



## WU1490L\_HU0208 EFDEDUR-Hydro-Lackfarbe

### Описание продукта

Технология продукта	Водоразбавляемая 2-К краска
Области применения	например для аппарата - и станкостроения
поверхность	возможны различные структуры в зависимости от способа нанесения и вязкости.
Подложка	легкосплавные металлы, Сталь, Грунтовка

### Общие характеристики продукта

Связующие - основы	Акриловая смола		
Цвет	Все имеющиеся оттенки цвета		
Глянец	полуглянцевый	25-70 GU, Угол 60° Степень блеска сильно зависит от структуры. Указанное значение относится к гладкой слабоструктурированной поверхности.	DIN EN ISO 2813
Вязкость	1400-1800 мПа.сек, Шпindel 4, 60 Кол-во оборотов		DIN EN ISO 2555
pH-Значение	8-9		DIN 19260
Сухой остаток	52-56 % после добавления отвердителя		теоретический
Объемный сухой остаток	44-49 % после добавления отвердителя		теоретический
эталонный продукт	Указанные значения относятся к продукту с оттенком WU1490LS2707.		
Срок хранения	в оригинальной упаковке минимум 12 месяцев от 5 до 25 °C. Беречь от мороза. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок.  Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.		



## WU1490L\_HU0208

### EFDEDUR-Hydro-Lackfarbe

#### Применение и подготовка

<b>Подготовка поверхности</b>	Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава. Мы рекомендуем использовать подходящие процессы механической предварительной обработки (например, струйная обработка, шлифование) или химические процессы предварительной обработки (например, фосфатирование) в соответствии с требованиями.	
<b>Система ЛКП</b>	Подложка	На железофосфатированной стальной пластине
	Финишный слой	WU1490LS2707 Соотношение компонентов смеси 5:1/ HU0208 Толщина сухой пленки 60 мкм
<b>Указание по использованию</b>	Перед применением компоненты должны быть хорошо перемешаны до гомогенного состояния (напр. с помощью высокоскоростной мешалки). При попадании на кожу - смыть водой.	
<b>Отвердитель</b>	HU0208 см. технический паспорт	
<b>Смесевое соотношение</b>	Массовые части 5:1 Части тома 3,8:1	
<b>Разбавитель</b>	Деминерализованная вода	
<b>Толщина ЛКП</b>	Толщина сухой пленки не должна превышать 80 мкм – риск образования пузырьков реакции.	
<b>Температура объекта</b>	10-30 °C, минимум на +3 °C выше температуры точки росы	
<b>Время «жизни» композиции</b>	Температура окружающей среды 18-22 °C относительная влажность 40-60 %	
<b>Время жизнеспособности</b>	max. 2 Час. / 20 °C Время жизнеспособности может сократиться при увеличении температуры материала или давления.	
<b>Пневматическое нанесение</b>	18-25 Сек. / 6 мм Чашка Сопло 1,4 мм Давление впрыска 3 бар	DIN 53211
<b>Валик/кисть</b>	Вязкость при поставке	
<b>Электросатическое нанесение</b>	возможно при помощи специальных установок	
<b>Расход материала</b>	без потерь при нанесении 180-280 г/м <sup>2</sup> толщина слоя 60 мкм	теоретический
<b>Отверждение на воздухе</b>	18-22 °C, 40-60 % относительная влажность	
<b>Отверждение под действием температуры</b>	До 80 °C возможно	



## WU1490L\_HU0208 EFDEDUR-Hydro-Lackfarbe

<b>Время высыхания "от пыли"</b>	Через 30 минут (степень сухости 1)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Время высыхания «до отлипа»</b>	Через 4 часов (степень сухости 4)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Полное отверждение</b>	после 8 сут/с (демпфирование маятника)	DIN EN ISO 1522
<b>Очистка рабочих инструментов</b>	Неотвержденный материал удаляется с помощью воды или с помощью смеси воды и 5-10 % очистителя 400916. Засохший материал удалить с помощью очистителя 400424.	

### Дальнейшая обработка окрашенных деталей

<b>перекрашивание</b>	возможно при использовании материалов на такой же основе, но необходимо учитывать время промежуточной сушки.
-----------------------	--

### Указания

<b>EFD-Информация</b>	Дополнительную техническую информацию можно найти в EFD Info. No. 111 + 510.
<b>Охрана труда и здоровья</b>	При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержатся в соответствующих листах безопасности.
<b>Условия испытания</b>	<p>Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.</p> <p>Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.</p>