Műszaki Adatlap

FreiLacke

WA4912HRU905
FREIOTHERM-ATL-ClearTec

Termékismertető

Terméktechnológia	anódos leválasztó 1K-s Elektomártólakk
Alkalmazási ágazat	pl. autóiparban
Alkalmazás	Egyrétegű rendszer
Pasztatípus	Transzparenspaszta, teljesen semleges
Karcállóság	magas karcállóság

Általános terméktulajdonságok

Kötőanyag bázis	Akril gyanta	
Viszkozitás	100-1500 mPa*s	
MEQ-Base-érték	45-52 mg/g	DIN EN ISO 15880
Fajsúly	1,0-1,2 g/cm³	elméleti
Szilárdanyagtartalom	40-44 %	elméleti
Tárolhatóság	kb. 12 hónap eredeti csomagolásban 5-30 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni. A minimális eltarthatóság a cimkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.	

Alkalmazás és feldolgozás

Felület előkészítés	Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsda, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárások (pl. szemcseszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárások (pl. foszfátozás) alkalmazását az igényeknek megfelelően.	
Fényesség	50-80 GU, Szög 60°	DIN EN ISO 2813
Javasolt rétegvastagság	13-20 µm	
pH-érték	8,0-9,5	DIN 19260
Vezetőképesség	500-1500 µS/cm	
Szilárdanyagtartalom	10-20 %	DIN EN ISO 3251
MEQ-Base-érték	45-52 mg/g	DIN EN ISO 15880
Fürdőhőmérséklet	24-27 °C	
Leválasztási feszültség	50-150 Volt	
Forgalom	1 Éves forgalom A fürdőstabilitás és ezáltal a bevonat minőségének biztosítása érdekében be kell tartani az előírt forgalmat (az tartály szilárdanyagcseréjét).	

Műszaki adatlapjaink a jelenlegi ismeretek alapján adnak útmutatót .
Ezek az információk azonban nem mentesíti Önt attól, hogy ellenőrizze termékeink alkalmasságát a tervezett folyamatokhoz és alkalmazásokhoz.
Termékeinket az üzleti, szállítási és fizetési feltételeinknek megfelelően értékesítjük.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

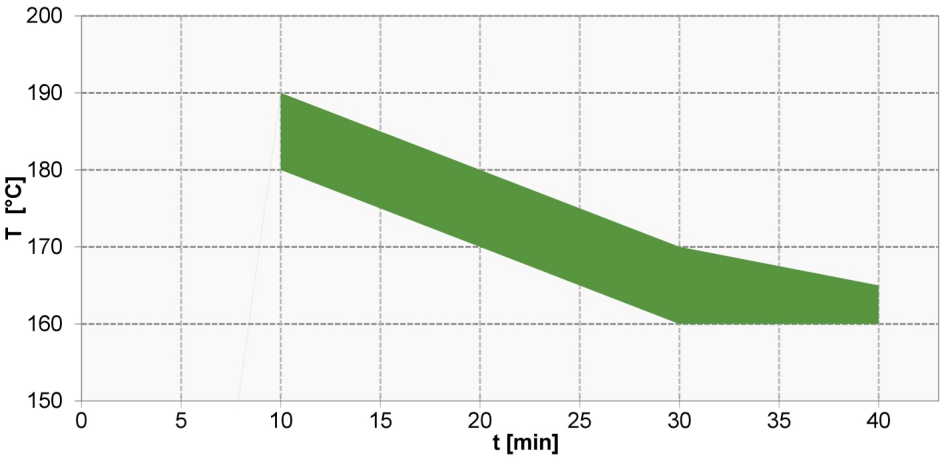
FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

WA4912HRU905
FREIOTHERM-ATL-ClearTec

Kikeményedés

Ajánlott Objektum hőmérséklete 20 min/170 °C



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	**160**	**170**	**180**
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	**30**	**20**	**10**
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	**40**	**30**	**20**

Megjegyzés a kikeményedésről

Színezett terület = sütési feltételek jó végső tulajdonságokka.

A bemutatott beégetési feltételek a laboratóriumi kísérletek eredményein alapulnak, ezért csupán útmutatóul szolgálnak a feldolgozást végző vállalat bevonatoló berendezéseinek beállításához. A felelősség a bevonat teljes kikeményedésének biztosításáért a feldolgozást végző vállalatot terheli. A bevonat teljes kikeményedését reprezentatív eredeti alkatrészek alapján szériagyártási feltételek mellett kiegészítő analitikai és tartóssági vizsgálatokkal kell ellenőrizni. Tanácsadással szívesen állunk rendelkezésére.

Mechanikai vizsgálatok

Teszt szubsztrát	Alumíniumon/Alumíniumöntvényen		
Rácsvágó vizsgálat	Gt 0		DIN EN ISO 2409
Ceruzakeménység	5H		DIN EN ISO 15184
Buchholz benyomásvizsgálat	0,8 mm		DIN EN ISO 2815

Klimatikus tesztek

Teszt szubsztrát	Alumíniumon/Alumíniumöntvényen		
Kondenzációs víz-állandó klima	A stressz időtartam	600 h	DIN EN ISO 6270-2 (CH)
Semleges sópermet teszt	A stressz időtartam leválás vágá	600 h <1 mm	DIN EN ISO 9227 (NSS) DIN EN ISO 4628-8

Műszaki adatlapjaink a jelenlegi ismeretek alapján adnak útmutatót .
Ezek az információk azonban nem mentesíti Önt attól, hogy ellenőrizze termékeink alkalmasságát a tervezett folyamatokhoz és alkalmazásokhoz.
Termékeinket az üzleti, szállítási és fizetési feltételeinknek megfelelően értékesítjük.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

WA4912HRU905
FREIOTHERM-ATL-ClearTec

Klímaváltozási teszt	A stressz időtartam	10 Cycles	DIN EN ISO 11997-1 B ciklus
	leválás vágá	<1 mm	DIN EN ISO 4628-8
Időjárás-O-Meter	A stressz időtartam	1500 h	DIN EN ISO 16474-2 Eljárás A1

Figyelmeztetés

Munka- és egészségvédelem	A szokásos szellőztetési és egyénvédelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.
Vizsgafeltételek	Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre. Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.

Műszaki adatlapjaink a jelenlegi ismeretek alapján adnak útmutatót .
Ezek az információk azonban nem mentesíti Önt attól, hogy ellenőrizze termékeink alkalmasságát a tervezett folyamatokhoz és alkalmazásokhoz.
Termékeinket az üzleti, szállítási és fizetési feltételeinknek megfelelően értékesítjük.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de