

**WO1834G****FREIOTHERM-Hydro-Lackfärg****Produktbeskrivning**

<b>Produktteknik</b>	vattenspädbar ugnslack
<b>Tillämpningsindustri</b>	t.ex. inom legolackeringsektorn
<b>Beständig mot hetvatten</b>	bra
<b>Underlag</b>	Ickemagnetiska metaller, Stål, Aluminium

**Generella produkttegenskaper**

<b>Bindemedelsystem</b>	Polyester-/amonoharts kombination		
<b>Kulör</b>	Alla gängse kulörer		
<b>Glans</b>	högblank	80-95 GU, Vinkel 60°	DIN EN ISO 2813
<b>Viskositet</b>	Flödestid 50-60 sek., 4 mm flödeskopp		DIN 53211
<b>pH-värde</b>	8,3-8,7		DIN 19260
<b>Torrhalt</b>	45-52 %		teoretisk
<b>Volymtorrhalt</b>	38-42 %		teoretisk
<b>Referensprodukt</b>	De angivna värdena avser produkten med nyansen WO1834GRA905.		
<b>Lagerbeständighet</b>	i originalemballage minst 12 månader vid 5 till 25 °C. Skyddas mot frost. Öppnat emballage används snarast.		
	Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.		

**Applicering och process**

<b>Förbehandling</b>	Underlaget ska vara fritt från vidhäftningsförsämrande ämnen som olja, fett, rost, glödska, kvarnska, vax och släppmedelsrester. Vi rekommenderar användning av lämpliga mekaniska förbehandlingsprocesser (t.ex. blästring, slipning) eller kemiska förbehandlingsprocesser (t.ex. fosfatering) enligt kraven.		
<b>Systemförslag</b>	Underlag	Aluminium	
	Baslack	WO1834GRA905	Torrfilmtjocklek 30 µm
<b>Användningstips</b>	Omröres väl före användning resp. blanda komponenterna homogent (t.ex. med snabbomrörare). För undvikande av skinnbildning bör ytan förses med en tunn spegel av vatten.		
<b>Förtunning</b>	avjonat vatten		
<b>Torr filmtjocklek</b>	40 µm bör ej överskridas – risk för reaktionsblåsor.		
<b>Objekttemperatur</b>	10-30 °C, minimum +3 °C över daggpunktstemperatur		
<b>Appliceringstemperatur</b>	Rumstemperatur 18-25 °C relativ luftfuktighet 40-60 %		

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter.  
Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan  
överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Sidan 1/2 | Version 0

Reviderad datum: 26 juni 2024

Tryckdatum: 27 juni 2024

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510

[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)

**WO1834G****FREIOTHERM-Hydro-Lackfärg**

<b>Sprutning konventionell</b>	i leveransviskositet Munstycke 1,4 mm Spruttryck 3-4 bar
<b>Elektrostatisk</b>	möjlig, anläggningsspecifik
<b>Materialåtgång</b>	utan appliceringsförlust 210-230 g/m <sup>2</sup> <span style="float: right;">teoretisk</span> skiktjocklek 80 µm
<b>Ugnstorkning</b>	30 min. / 180 °C - 15 min. / 200 °C (objektets temperatur)
<b>Rengöring av utrustning</b>	omgående med vatten - ev. med tillsats av 5-10 vikt % EFD-Rengöringsmedel 400916, intorkad färg måste rengöras med org. lösningsmedel, t.ex. EFD-förtunning 400424.

**Anteckningar**

<b>EFD-Info</b>	Ytterligare teknisk information finns i EFD Info. Nr. 111.
<b>Arbets- och hälsoskydd</b>	Normala försiktighetsprinciper bör iaktas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i respektive säkerhetsdatablad.
<b>Testförhållanden</b>	Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar.  Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation