



KP1052H_METALLIC

FREIOPLAST-Metalleffektlack

Produktbeskrivning

Produktteknik	lösningsmedelsbaserad enskiktstäckfärg
Applicering	för interiöranvändning
Torkning	snabb
Genomhärdning	snabb genomtork
Blockeringsmotstånd	bra
Reptåligt	bra
Underlag	Polystyren, ABS, Stål, Galvaniserat stål

Generella produkttegenskaper

Bindemedelsystem	Akrylharts förnätad med polyisocyanat		
Kulör	Metallic kulörer		
Glans	halvmatt	30-50 GU, Vinkel 60°	DIN EN ISO 2813
Viskositet	Flödestid 50-70 sek., 4 mm flödeskopp		DIN 53211
Densitet	0,85-1,05 g/ml		teoretisk
Torrhalt	30-34 %		teoretisk
Volymtorrhalt	20-30 %		teoretisk
Referensprodukt	De angivna värdena avser produkten KP1052HRA906.		
Lagerbeständighet	i originalemballage minst 18 månader vid 18 till 25 °C. Skyddas mot frost. Öppnat emballage används snarast.		
	Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.		

Applicering och process

Förbehandling	Underlaget ska vara fritt från vidhäftningsförsämrande ämnen som olja, fett, rost, glödska, kvarnska, vax och släppmedelsrester. Vi rekommenderar användning av lämpliga mekaniska förbehandlingsprocesser (t.ex. blästring, slipning) eller kemiska förbehandlingsprocesser (t.ex. fosfatering) enligt kraven.		
Systemförslag	Underlag	Stål	
	Täckfärg	KP1052H_METALLIC Torrfilmtjocklek 20-40 µm	
Användningstips	Omröres väl före användning resp. blanda komponenterna homogent (t.ex. med snabbomrörare).		
Förtunning	EFD-förtunning 400474		
	EFD-förtunning 400500		



KP1052H_METALLIC

FREIOPLAST-Metalleffektlack

Appliceringstemperatur	från 10 °C till 25 °C	
Sprutning konventionell	18-22 sek. / 4 mm Flödeskopp Munstycke 1,3-1,5 mm Insprutningstryck 3-4 bar	DIN 53211
Materialåtgång	utan appliceringsförlust 110-120 g/m ² skiktjocklek 30 µm	teoretisk
Ugnstorkning	Upp till 70 °C möjlig (objekttemperatur)	
Lufttorkning	20 °C, 50 % relativ luftfuktighe	
Dammtorr	efter 25 minuter (torrhetsgrad 1)	DIN EN ISO 9117-5
Transporttorr	efter 1,5 timmar (torrhetsgrad 4)	DIN EN ISO 9117-5
Genomhärdning	efter 5 dygn/s (pendeldämpning)	DIN EN ISO 1522
Rengöring av utrustning	EFD-förtunning 400474	

Bearbetning av behandlade produkter

Ommålning	möjligt efter slipning
------------------	------------------------

Anteckningar

EFD-Info	Ytterligare teknisk information finns i EFD Info. Nr. 170.
Arbets- och hälsoskydd	Normala försiktighetsprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i respektive säkerhetsdatablad.
Testförhållanden	Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar. Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation