



## WU1995M\_HU0925 EFDEDUR-Hydro-Spritzfüller

### Produktbeschreibung

<b>Produkttechnologie</b>	wasserverdünnbare 2K-Beschichtung
<b>Anwendung Branche</b>	z.B. Fahrzeugbau
<b>Antrocknung</b>	schnell
<b>Schleifbarkeit</b>	gut
<b>Untergrund</b>	Kunststoff, nicht näher definiert, GFK (Glasfaserverstärkter Kunststoff), Grundierung

### Allgemeine Produkteigenschaften

<b>Bindemittelbasis</b>	Acrylatharz	
<b>Farbton</b>	alle gängigen Farbtöne	
<b>Viskosität</b>	Auslaufzeit 50-60 Sek., 4 mm Auslaufbecher	DIN 53211
<b>pH-Wert</b>	8,5-8,9	DIN 19260
<b>Festkörper</b>	58-62 % nach Härterzugabe	theoretisch
<b>Festkörpervolumen</b>	42-45 % nach Härterzugabe	theoretisch
<b>Bezugsprodukt</b>	Die angegebenen Werte beziehen sich auf das Produkt mit dem Farbton WU1995MRU910.	
<b>Lagerbeständigkeit</b>	im Originalgebinde mindestens 12 Monate bei 5 bis 25 °C. Vor Frost schützen. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten.	
	Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.	

### Anwendung und Verarbeitung

<b>Vorbehandlung</b>	Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelrückstände. Wir empfehlen den Anforderungen entsprechend geeignete mechanische Vorbehandlungsverfahren (z.B. Strahlen, Schleifen) oder chemische Vorbehandlungsverfahren (z.B. Phosphatieren).	
<b>Aufbauvorschlag</b>	Untergrund	Auf duroplastischem Kunststoff: GFK
	Grundierung	WU1995MRU910 Mischungsverhältnis 10:1/ HU0925 Trockenfilmdicke 60 µm
	Decklack	WU1024HRA735 Mischungsverhältnis 6:1/ HU0208 Trockenfilmdicke 40 µm
<b>Hinweis vor Verwendung</b>	Vor der Verwendung gut aufrühren bzw. Komponenten homogen vermischen (z.B. mit Schnellmischer). Zur Vermeidung von Hautbildung mit Wasser überschichten.	



## WU1995M\_HU0925 EFDEDUR-Hydro-Spritzfüller

<b>Härter</b>	HU0925 siehe Technisches Datenblatt	
<b>Mischungsverhältnis</b>	Gewichtsteile 10:1 Volumenteile 7:1	
<b>Verdünnung</b>	demineralisiertes Wasser	
<b>Trockenfilmdicke</b>	darf 100 µm nicht überschreiten – Gefahr von Reaktionsblasen.	
<b>Objekttemperatur</b>	10-30 °C, mindestens +3 °C über Taupunkt-Temperatur	
<b>Verarbeitungsbedingungen</b>	Raumtemperatur 18-22 °C relative Luftfeuchtigkeit 40-60 %	
<b>Verarbeitungszeit</b>	max. 3 Std. / 20 °C Ende der Verarbeitungszeit ist nicht durch Gelieren erkennbar. Die Verarbeitungszeit kann sich bei erhöhten Temperaturen und/oder unter Druck verkürzen.	
<b>Spritzen-Airmix</b>	80-120 Sek. / 4 mm Auslaufbecher Düse 0,33 mm Winkel 30° Materialdruck 80 bar Zerstäuberdruck 3 bar	DIN 53211
<b>Spritzen-Hochdruck</b>	80-120 Sek. / 4 mm Auslaufbecher Düse 1,7 mm Spritzdruck 3 bar	DIN 53211
<b>Rollen/Streichen</b>	in Lieferviskosität	
<b>Auftragsmenge</b>	ohne Applikationsverlust 190-210 g/m <sup>2</sup> Schichtdicke 60 µm	theoretisch
<b>Lufttrocknung</b>	18-22 °C, 40-60 % relative Luftfeuchtigkeit	
<b>Ofentrocknung</b>	bis 80 °C möglich	
<b>Staubtrocknung</b>	nach 15 Minuten (Trockengrad 1)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Griffest</b>	nach 4 Stunde/n (Trockengrad 4)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Durchtrocknung</b>	nach 8 Tag/en (Pendeldämpfung)	DIN EN ISO 1522
<b>Reinigung der Arbeitsgeräte</b>	sofort mit Wasser - evtl. mit Zusatz von 5-10 Gew.% EFD-Reinigungsmittel 400916, angetrocknete Arbeitsgeräte mit org. Lösemitteln, z.B. EFD-Verdünnung 400424. Härter nicht wassermischbar! Die Reinigung muss mit organischen Lösemitteln erfolgen.	

### Weiterverarbeitung beschichteter Teile

<b>Überlackierung</b>	mit gleicher Qualität möglich, frühestens nach mattem Abtrocknen.
-----------------------	---

### Hinweise

<b>EFD-Info</b>	Weitere technische Informationen können aus der EFD-Info Nr. 111 + 510 entnommen werden.
-----------------	--



## WU1995M\_HU0925 EFDEDUR-Hydro-Spritzfüller

### Arbeits- und Gesundheitsschutz

Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- und Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

### Prüfbedingungen

Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270. Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.

Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.