условия испытания

Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.

Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.