



KO1056G

FREIOTHERM-Lak

Popis produktu

| | |
|--|--|
| Technologie výrobu | Jednovrstvý vypalovací lak obsahující rozpouštědla |
| Odolnost proti světlu a povětrnostním vlivům | dobrá odolnost proti světlu |
| Podklad | Nekovy, Ocel |

Obecné vlastnosti produktu

| | | | |
|----------------------|--|--------------------|-----------------|
| Pojivová báze | Akrylová pryskyřice | | |
| Barevný odstín | do RAL 840 HR další odstíny na vyžádání | | |
| Stupeň lesku | lesk | 70-95 GU, úhel 60° | DIN EN ISO 2813 |
| Viskozita | Doba průtoku 90-130 sek., 4 mm průtoková nádobka | | DIN 53211 |
| Hustota | 1,1-1,3 g/ml | | teoreticky |
| Pevné částice | 63-73 % | | teoreticky |
| Objem pevných částic | 475-515 ml/kg | | teoreticky |
| Referenční produkt | Uvedené hodnoty se vztahují k produktu KO1056GRA735. | | |
| Skladování | v originálním obalu min. 18 měsíců při 5 °C až 25 °C. Načatá balení krátkodobě spotřebujte. | | |
| | Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití. | | |

Zpracování a použití

| | | | |
|------------------------|---|---------|---------------------------------|
| Předúprava | Podklad musí být zbaven látek snižujících přilnavost, jako je olej, mastnota, rez, okují, okuje, vosk a zbytky separačních prostředků. Doporučujeme použití vhodných procesů mechanické předúpravy (např. tryskání, broušení) nebo procesů chemické předúpravy (např. fosfátování) podle požadavků. | | |
| Návrh skladby | Podklad | Ocel | |
| | Krycí lak | KO1056G | Tloušťka suchého filmu 40-60 µm |
| Poznámka před použitím | Před použitím dobře promíchejte resp. komponenty homogenně smíchejte (např. rychlomíchačem). | | |
| Ředění | Zředění EFD 400474 | | |
| | Zředění EFD 400190 | | |
| Zpracovatelská teplota | von 10 °C bis 25 °C | | |



KO1056G FREIOTHERM-Lak

| | | |
|------------------------------------|---|------------|
| Stříkání vysokotlakem | 18-22 sek. / 4 mm Průtoková nádobka Tryska 1,8 mm Vstříkovací tlak 3-4 bar | DIN 53211 |
| Množství nanášení | bez ztráty při aplikaci 90-110 g/m ² tloušťka vrstvy 50 µm | teoreticky |
| Schnutí v peci | 30 min. / 150 °C - 10 min. / 180 °C (teplota objektu) | |
| Čištění pracovních nástrojů | Zředění EFD 400500 | |
| Poučení | | |
| EFD-Info | Další technické informace lze nalézt v EFD Info. č. 170. | |
| Ochrana práce a zdraví | Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu. | |
| Podmínky zkoušky | Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici. | |
| | Údaje v tomto technckém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci. | |