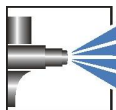


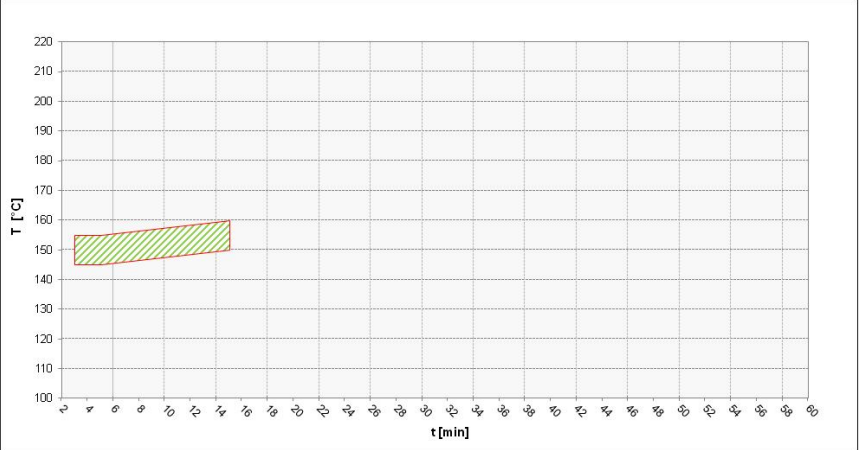
FREIOTHERM-laková hydrobarva WO1842H

Vlastnosti	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vodou ředitelný vypalovací lak ■ Použití např. v branži funkčního nábytku a skladovací techniky ■ Dobrá přilnavost na oceli a nekověch ■ Dobrá odolnosti proti kondenzované vodě ■ Dobrá tvrdost a elasticita ■ Možnost přelakování práškem ■ Pro použití v interiéru 																						
Technická/ Fyzikální Data	<table border="1"> <tr> <td>■ Pojivová báze</td> <td>Kombinace akrylátové a aminové pryskyřice</td> </tr> <tr> <td>■ Barevný odstín</td> <td>Všechny běžné odstíny</td> </tr> <tr> <td>■ Stupeň lesku DIN EN ISO 2813</td> <td>hedvábný lesk 65-75 Úhel 60°</td> </tr> <tr> <td>■ Viskozita DIN 53211 (původně)</td> <td>Doba výtoku 45-55 Sekund 4 mm výtokový pohárek</td> </tr> <tr> <td>■ Ředění</td> <td>demi voda</td> </tr> <tr> <td>■ pH</td> <td>8,5-8,7</td> </tr> <tr> <td>■ Hustota teoretický údaj</td> <td>1,2-1,35 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Pevné částice teoretický údaj</td> <td>45-58 %</td> </tr> <tr> <td>■ Objem pevných částic teoretický údaj</td> <td>270-330 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Množství nanášení teoreticky, bez aplikačních ztrát</td> <td>230-250 g/m², Tloušťka nátěru 80 μm</td> </tr> <tr> <td>■ Odstín, od něhož jsou hodnoty odvozeny</td> <td>Odstín WO1842HRA910</td> </tr> </table>	■ Pojivová báze	Kombinace akrylátové a aminové pryskyřice	■ Barevný odstín	Všechny běžné odstíny	■ Stupeň lesku DIN EN ISO 2813	hedvábný lesk 65-75 Úhel 60°	■ Viskozita DIN 53211 (původně)	Doba výtoku 45-55 Sekund 4 mm výtokový pohárek	■ Ředění	demi voda	■ pH	8,5-8,7	■ Hustota teoretický údaj	1,2-1,35 g/ml	■ Pevné částice teoretický údaj	45-58 %	■ Objem pevných částic teoretický údaj	270-330 ml/kg	■ Množství nanášení teoreticky, bez aplikačních ztrát	230-250 g/m ² , Tloušťka nátěru 80 μm	■ Odstín, od něhož jsou hodnoty odvozeny	Odstín WO1842HRA910
■ Pojivová báze	Kombinace akrylátové a aminové pryskyřice																						
■ Barevný odstín	Všechny běžné odstíny																						
■ Stupeň lesku DIN EN ISO 2813	hedvábný lesk 65-75 Úhel 60°																						
■ Viskozita DIN 53211 (původně)	Doba výtoku 45-55 Sekund 4 mm výtokový pohárek																						
■ Ředění	demi voda																						
■ pH	8,5-8,7																						
■ Hustota teoretický údaj	1,2-1,35 g/ml																						
■ Pevné částice teoretický údaj	45-58 %																						
■ Objem pevných částic teoretický údaj	270-330 ml/kg																						
■ Množství nanášení teoreticky, bez aplikačních ztrát	230-250 g/m ² , Tloušťka nátěru 80 μm																						
■ Odstín, od něhož jsou hodnoty odvozeny	Odstín WO1842HRA910																						
Podklad	<ul style="list-style-type: none"> ■ Základováno ATL ■ Ocel ■ Ocel, pasivovaná resp. předpovrchově upravená 																						
Předúprava	<ul style="list-style-type: none"> ■ Podklad nesmí obsahovat přilnavost narušující látky jako např. oleje, mastnoty, rez, okuje, válcovní povlak, vosky a separační zbytky. Pro zjištění vhodnosti laku pro podklad doporučujeme provést zkoušky. U vyšších požadavků doporučujeme: pro antikorozi ochranu <ul style="list-style-type: none"> - např. fosfátování pro přilnavost - např. tryskání, moření, broušení 																						
Návrh skladby	<table border="1"> <tr> <td>■ Podklad</td> <td>na holém ocelovém plechu</td> </tr> <tr> <td>■ Krycí lak</td> <td>WO1842HRA910 Tloušťka suchého filmu 30 μm</td> </tr> </table>	■ Podklad	na holém ocelovém plechu	■ Krycí lak	WO1842HRA910 Tloušťka suchého filmu 30 μm																		
■ Podklad	na holém ocelovém plechu																						
■ Krycí lak	WO1842HRA910 Tloušťka suchého filmu 30 μm																						
Mechanická zkouška	<table border="1"> <tr> <td>■ Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> </table>	■ Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409	Gt 0																				
■ Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409	Gt 0																						
Test odolnosti																							

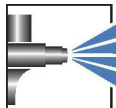
Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprošťují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace. Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.



FREIOTHERM-laková hydrobarva WO1842H

	<ul style="list-style-type: none"> Kondenzátové konstatní klima DIN EN ISO 6270-2 (CH) 	120 Hodin Stupeň puchýřů 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2
	<ul style="list-style-type: none"> Zkouška v solné mlze (CASS) DIN EN ISO 9227 	120 Hodin Průnik Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8
	<ul style="list-style-type: none"> Odolnost na chemikálie 	Musí být odzkoušena. Teplota a koncentrace chemikálie má silný vliv na zkušební výsledky
Zpracování a použití	<ul style="list-style-type: none"> Před použitím dobře promíchejte resp. komponenty homogenně smíchejte (např. rychlomíchačem). Pro zabránění tvorby škráloupu převrstvěte vodou Tloušťka suchého filmu nesmí překročit 45 µm - nebezpečí tvorby reaktivních bublin 	
	<ul style="list-style-type: none"> Teplota objektu 	18-25 °C
	<ul style="list-style-type: none"> Zpracovatelské podmínky 	Pokojeová teplota 18-25 °C relativní vlhkost vzduchu 40-60 %
	<ul style="list-style-type: none"> Stříkání vysokotlakem 	v dodávané viskozitě Tryska: 1,2 mm Tlak stříkání 4 bar
	<ul style="list-style-type: none"> Možnost přelakování 	možné po přechozí zkoušce
	<ul style="list-style-type: none"> Čištění pracovních nástrojů 	Okamžitě vodou - evtl. s přísadou 5-10 hm.% EFD-čističe 400916. Zaschlé pracovní nástroje org. rozpouštědlovým čističem, např. EFD-ředidlem 400424.
	<ul style="list-style-type: none"> Pokyny k ochraně práce a zdraví Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření pro zacházení s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu. 	
Vytvrzení	<ul style="list-style-type: none"> Schnutí v peci 	4 min./ 150 °C - 10 min./ 160 °C
	<ul style="list-style-type: none"> Teplota objektu zelené šrafování = vypalovací podmínky s dobrými konečnými vlastnostmi 	
		
Skladování		

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprošťují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace. Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.

**FREIOTHERM-laková hydrobarva
WO1842H**

- V originálním obalu min. 12 měsíců při 5 °C až 25 °C.
Chraňte před mrazem. Načatá balení krátkodobě spotřebujte.

Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.

Speciální pokyny

- **EFD-Info**

Další technické informace můžete získat v EFD-Info.
Č. 111+151

- **Zkušební podmínky**

Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270.
Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici.

Údaje v tomto technickém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.