



FREOPOX-Hydro-Grundierung WE1932L/HE0937

Svojstva	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vodotopljivi 2K premaz ■ Primjena npr. u panozi Proizvodnja vozila ■ Brzo zasušenje ■ Dobra protikorozijska zaštita ■ Dobra stabilnost tečenja ■ Dobra brusljivost 																																		
Tehničko / Fizikalni Podaci	<table border="1"> <tr> <td>■ Osnova vezivnog sredstva</td> <td>Epoksidna smola umrežena sa poliaminom</td> </tr> <tr> <td>■ Ton boje</td> <td>Svi uobičajeni tonovi boje</td> </tr> <tr> <td>■ Stupanj sjaja DIN EN ISO 2813</td> <td>mat 5-15 pod kutem 85°</td> </tr> <tr> <td>■ Viskozitet</td> <td>2500-3500 mPa.s/ Vreteno 5 60 okretaja/ min.</td> </tr> <tr> <td>■ Učvršćivač</td> <td>HE0937 gledajte tehnički list</td> </tr> <tr> <td>■ Omjer mješanja</td> <td>Težinski 5,5:1</td> </tr> <tr> <td>■ Omjer mješanja</td> <td>Volumski 4,0:1</td> </tr> <tr> <td>■ Razrjeđivač</td> <td>demineralizirana voda</td> </tr> <tr> <td>■ pH vrijednost</td> <td>8-9</td> </tr> <tr> <td>■ Gustoća teoretska vrijednost</td> <td>1,27-1,47 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Gustoća teoretska vrijednost</td> <td>1,25-1,35 g/ml posle dodavanja učvršćivača</td> </tr> <tr> <td>■ Suha tvar teoretska vrijednost</td> <td>56-60 %</td> </tr> <tr> <td>■ Suha tvar teoretska vrijednost</td> <td>53-57 % posle dodavanja učvršćivača</td> </tr> <tr> <td>■ Volumen tvdih djelica teoretska vrijednost</td> <td>280-320 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Volumen tvdih djelica teoretska vrijednost</td> <td>300-320 ml/kg posle dodavanja učvršćivača</td> </tr> <tr> <td>■ Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije</td> <td>190-200 g/m², Debljina nanosa 60 μm posle dodavanja učvršćivača</td> </tr> <tr> <td>■ Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti</td> <td>Barvna nijansa od WE1932LW1721</td> </tr> </table>	■ Osnova vezivnog sredstva	Epoksidna smola umrežena sa poliaminom	■ Ton boje	Svi uobičajeni tonovi boje	■ Stupanj sjaja DIN EN ISO 2813	mat 5-15 pod kutem 85°	■ Viskozitet	2500-3500 mPa.s/ Vreteno 5 60 okretaja/ min.	■ Učvršćivač	HE0937 gledajte tehnički list	■ Omjer mješanja	Težinski 5,5:1	■ Omjer mješanja	Volumski 4,0:1	■ Razrjeđivač	demineralizirana voda	■ pH vrijednost	8-9	■ Gustoća teoretska vrijednost	1,27-1,47 g/ml	■ Gustoća teoretska vrijednost	1,25-1,35 g/ml posle dodavanja učvršćivača	■ Suha tvar teoretska vrijednost	56-60 %	■ Suha tvar teoretska vrijednost	53-57 % posle dodavanja učvršćivača	■ Volumen tvdih djelica teoretska vrijednost	280-320 ml/kg	■ Volumen tvdih djelica teoretska vrijednost	300-320 ml/kg posle dodavanja učvršćivača	■ Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije	190-200 g/m ² , Debljina nanosa 60 μm posle dodavanja učvršćivača	■ Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti	Barvna nijansa od WE1932LW1721
■ Osnova vezivnog sredstva	Epoksidna smola umrežena sa poliaminom																																		
■ Ton boje	Svi uobičajeni tonovi boje																																		
■ Stupanj sjaja DIN EN ISO 2813	mat 5-15 pod kutem 85°																																		
■ Viskozitet	2500-3500 mPa.s/ Vreteno 5 60 okretaja/ min.																																		
■ Učvršćivač	HE0937 gledajte tehnički list																																		
■ Omjer mješanja	Težinski 5,5:1																																		
■ Omjer mješanja	Volumski 4,0:1																																		
■ Razrjeđivač	demineralizirana voda																																		
■ pH vrijednost	8-9																																		
■ Gustoća teoretska vrijednost	1,27-1,47 g/ml																																		
■ Gustoća teoretska vrijednost	1,25-1,35 g/ml posle dodavanja učvršćivača																																		
■ Suha tvar teoretska vrijednost	56-60 %																																		
■ Suha tvar teoretska vrijednost	53-57 % posle dodavanja učvršćivača																																		
■ Volumen tvdih djelica teoretska vrijednost	280-320 ml/kg																																		
■ Volumen tvdih djelica teoretska vrijednost	300-320 ml/kg posle dodavanja učvršćivača																																		
■ Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije	190-200 g/m ² , Debljina nanosa 60 μm posle dodavanja učvršćivača																																		
■ Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti	Barvna nijansa od WE1932LW1721																																		
Podlaga	<ul style="list-style-type: none"> ■ čelik ■ Neželjezni metali 																																		
Pretpriprema	<ul style="list-style-type: none"> ■ Površina materiala mora biti bez materijala, koji sprečavaju prionjivost npr. ulja, masti, korozija, okujina, vosak ili ostaci sredstva za odvajanje. Za osiguranje pogodnosti kvalitete nanosa za različite podlage preporučujemo preliminarne pokuse. 																																		

