



WO1821V

FREIOTHERM-Hydro-Metalizált

Termékismertető

Terméktechnológia	vízzel hígítható 2K beégtős lakk
Alkalmazási ágazat	pl. Építőiparban és szaniter áruknál
Felületi optika	Metál-effekt
Száritás	gyors
Blokkállóság	jó
Alapfelület	Acél, Alumínium, Alapozó

Általános terméktulajdonságok

Kötőanyag bázis	Akril-/Polyeszter-/Aminogyantából kombinálva	
Szín	Metál színárnyalatok	
Vizuálisan ragyogjon	matt	
Viszkozitás	Áramlási idő 23-27 sec., 4 mm átfolyási csésze	DIN 53211
pH-érték	7,9-8,1	DIN 19260
Szilárdanyagtartalom	15-18 %	elméleti
Szilárdtest-térfogat	13-15 %	elméleti
Referencia termék	A megadott értékek a WO1821VS737 árnyalatú termékre vonatkoznak.	
Tárolhatóság	kb. 6 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni.	
	A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.	

Alkalmazás és feldolgozás

Felület előkészítés	Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsdá, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárások (pl. szemcseszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárások (pl. foszfátózás) alkalmazását az igényeknek megfelelően.	
Felépítési javaslat	Alapfelület	Alumínium
	Fedőlakk	WO1821VS2737 Száraz filmvastagság 30 µm
Megjegyzés használat előtt	Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogéneen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hátraképződés elkerülésére a vízzel együtt.	
Hígítás	ásványmentesített víz	
Száraz rétegvastagság	80 µm nem szabad túlhaladni - mert reakciós hólyagosodás léphet fel.	



WO1821V

FREIOTHERM-Hydro-Metalizált

Tárgyhőmérséklet	10-30 °C, legalább +3 °C harmatpont feletti hőmérséklet
Feldolgozhatósági hőmérséklet	Szoba hőmérséklet 18-22 °C Relatív levegőpáratartalom 40-60 %
Szórás-Nagynyomással	23-27 sec. / 4 mm Flow cup Fúvóka 1,2 mm Befecskendezési nyomás 4 bar DIN 53211
Felhasználás	alkalmazási veszteség nélkül 200-220 g/m ² rétegvastagság 30 µm elméleti
Megjegyzés a kikeményedésről	Színezett terület = sütési feltételek jó végső tulajdonságokká. A bemutatott beégetési feltételek a laboratóriumi kísérletek eredményein alapulnak, ezért csupán útmutatóul szolgálnak a feldolgozást végző vállalat bevonatoló berendezéseinek beállításához. A felelősség a bevonat teljes kikeményedésének biztosításáért a feldolgozást végző vállalatot terheli. A bevonat teljes kikeményedését reprezentatív eredeti alkatrészek alapján szériagyártási feltételek mellett kiegészítő analitikai és tartóssági vizsgálatokkal kell ellenőrizni. Tanácsadással szívesen állunk rendelkezésére.
Kemencehőmérséklet	10 min. / 170 °C - 20 min. / 150 °C (tárgy hőmérséklet)
A munkaberendezések tisztítása	egyből vízzel - lehetséges 5-10 % (súly) EFD tisztítószer 400916 hozzáadagolás. a beszáradt munkaberendezések organikus oldószerezrel tisztíthatók pl. EFD 400424 higító.

A festett alkatrészek további felhasználása

Átfestés azonos minőségben lehetséges, korábban mattos száradás szerint.

Figyelmeztetés

EFD- Info	További műszaki információk az EFD Info. számában található 111.
Munka- és egészségvédelem	A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.
Vizsgafeltételek	Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre. Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.