


**FREIOTHERM-ATL-Pierwsze napel.**  
**WA4124ERU916**

<b>Właściwości</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Anodowy jednokomponentowy lakier elektroforetyczny</li> <li>■ Zastosowanie np. w branży mebli funkcjonalnych i technik magazynowych</li> <li>■ Do podłoży ocynkowanych</li> </ul>												
<b>Dane techniczne</b>	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ Baza</td> <td>Żywica akrylowo-poliestrowa</td> </tr> <tr> <td>■ Kolor</td> <td>verkehrsweiß w odniesieniu do podanego wzornika kolorów (np. RAL)</td> </tr> <tr> <td>■ Części stałe DIN EN ISO 3251</td> <td>11-13 %</td> </tr> <tr> <td>■ Gęstość wartość teoretyczna</td> <td>1,033 g/cm<sup>3</sup></td> </tr> <tr> <td>■ Liczba MEQ-Base DIN EN ISO 15880</td> <td>39-45</td> </tr> <tr> <td>■ Kontrolna grubość warstwy</td> <td>10-20 µm</td> </tr> </tbody> </table>	■ Baza	Żywica akrylowo-poliestrowa	■ Kolor	verkehrsweiß w odniesieniu do podanego wzornika kolorów (np. RAL)	■ Części stałe DIN EN ISO 3251	11-13 %	■ Gęstość wartość teoretyczna	1,033 g/cm <sup>3</sup>	■ Liczba MEQ-Base DIN EN ISO 15880	39-45	■ Kontrolna grubość warstwy	10-20 µm
■ Baza	Żywica akrylowo-poliestrowa												
■ Kolor	verkehrsweiß w odniesieniu do podanego wzornika kolorów (np. RAL)												
■ Części stałe DIN EN ISO 3251	11-13 %												
■ Gęstość wartość teoretyczna	1,033 g/cm <sup>3</sup>												
■ Liczba MEQ-Base DIN EN ISO 15880	39-45												
■ Kontrolna grubość warstwy	10-20 µm												
<b>Test mechaniczny</b>	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ na ocynku</td> <td></td> </tr> <tr> <td>■ Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 1</td> </tr> </tbody> </table>	■ na ocynku		■ Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409	Gt 1								
■ na ocynku													
■ Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409	Gt 1												
<b>Test wytrzymałości</b>	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ na ocynku</td> <td></td> </tr> <tr> <td>■ Odporność na wilgoć - stały klimat DIN EN ISO 6270-2 (CH)</td> <td>504 godzin odwarstwienie Wb &lt;1 mm DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> <tr> <td>■ Klasa korozyjności DIN EN ISO 12944/ część 2</td> <td>C 4</td> </tr> </tbody> </table>	■ na ocynku		■ Odporność na wilgoć - stały klimat DIN EN ISO 6270-2 (CH)	504 godzin odwarstwienie Wb <1 mm DIN EN ISO 4628-8	■ Klasa korozyjności DIN EN ISO 12944/ część 2	C 4						
■ na ocynku													
■ Odporność na wilgoć - stały klimat DIN EN ISO 6270-2 (CH)	504 godzin odwarstwienie Wb <1 mm DIN EN ISO 4628-8												
■ Klasa korozyjności DIN EN ISO 12944/ część 2	C 4												
<b>Technologia i zastosowanie</b> W zależności od obiektu i urządzeń	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Przygotowanie powierzchni</b> Powierzchnia musi być wolna od wszystkich przyklejających się, przywierających i haczących materiałów, np.: oleje, tłuszcze, rdza, pozostałości po wosku lub po materiałach rozdzielających.</li> <li>■ Stopień połysku DIN EN ISO 2813</li> <li>■ Wartość pH</li> <li>■ Przewodność</li> <li>■ Części stałe DIN EN ISO 3251</li> <li>■ Liczba MEQ-Base DIN EN ISO 15880</li> <li>■ Zawartość rozpuszczalników organicznych</li> <li>■ Temperatura kąpieli</li> <li>■ Czas malowania</li> <li>■ Napięcie rozdzielcze</li> <li>■ <b>Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy</b> Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji,</li> </ul> <table border="1"> <tbody> <tr> <td>40-60 przy kącie 60°</td> </tr> <tr> <td>8,5-9,1</td> </tr> <tr> <td>1200-1600 µS/cm</td> </tr> <tr> <td>11-13 %</td> </tr> <tr> <td>37-42 mg/g</td> </tr> <tr> <td>0,8-1,6 %</td> </tr> <tr> <td>24-27 °C</td> </tr> <tr> <td>60-180 sekund/-y</td> </tr> <tr> <td>130-290 volt</td> </tr> </tbody> </table>	40-60 przy kącie 60°	8,5-9,1	1200-1600 µS/cm	11-13 %	37-42 mg/g	0,8-1,6 %	24-27 °C	60-180 sekund/-y	130-290 volt			
40-60 przy kącie 60°													
8,5-9,1													
1200-1600 µS/cm													
11-13 %													
37-42 mg/g													
0,8-1,6 %													
24-27 °C													
60-180 sekund/-y													
130-290 volt													

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.

Strona: 1 / 2  
Wersja: 1  
02.04.2023

DIN EN ISO 9001  
IATF 16949  
EMAS

**Emil Frei GmbH & Co. KG**  
Döggingen  
Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen | GERMANY  
Phone +49 [0] 7707.151-0  
Fax +49 [0] 7707.151-238  
www.freilacke.de  
info@freilacke.de



## FREIOTHERM-ATL-Pierwsze napel. WA4124ERU916

	<p>danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.</p>
<p><b>Utwardzanie</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Temperatura obiektu</b> Zalecana temperatura wypalania 20 Min./170 °C</li> </ul> <p>zielona szrafura = warunki wypalania z dobrymi właściwościami wykończeniowymi</p> 
<p><b>Magazynowanie</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Jednorazowa wymiana części stałych w ciągu roku</li> </ul> <p>W oryginalnym opakowaniu 3 miesiące przy temperaturze magazynu od 5 do 25°C. Chronić przed mrozem. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie.</p> <p>Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.</p>
<p><b>Wskazówki specjalne</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Warunki specjalne</b></li> </ul> <p>Wszystkie dane są oparte na bazie startowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji. Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi nie stanowią żadnej specyfikacji.</p>