



WA4966HRU905

FREIOTHERM-ATL-Oldószerszegény

Termékismertető

Terméktechnológia	anódos leválasztó 1K-s Elektomártóla
Alkalmazási ágazat	felhasználás pl. Építőiparban és szaniter áruknál
Alkalmazás	Alapozó és egyrétegű rendszer
Pasztatípus	Utántöltőpaszta, teljesen semleges

Általános terméktulajdonságok

Kötőanyag bázis	Akril gyanta	
Viszkozitás	2000-5000 mPa*s	
MEQ-Base-érték	30-37 mg/g	DIN EN ISO 15880
Fajsúly	1,0-1,2 g/cm ³	elméleti
Szilárdanyagtartalom	41-45 %	elméleti
Tárolhatóság	kb. 12 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni. A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.	

Alkalmazás és feldolgozás

Felület előkészítés	Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsda, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárások (pl. szemcseszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárások (pl. foszfátózás) alkalmazását az igényeknek megfelelően.	
Fényesség	25-45 GU, Szög 60°	DIN EN ISO 2813
Javasolt rétegvastagság	9-17 µm	
pH-érték	8,1-8,6	DIN 19260
Vezetőképesség	1350-1600 µS/cm	
Szilárdanyagtartalom	11,0-12,5 %	DIN EN ISO 3251
MEQ-Base-érték	45-50 mg/g	DIN EN ISO 15880
Szerves oldószertartalom	0,8-1,2 %	
Füredőhőmérséklet	24-27 °C	
Festésidő	60-180 sec.	
Leválasztási feszültség	130-260 Volt	

Műszaki adattalpjaink a jelenlegi ismeretek alapján adnak útmutatót.
Ezek az információk azonban nem mentesíti Önt attól, hogy ellenőrizze termékeink alkalmazását a tervezett folyamatokhoz és alkalmazásokhoz.
Termékeinket az üzleti, szállítási és fizetési feltételeinknek megfelelően értékesítjük.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS | DIN ISO 45001

Oldal 1/3 | Változat 0

Felülvizsgálat dátuma: 2023. jan. 26. Nyomtatás dátuma: 2023. júl. 3.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 7707 1510
www.freilacke.de | info@freilacke.de



WA4966HRU905

FREIOTHERM-ATL-Oldószerszegény

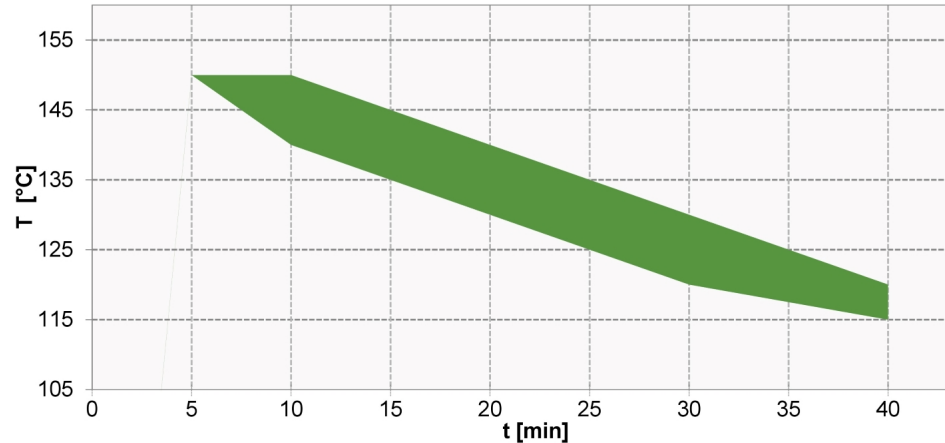
Forgalom

1 Éves forgalom

A fűrdőstabilitás és ezáltal a bevonat minőségének biztosítása érdekében be kell tartani az előírt forgalmat (az ETL tartály szilárdanyagcseréjét).

Kikeményedés

Ajánlott Objektum hőmérséklete 30 min/120 °C



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	120	130	140
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	30	20	10
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	40	30	20

Megjegyzés a kikeményedésről

Színezett terület = sütési feltételek jó végső tulajdonságokra.

A bemutatott beégetési feltételek a laboratóriumi kísérletek eredményein alapulnak, ezért csupán útmutatóul szolgálnak a feldolgozást végző vállalat bevonatoló berendezéseinek beállításához. A felelősség a bevonat teljes kikeményedésének biztosításáért a feldolgozást végző vállalatot terheli. A bevonat teljes kikeményedését reprezentatív eredeti alkatrészek alapján szériagyártási feltételek mellett kiegészítő analitikai és tartóssági vizsgálatokkal kell ellenőrizni. Tanácsadással szívesen állunk rendelkezésére.

Mechanikai vizsgálatok

Teszt szubsztrát

vasfoszfátózáson

Rácsvágó vizsgálat

Gt 0

DIN EN ISO 2409

Figyelmeztetés

Munka- és egészségvédelem

A szokásos szellőztetési és egyénvédelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.



WA4966HRU905

FREIOTHERM-ATL-Oldószerszegény

Vizgafeltételek

Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre.

Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.