

EFDEDUR

Эмаль UR1055

- 2К полиуретановая эмаль на органических растворителях
- Для эксплуатации снаружи и внутри помещений
- Очень хорошая погодная и свето-стойкость
- Разработана для промышленных объектов, например, для машиностроения
- Хорошие рабочие свойства

Технические/Физические данные	Связующее	Полиакриловая смола, отверждаемая изоцианатом		
	Цвет	В соответствии с RAL 840 HR Другие оттенки по запросу		
	Степень блеска	UR1055G =	высокоглянцевый	70-80 единиц, угол 20°
	DIN 67530 и	UR1055H =	полуглянцевый	40-50 единиц, угол 20°
	DIN EN ISO 2813	UR1055Z =	в соответствии с требованием потребителя	
	Исходная вязкость	UR1055G/H =	45-50 сек. по воронке с диаметром отверстия 4 мм	
	DIN 53211*	UR1055Z =	45-85 сек. по воронке с диаметром отверстия 4 мм без отвердителя	
	Отношение с отвердителем в смеси (по весу)	5 : 1		
	Отношение с отвердителем в смеси (по объёму частей)	3,8 : 1		
	Отвердитель основа	EFDEDUR - Hardener	HU0061	полиизоцианат
	Жизнеспособность смеси после добавления отвердителя	макс 6ч / 20°C		
	Растворитель	EFD – Thinner	400320	
	Плотность после добавления отвердителя, расчетная	1,2 г/мл	+/-0,1	
Сухой остаток после добавления отвердителя, расчетный	63%	+/-2		
Сухой остаток по объёму после добавления отвердителя, расчетный	360мл/кг	+/-20		
Расход рассчитан после добавления отвердителя, в первоначальной вязкости без потерь при нанесении	135 – 145м ² / кг при толщине сухой плёнки 50мкм см. «Примечания»			

Срок хранения	Приблизительно 24 месяца в оригинальной упаковке при температуре окружающей среды от 5 до 25°C и при условии, что упаковка плотно закрыта. Материал во вскрытой упаковке должен быть использован в максимально короткие сроки. Минимальный срок хранения, обеспечивающий стабильность материала, указан на этикетке для каждой партии продукта. Период хранения после указанной даты не обязательно означает, что материал непригоден к использованию. В этом случае проводится проверка качества важных показателей материала.												
Процесс и нанесение	<p>Нанесение Все компоненты должны быть тщательно перемешаны до однородного раствора (например, с помощью высокоскоростной мешалки)</p> <p>безвоздушное распыление: в первоначальной вязкости после добавления отвердителя сопло 0,013 дюйма, угол распыла 40°, давление 150 бар</p> <p>воздушное распыление: после добавления отвердителя и доведения до вязкости 20-25сек, сопло 1,8мм, давление при нанесении 3-4 бар</p> <p>валиком / кистью: при первоначальной вязкости после добавления отвердителя</p> <p>Для нанесения валиком или кистью, возможно добавление 0,5-1% (по массе) дегазационной добавки 300807 в случае образования пузырей</p>												
	<p>Субстраты Сталь, цветные металлы, пластик (ПВХ, ПММА) В зависимости от требований: химическая и/или механическая подготовка поверхности и/или грунт</p>												
	<p>Подготовка поверхности Подложка не должна содержать материалов, препятствующих адгезии, например масла, жира, пыли и поверхностно-активных веществ. В соответствии с требованиями, мы рекомендуем применять соответствующую химическую обработку (например, фосфатирование, хромирование) и/или механическую (например, дробеструйную) предварительную обработку.</p>												
	<p>Предложение по системе нанесения покрытий</p> <table border="0"> <tr> <td>Субстрат:</td> <td>сталь</td> </tr> <tr> <td>Грунт:</td> <td>FREOPOX-Primer ER1912</td> </tr> <tr> <td>Финальный слой:</td> <td>EFDEDUR-Paint UR1055</td> </tr> </table>	Субстрат:	сталь	Грунт:	FREOPOX-Primer ER1912	Финальный слой:	EFDEDUR-Paint UR1055						
Субстрат:	сталь												
Грунт:	FREOPOX-Primer ER1912												
Финальный слой:	EFDEDUR-Paint UR1055												
	<p>Температура при нанесении Выше 10°C</p>												
	<p>Сушка Сушка на воздухе при 20°C</p> <table border="0"> <tr> <td>сухой от пыли:</td> <td>после 30 мин</td> <td>(степень 1, DIN 53150)</td> </tr> <tr> <td>сухой на отлип:</td> <td>после 4 часов</td> <td>(степень 4, DIN 53150)</td> </tr> <tr> <td>полностью сухое покрытие:</td> <td>после 4 дней</td> <td>(испытание на затухающем маятнике ISO1522)</td> </tr> <tr> <td>сушка в печи</td> <td>до 100°C возможно</td> <td>(температура изделия)</td> </tr> </table>	сухой от пыли:	после 30 мин	(степень 1, DIN 53150)	сухой на отлип:	после 4 часов	(степень 4, DIN 53150)	полностью сухое покрытие:	после 4 дней	(испытание на затухающем маятнике ISO1522)	сушка в печи	до 100°C возможно	(температура изделия)
сухой от пыли:	после 30 мин	(степень 1, DIN 53150)											
сухой на отлип:	после 4 часов	(степень 4, DIN 53150)											
полностью сухое покрытие:	после 4 дней	(испытание на затухающем маятнике ISO1522)											
сушка в печи	до 100°C возможно	(температура изделия)											
	<p>Растворитель для очистки оборудования EFD-Thinner 400500</p>												
	<p>Советы по вопросам охраны труда и здоровья При обращении с лакокрасочными материалами, на рабочем месте должны быть соблюдены стандартные меры предосторожности, личной защиты и вентилирования. Подробная информация об опасных грузах, данные по технике безопасности и рекомендации, касающиеся охраны здоровья и окружающей среды, содержатся в соответствующем паспорте безопасности.</p>												

Примечания

Информация по отвердителю и разбавителю

Отвердитель и разбавитель, упомянутые на стр. 1, указаны в качестве стандартных компонентов для этой системы окраски. Стандартный отвердитель также указан в технических документах заказа, а также на этикетке. Кроме того, существуют дополнительные отвердители и разбавители, которые могут быть использованы в качестве альтернативы в случае, если стандартные компоненты не соответствуют требованиям. Эти продукты изготавливаются на заказ, например, быстрые или медленные отвердители.

Отвердитель оказывает влияние на блеск (см. стр. 1).

Условия тестирования

* Индикация вязкости при поставке согласно DIN 53211:

DIN 53211 был отозван в октябре 1996 года.

По запросу значение предоставляется в соответствии с DIN EN ISO 2431.

Заявления относительно расхода и сушки зависят от оттенка цвета. Значения, упомянутые в этом листе данных основаны на UR1055GRA910 (чистый белый) и отвердителе HU0061.

Вся информация основана на стандартных климатических условиях 20°C температура/ 65% влажность согласно DIN 50014.

Для расчета практических потерь при использовании материалов, необходимо учитывать возможные дополнения. Показаниями к этому являются практический опыт и советы, приведенные в DIN 53220.

Вся информация основана на наших знаниях и опыте работы с продуктом. Мы не имеем прямого влияния на нанесение. Для получения дополнительной информации и помощи, пожалуйста, не стесняйтесь обращаться к нам.

Информация, упомянутая здесь, несет рекомендательный характер и не приводится в качестве спецификации.