



KT1825MRU905 EFDESILK-Lakkfesték

Termékismertető

Terméktechnológia	oldószertartalmú levegőn száradó bevonat
Alkalmazási ágazat	pl. funkciós bútoroknál, raktározástechnikában
Korrózióvédelem	jó
Hőállóság	Szemcsszört lemez: Száraz filmvastagság 30 µm és 800 °C (tárgyhőmérséklet)
Alapfelület	Szürkeöntvény, Lefúvatott acél

Általános terméktulajdonságok

Kötőanyag bázis	Szilikonyanta	
Szín	Mélyfekete	
Vizuálisan ragyogjon	matt	
Viszkozitás	Áramlási idő 20-30 sec., 4 mm átfolyási csésze	DIN 53211
Fajsúly	0,94-1,14 g/ml	elméleti
Szilárdanyagtartalom	29-33 %	elméleti
Szilárdtest-térfogat	165-185 ml/kg	elméleti
Referencia termék	A megadott értékek a termékre vonatkoznak [1.Variable].	
Tárolhatóság	kb. 36 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni. A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.	

Alkalmazás és feldolgozás

Felület előkészítés	Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsda, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárások (pl. szemcseszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárások (pl. foszfátózás) alkalmazását az igényeknek megfelelően.	
Felépítési javaslat	Alapfelület	Lefúvatott acéllemezen
	Fedőlakk	KT1825M Száraz filmvastagság 20-30 µm
Megjegyzés használat előtt	Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogéneen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hártýaképződés elkerülésére a vízzel együtt.	
Feldolgozhatósági hőmérséklet	10 °C és 25 °C között	
Szórás-Airless	szállítási viszkozitás Fúvóka 0,28 mm Szög 30° Anyagnyomás 120-150 bar	

Műszaki adattapjaink a jelenlegi ismeretek alapján adnak útmutatót. Ezek az információk azonban nem mentesíti Önt attól, hogy ellenőrizze termékeink alkalmasságát a tervezett folyamatokhoz és alkalmazásokhoz. Termékeinket az üzleti, szállítási és fizetési feltételeinknek megfelelően értékesítjük.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Oldal 1/2 | Változat 0

Felülvizsgálat dátuma: 2025. febr. 27. Nyomtatás dátuma: 2025. febr. 28.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de



KT1825MRU905 EFDESILK-Lakkfesték

Szórás-Nagynyomással	szállító viszkozításban Fúvóka 1,5-1,8 mm Permetező nyomás 3-5 bar	
Felhasználás	alkalmazási veszteség nélkül 110-120 g/m ² rétegvastagság 30 µm	elméleti
Levegőn száradás	20 °C, 50 % Relatív levegőpáratartalom	
Porszáradás	10 perc után (1. szárazsági fok)	DIN EN ISO 9117-5
Fogás száraz	1,5 óra elteltével (4. szárazsági fok)	DIN EN ISO 9117-5
Átszáradás	5 nap/s elteltével (inga csillapítás)	DIN EN ISO 1522
A munkaberendezések tisztítása	EFD-hígító 400500	

A festett alkatrészek további felhasználása

Átfestés	1 óra után / szobahőmérséklet kb. 20 °C.
-----------------	--

Klimatikus tesztek

Hőállóság	Az optimális fóliatulajdonságok és a teljes kémiai és mechanikai rugalmasság az első hőkezelés után érhető el:	kb 60 perc legalább 400 °C hőmérsékleten
------------------	--	--

Figyelmeztetés

EFD- Info	További műszaki információk az EFD Info. számában található 170.
Munka- és egészségvédelem	A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságttechnikai Adatlapon érhetőek el.
Vizsgafeltételek	Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre. Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.