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

Stranica: 1 / 3
Verzija: 0
02.04.2023

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREOPOX-Hydro-Grundierung

WE1932L/HE0937

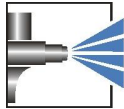
	Kod viših zahtjeva zaštite predlazemo: - za višu antikorozivnu zaštitu npr. fosfatiranje - za bolju prionjivost npr. peskarenje, bajcanje, brušenje	
Prijedlog zaštitnog sastava	<ul style="list-style-type: none"> ■ Podlaga na opeskareni čelični lim ■ Temeljna boja WE1932LW1721 Omjer mješanja 5,5:1/ HE0937 Debljina suhoga filma 60 µm ■ Završna boja WU1451GRA300 Rapporto di miscelazione 5:1/ HU0150 Spessore del film secco 40 µm 	
Mehanička ispitivanja	<ul style="list-style-type: none"> ■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409 Gt 0 	
Test postojanosti	<ul style="list-style-type: none"> ■ Kondenzacijska voda - stalna klima DIN EN ISO 6270-2 (CH) 120 sati Stepen mjehuravosti 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2 ■ Test slane komore (NSS) DIN EN ISO 9227 504 sati Podkorodiranje Wb < 2,5 mm DIN EN ISO 4628-8 ■ Postojanost na kemikalije Mora se provjeriti. Temperatura i koncentracija kemikalija imaju veliki utjecaj na rezultate ispitivanja. 	
Priprema i upotreba	<ul style="list-style-type: none"> ■ Prije upotrebe dobro promiješati , npr. sa brzim mješačem. Za izbjegavanje stvaranje kože površinu prelići / pokriti sa vodom. Debljina nanosa ne smije prekoračiti 250 µm - opasnost od formacije reakcijskih mjehura. ■ Temperatura objekta 10-30 °C ■ Uslovi kod upotrebe Temperatura prostora 18-25 °C relativna vlaga 40-60 % ■ Upotrebljivost maks. 2 sati / 20 °C Kraj vremena upotrebe se kroz želiranje ne može odrediti. Vrijeme upotrebe se kod povišenih temperatura i / ili pod pritiskom može skratiti. ■ Prskanje - airless 130-150 Sek./ 6 mm Izlazne čašice (DIN 53211) Dizna: 0,33 mm Kut 40° Pritisak materijala 120 bar ■ Prskanje - airmix 130-150 Sec./ 6 mm Izlazne čašice (DIN 53211) Dizna 0,33 mm Kut 40° Pritisak materijala 100 bar Pritisak rasprskivanja 2 ■ Prskanje - visoki pritisak 40-80 Sek./ 4 mm Izlazne čašice (DIN 53211) Dizna 1,8 mm Pritisak boje 3 bar ■ Valjčkanje / mazanje u dobavnom viskozitetu ■ Mogućnost prelakiranja, postrojenju spr sa istom kvalitetom moguće tek nakon matiranje / suhosti ■ Pulizia dell'attrezzatura di lavoro Odmah sa vodom. - eventualno sa dodatkom 5 -10 težinskih % sredstva za čišćenje 400916. Zasušena sredstva sa organskim otapalima, 	

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

Stranica: 2 / 3
Verzija: 0
02.04.2023

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREOPOX-Hydro-Grundierung WE1932L/HE0937

	npr. EFD-razrjeđivač 400424.	
	<ul style="list-style-type: none"> Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezane za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu. 	
	<ul style="list-style-type: none"> Zračno sušenje Prašno suho Trvrdo na dodir Potpuno suho Medjusušenje 	<ul style="list-style-type: none"> kod 20°C/ 50% relativne vlažnosti sa kretanjem vazduha posle 15 min (stupanj suhoće 1/ DIN EN ISO 9117-5) posle 3 sati (stupanj suhoće 4/ DIN EN ISO 9117-5) po 18 danima (njihaoni prigušivač / DIN EN ISO 1522) 60 min./ 40 °C
Postojanost kod skladištenja	<ul style="list-style-type: none"> U originalnoj ambalaži najmanje 12 mjeseci pri temperaturi 5 do 25°C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije. <p>Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.</p>	
Uvjeti ispitivanja	<ul style="list-style-type: none"> EFD-Info Druge tehničke informacije možete uzeti sa EFD Info lista Br. 111 + 510 Uvjeti ispitivanja Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju. <p>Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.</p>	