



# WL1676M\_METALLIC

## FREIOPLAST-Hydro-Metallic-Lack

### Produktbeskrivning

Produktteknik	vattenspädbar enskiktsslack
Tillämpningsindustri	t.ex. bygg- och sanitärsektorn
Mekanisk motståndskraft	god hårdhet och elasticitet
Underlag	Polystyren, Polystyrenskum, Plast, ej definierad

### Generella produkttegenskaper

Bindemedelsystem	Akrylharts	
Kulör	Metallic kulörer	
Viskositet	Flödestid 35-43 sek., 4 mm flödeskopp	DIN 53211
pH-värde	8,4-8,9	DIN 19260
Torrhalt	37-39 %	teoretisk
Volymtorrhalt	30-32 %	teoretisk
Referensprodukt	De angivna värdena avser produkten med nyansen WL1676MRA907.	
Lagerbeständighet	i originalemballage minst 6 månader vid 5 till 25 °C. Skyddas mot frost. Öppnat emballage används snarast.	
	Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.	

### Applicering och process

Förbehandling	Underlaget ska vara fritt från vidhäftningsförsämrande ämnen som olja, fett, rost, glödska, kvarnska, vax och släppmedelsrester. Vi rekommenderar användning av lämpliga mekaniska förbehandlingsprocesser (t.ex. blästring, slipning) eller kemiska förbehandlingsprocesser (t.ex. fosfatering) enligt kraven.	
Systemförslag	Underlag	Styren (PS)
	Täckfärg	WL1676MRA907 Torrfilmtjocklek 30 µm
Användningstips	Omröres väl före användning resp. blanda komponenterna homogent (t.ex. med snabbomrörare). För undvikande av skinnbildning bör ytan förses med en tunn spegel av vatten.	
Förtunning	avjonat vatten	
Objekttemperatur	10-30 °C, minimum +3 °C över dagpunktstemperatur	
Appliceringstemperatur	Rumstemperatur 18-22 °C relativ luftfuktighet 40-60 %	



## WL1676M\_METALLIC

### FREIOPLAST-Hydro-Metallic-Lack

<b>Sprutning konventionell</b>	i leveransviskositet Munstycke 1,4 mm Spruttryck 4 bar	
<b>Materialåtgång</b>	utan appliceringsförlust 96-106 g/m <sup>2</sup> skiktjocklek 30 µm	teoretisk
<b>Lufttorkning</b>	18-22 °C, 40-60 % relativ luftfuktighe	
<b>Ugnstorkning</b>	upp till 90 °C möjligt	
<b>Dammtorr</b>	efter 20 minuter (torrhetsgrad 1)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Transporttorr</b>	efter 1 timmar (torrhetsgrad 4)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Genomhärdning</b>	efter 3 dygn/s (pendeldämpning)	DIN EN ISO 1522
<b>Rengöring av utrustning</b>	omgående med vatten - ev. med tillsats av 5-10 vikt % EFD-Rengöringsmedel 400916, intorkad färg måste rengöras med org. lösningsmedel, t.ex. EFD-förtunning 400424.	

#### Bearbetning av behandlade produkter

<b>Ommålning</b>	med samma kvalitet möjlig, tidigast efter en matt yta.
------------------	--

#### Anteckningar

<b>EFD-Info</b>	Ytterligare teknisk information finns i EFD Info. Nr. 111.
<b>Arbets- och hälsoskydd</b>	Normala försiktighetsprinciper bör iaktas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i repektive säkerhetsdatablad.
<b>Testförhållanden</b>	Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar.  Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation