Scheda tecnica

FreiLacke

ER1936H_HE0004
FREOPOX-UHS-Fondo

Descrizione del prodotto

Tecnologia dei prodotti	rivestimento 2K a base di solvente
Applicazione settore	es. nell'ingegneria meccanica automobilistica
Protezione contro la corrosione	ottimo
Substrato	Acciaio, Acciaio inox, Alluminio, Acciaio galvanizzato

Caratteristiche generali del prodotto

Base del legante	Resina epossidica	
Colore	secondo RAL 840 HR altre tonalità su richiesta	
Brillare visivamente	Satinato opaco	
Viscosità	Tempo di flusso 60-85 sec., 4 mm tazza di flusso	DIN 53211
Peso specifico	1,63-1,68 g/ml dopo aggiunta di indurente	Teorico
Corpi solidi	77,5-80,0 % dopo l'aggiunta di indurente	Teorico
Contenuto solido volumetrico	60-62 % dopo aggiunta di indurente	Teorico
Prodotto di riferimento	I valori specificati si riferiscono al prodotto ER1936HRU102.	
Durata di stoccaggio	nei contenitori originali, almeno 18 mesi a 5-25 °C. I contenitori aperti vanno utilizzati al più presto. La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.	

Applicazione ed lavorazione

Pre-trattamento	Il supporto deve essere privo di sostanze che compromettono l'adesione come olio, grasso, ruggine, incrostazioni, residui di laminazione, cere e distaccanti. Si consiglia l'utilizzo di idonei processi di pretrattamento meccanico (es. sabbiatura, macinazione) o processi di pretrattamento chimico (es. fosfatazione) a seconda dei requisiti.

Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

ER1936H_HE0004
FREOPOX-UHS-Fondo

Proposta di configurazione	Substrato	Acciaio sabbiato secondo Sa 2.5	
	Fondo	ER1936H Rapporto di miscelazione 9:1 HE0004 Spessore film secco 70-90 µm	
	Vernice di finitura	UR1447K Rapporto di miscelazione 4:1 HU0400 Spessore film secco 40-60 µm	
Nota prima dell'uso	Agitare bene prima dell'impiego o mescolare in modo omogeneo i componenti (ad es. con un miscelatore ad alta velocità).		
Catalizzatore	HE0004		
Rapporto di miscelazione	Parti in peso 9:1		
Diluizione	Diluizione EFD 400424		
Temperatura di lavorazione	da 10 °C a 25 °C		
Tempo di lavorazione	max. 3 ore / 20 °C Il tempo di lavorazione potrebbe accorciarsi a temperature e/o pressioni elevate.		
Spruzzatura Airmix	con viscosità di erogazione dopo aggiunta di catalizzatore ugello 13/40 mm angolo 40° pressione del materiale 120 bar Pressione di nebulizzazione 2,0 bar		
Spruzzatura ad alta pressione	Dopo l'aggiunta dell'catalizzatore, impostare su 40-50 sec / 4 mm Tazza di scarico Ugello 1,5-2,0 mm Pressione di spruzzo 4-5 bar	DIN 53211	
Rullatura/verniciatura	con viscosità di erogazione dopo aggiunta di catalizzatore		
Quantità di applicazione	senza perdita di applicazione 215-225 g/m² spessore dello strato 80 µm dopo l'aggiunta di indurente	teorico	
Essiccazione in forno	fino a 70 °C possibile (temperatura dell'oggetto)		
Essiccazione all'aria	20 °C, 50 % Umidità relativa dell'aria		
Essiccazione fuori polvere	dopo 45 minuti (grado di secchezza 1)	DIN EN ISO 9117-5	
Antiscivolo	dopo 5 ore (grado di secchezza 4)	DIN EN ISO 9117-5	
Essiccazione completa	dopo 7 giorno/i (smorzamento del pendolo)	DIN EN ISO 1522	
Pulizia dell'attrezzatura di lavoro	con diluizione EFD 400424 entro il tempo di lavorazione.		

Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

ER1936H_HE0004
FREOPOX-UHS-Fondo

Ulteriore lavorazione delle parti rivestite

Riverniciatura	dopo 2 h / temperatura ambiente ca. 20 °C.

Note

Info EFD	Ulteriori informazioni tecniche sono disponibili in EFD Info. No. 170.
Tutela del lavoro e della salute	Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.
Condizioni di esecuzione della prova	Tutte le indicazioni si basano sulla norma climatica 23/50 DIN EN 23270. Queste informazioni si basano sulla nostra conoscenza ed esperienza del prodotto. Non abbiamo alcuna influenza sull'applicazione stessa. Rimaniamo a vostra disposizione per qualsiasi ulteriore informazione. Le informazioni in questa scheda tecnica sono una guida e non rappresentano una specifica.

Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de