



BD7419M

DURELASTIC-Stucco

Descrizione del prodotto

Carteggiabilità	buono
Substrato	Vetroresina, Acciaio, Alluminio, Acciaio galvanizzato

Caratteristiche generali del prodotto

Base del legante	resina poliestere saturata priva di stirene	
Brillare visivamente	Opaco	
Viscosità	Pastoso	
Peso specifico	ca. 1,8 g/ml	Teorico
Contenuto solido volumetrico	100 %	Teorico
Durata di stoccaggio	nei contenitori originali, almeno 8 mesi a 5-25 °C. I contenitori aperti vanno utilizzati al più presto.	
	La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.	

Applicazione ed lavorazione

Pre-trattamento	Il supporto deve essere privo di sostanze che compromettono l'adesione come olio, grasso, ruggine, incrostazioni, residui di laminazione, cere e distaccanti. Il legno deve essere asciutto e portante.	
Nota prima dell'uso	Un sovradosaggio di catalizzatore può provocare variazioni di colore nel sistema di finitura. Miscelare intensamente lo stucco con l'indurente e lavorare immediatamente. I tempi di lavorazione e di indurimento dipendono dalla temperatura e devono essere rilevati sul posto con ca. 100 g.	
Rapporto di miscelazione	Rapporto di miscelazione + 2 % BPO Catalizzatore, rosso o trasparente	
Temperatura di lavorazione	Durante la lavorazione devono essere rispettate le temperature ambiente, del materiale e dello stampo pari a 10 °C al fine di evitare difetti in termini di indurimento nonché fenomeni di sollevamento.	
Tempo di lavorazione	max 4-6 min. / 20 °C Il tempo di lavorazione potrebbe ridursi in presenza di temperature o umidità dell'aria elevata e/o sotto pressione.	
Quantità di applicazione	100 - 1000 g/m ² spessore medio dello strato di prova	teorico
Essiccazione fuori polvere	dopo 10 minuti (grado di secchezza 1)	DIN EN ISO 9117-5
Essiccazione completa	dopo 0,5 - 1 giorni (smorzamento del pendolo)	DIN EN ISO 1522

Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Pagina 1/2 | Versione 0

Data di revisione: 13 feb 2025

Data di stampa: 14 feb 2025

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510

www.freilacke.de | info@freilacke.de



BD7419M DURELASTIC-Stucco

Pulizia dell'attrezzatura di lavoro con detergente EFD 400312 entro il tempo di lavorazione.

Ulteriore lavorazione delle parti rivestite

Riverniciatura possibile dopo la macinazione. Successiva pulizia della superficie carteggiata per rimuovere le sostanze che disturbano l'adesione.

Note

Tutela del lavoro e della salute Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.

Condizioni di esecuzione della prova Tutte le indicazioni si basano sulla norma climatica 23/50 DIN EN 23270. Queste informazioni si basano sulla nostra conoscenza ed esperienza del prodotto. Non abbiamo alcuna influenza sull'applicazione stessa. Rimaniamo a vostra disposizione per qualsiasi ulteriore informazione.

Le informazioni in questa scheda tecnica sono una guida e non rappresentano una specifica.