

**WO1801D****FREIOTHERM-Hydro-Lakierna barva****Opis izdelka**

Tehnologija proizvoda	vodotopna enoslojna barva - monolayer
Uporaba v industriji	npr. v panogi Izdelava strojev in naprav
Upogibna trdnost	dobro
Podlaga	aluminij

Splošne lastnosti izdelka

Osnova vezivnega sredstva	Kombinacija iz poliesterskih/amino smol		
Barvni ton	Vsi običajni barvni toni		
Stopnja sijaja	svilnato motna	40-50 GU, kot 60°	DIN EN ISO 2813
Viskoznost	Čas pretoka 50-60 sek., 4 mm pretočna posoda		DIN 53211
pH vrednost	8,5-9,0		DIN 19260
Gostota	1,000-1,150 g/cm ³		teoretična določitev
Suha snov	48-50 %		teoretična določitev
Volumen trdnih delcev	34-35 %		teoretična določitev
Referenčni izdelek	Navedene vrednosti se nanašajo na izdelek z odtenkom WO1801D.		
Obstojnost pri skladiščenju	v originalni embalaži najmanj 12 mesecev pri temperaturi 5 do 25 °C. Ščititi pred zmrzaljo. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej.		
	Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.		

Uporaba in predelovanje

Predhodna obdelava	Podlaga ne sme vsebovati snovi, ki ovirajo oprijem, kot so olje, maščoba, rja, vodni kamen, ostanki mlina, vosek in ostanki ločilnega sredstva. Priporočamo uporabo ustreznih mehanskih postopkov predobdelave (npr. peskanje, mletje) ali kemičnih postopkov predobdelave (npr. fosfatiranje) v skladu z zahtevami.		
Predlog zaščitnega sistema	Podlaga	Aluminij	
	Pokrivna barva	WO1801D	Debelina suhega filma < 30 µm
Opomba pred uporabo	Pred uporabo dobro premešati npr. s hitrim mešalnikom. Za preprečevanje nastajanje kožice preliči/pokriti z vodo.		
Redčilo	demineralizirana voda		
Debelina suhega sloja	ne sme preseči 30 µm - nevarnost nastajanja reakcijskih mehurjev.		
Temperatura objekta	10-30 °C, najmanj +3 °C nad temperaturo rosišča		

**WO1801D****FREIOTHERM-Hydro-Lakierna barva**

Delovna temperatura	Temperatura prostora 18-22 °C relativna vlaga 40-60 %	
Brizganje - visoki pritisk	v dobavljeni viskoznosti Šoba 1,5 mm Tlak brizganja 2-3 bar	
Ulivanje	45-55 sek. / 4 mm pretočna posoda (DIN 53211)	
Elektrostatsko	možno, napravi prilagojeno	
Poraba	brez izgube pri nanosu 70-102 g/m ² debelina sloja 20-30 µm	teoretična določitev
Sušenje v peči	8 min. / 180 °C - 15 min. / 160 °C (temperatura predmeta)	
Čiščenje delovnih naprav	s čistilnim sredstvom EFD 400109 v času predelave.	

Nadaljne predelovanje lakiranih izdelkov

Prebarvanje	po predhodnih testih možno
--------------------	----------------------------

Opombe

EFD - Info	Dodatne tehnične informacije najdete v EFD Info. št. 111.
Zaščita dela in zdravja	Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.
Pogoji preskušanja	Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo. Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.