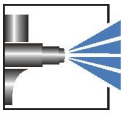
FreiLacke



FREOPOX-Hydro-Grundierung
WE1986M/HE0132

Vlastnosti	Vodou ředitelný 2K nátěr	
	Použití např. v branži výroby vozidel	
	Dobrá přilnavost na oceli a nekovech	
	Vodivý	
Technická/ Fyzikální Data	Pojivová báze	Kombinace akrylátové a aminové pryskyřice
	Barevný odstín	Všechny běžné odstíny
	Stupeň lesku vizuálně	mat
	Viskozita	1800-3000 mPa.s/ Vřeteno 5 60 otočení/ Min.
	Tužidlo	HE0132 Viz technický list
	Pomněr míchání	Hmotnostní díly 2:1
	Pomněr míchání	Objemové díly 1,55:1
	Ředění	demi voda
	pH	8-9
	Hustota teoretický údaj	1,33-1,53 g/ml
	Hustota teoretický údaj	1,22-1,42 g/ml poi přidání tužidla
	Pevné částice teoretický údaj	56,6-60,6 %
	Pevné částice teoretický údaj	54,8-58,8 % poi přidání tužidla
	Objem pevných částic teoretický údaj	260-300 ml/kg
	Objem pevných částic teoretický údaj	320-340 ml/kg poi přidání tužidla
	Množství nanášení teoreticky, bez aplikačních ztrát	170-190 g/m², Tloušťka nátěru 60 µm Poi přidání tužidla
	Odstín, od něhož jsou hodnoty odvozeny	Odstín WE1900MRU905
Podklad	Základ	
Předúprava	Podklad nesmí obsahovat přilnavost narušující látky jako např. oleje, mastnoty,rez, okuje, válcovní povlak, vosky a separační zbytky. Pro zjištění vhodnosti laku pro podklad doporučujeme provést zkoušky. U vyšších požadavků doporučujeme: pro antikorozní ochranu - např, fosfátování pro přilnavost - např. tryskání, moření, broušení	
Návrh skladby	Podklad	na tryskaném ocelovém plechu
	Základ	WE1914MRU115

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprošťují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace. Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de

FREOPOX-Hydro-Grundierung
WE1986M/HE0132

Zpracování a použití		Poměr míchání 8:1/ HE0181 Tloušťka suchého filmu 60 µm
	Krycí lak	WE1900MRU905 Poměr míchání 2:1/ HE0170 Tloušťka suchého filmu 40 µm
	Před použitím dobře promíchejte resp. komponenty homogenně smíchejte (např. rychlomíchačem). Pro zabránění tvorby škraloupu převrstvěte vodou Tloušťka suchého filmu nesmí překročit µm - nebezpečí tvorby reaktivních bublin	
	Teplota objektu	15-30 °C
	Zpracovatelské podmínky	Pokojová teplota 16-25 °C relativní vlhgkost vzduchu 40-70 %
	Doba zpracování	max. 3 hod./ 20 °C Konec doby zpracování se podle želírování nerozpozná. Doba zpracování se může při zvýšených teplotách a/nebo pod tlakem zkracovat
	Stříkání Airless	v dodávané viskozitě Tryska 0,33 mm úhel 30° Tlak materiálu 130 barů
	Stříkání Airmix	v dodávané viskozitě Tryska 0,33 mm úhel 30° Tlak materiálu 120 barů Tlak rozstřiku 4
	Stříkání vysokotlakem	v dodávané viskozitě Tryska: 1,7 mm Tlak stříkání 3 bar
	Možnost přelakování	možné stejnou kvalitou nejdříve pozaschnutí do matu
	Čištění pracovních nástrojů	Okamžitě vodou - evtl. s přísadou 5-10 hm.% EFD-čističe 400916. Zaschlé pracovní nástroje org. rozpouštědlovým čističem, např. EFD-ředidlem 400424.
	Pokyny k ochraně práce a zdraví Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření pro zacházení s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.	
Vytvrzení	Schnutí na vzduchu	při 20°C, 50% relativní vlhkosti s pohybem vzduchuh
	Schnutí na prach	po 15 min. (Stupeň schnutí 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	Na uchopení	po 3 hod. (Stupeň schnutí 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	Proschnutý	po 7 dnech (Tvrdost tlumením kyvadla/ DIN EN ISO 1522)
	Schnutí v peci	možné do 70°C
Skladování	V originálním obalu min. 12 měsíců při 5 °C až 25 °C. Chraňte před mrazem. Načatá balení krátkodobě spotřebujte. Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po	

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprošťují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace. Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de

FREOPOX-Hydro-Grundierung
WE1986M/HE0132

	uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.
Speciální pokyny	**Schválení** k dispozici - na vyžádání
	EFD-Info Další technické informace můžete získat v EFD-Info. Č. 111 + 510
	Zkušební podmínky Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici. Údaje v tomto techncském listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprošťují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použtí a aplikace. Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de