



PS1602C FREIOTHERM-Porfesték

Termékismertető

Terméktechnológia	Szuper tartós porfesték dekoratív kültéri alkalmazásra
Alkalmazási ágazat	pl. járműgyártásban
Felület	sima
Fényesség	selyemmatt
Felületi edző	jó
Mechanikai ellenállás	jó
Fény- és időjárásállóság	nagyon jó

Általános terméktulajdonságok

Kötőanyag bázis	Polyester gyanta		
Szín	minden közkedvelt színárnyalat		
Fényesség	selyemmatt	25-35 GU, Szög 60°	DIN EN ISO 2813
Fajsúly	1,2-1,7 g/cm³ az árnyalattól függően		elméleti
Tárolhatóság	kb. 24 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A felnyitott csomagolású anyagot rövid időn belül fel kell használni. A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható.		
	A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.		

Alkalmazás és feldolgozás

Felület előkészítés	Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsda, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószerek maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárásokat (pl. szemcseszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárásokat (pl. foszfátózás) alkalmazását az igényeknek megfelelően.		
Javasolt rétegvastagság	60-120 µm		
Felhasználás	kb. 0,1 kg/m ² , rétegvastagság 70 µm		elméleti
Felhasználás	Corona, Tribo		



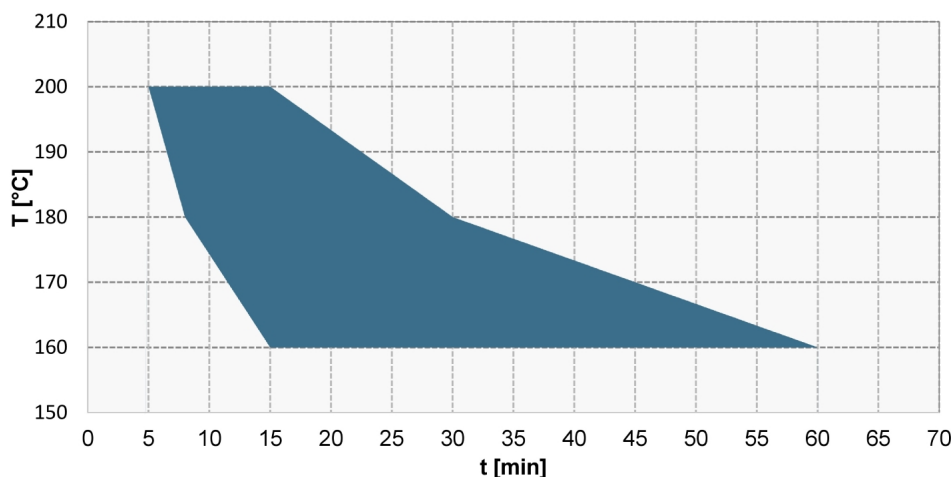
PS1602C

FREIOTHERM-Porfesték

Kikeményedés

Ajánlott Objektum hőmérséklete 15 min/160 °C.

A beégetési ablak a L1522 színre vizsgálva.



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	160	180	200
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	15	8	5
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	60	30	15

Megjegyzés a kikeményedésről

Színezett terület = sütési feltételek jó végső tulajdonságokká.

A bemutatott beégetési feltételek a laboratóriumi kísérletek eredményein alapulnak, ezért csupán útmutatóul szolgálnak a feldolgozást végző vállalat bevonatoló berendezéseinek beállításához. A felelősség a bevonat teljes kikeményedésének biztosításáért a feldolgozást végző vállalatot terheli. A bevonat teljes kikeményedését reprezentatív eredeti alkatrészek alapján szériagyártási feltételek mellett kiegészítő analitikai és tartóssági vizsgálatokkal kell ellenőrizni. Tanácsadással szívesen állunk rendelkezésére.

Kompatibilitás

Ellenőrizni kell a többi porbevonattal való kompatibilitást.

A festett alkatrészek további felhasználása

Javítólakk

kérésre. Részletekért lásd: EFD Info No. 4.



PS1602C

FREIOTHERM-Porfesték

Mechanikai vizsgálatok

Minta leírás	Acéllemezen 60-120 µm rétegvastagság 15 perc 160°C tárgy hőmérséklet termék PS1602CL1522		
Rácsvágó vizsgálat	Gt 0		DIN EN ISO 2409
Köpölyözési teszt	6 mm		DIN EN ISO 1520
Útésvizsgálat	80 kg cm (elől)		DIN EN ISO 6272-1

Klimatikus tesztek

Minta leírás	Lefúvatott acéllemezen Alapozás: Megfelelő KTL- vagy porfesték-alapozás. Fedőfesték: termék PS1602CL1522.		
Kondenzációs víz- állandó klíma	A stressz időtartam	1000 h	DIN EN ISO 6270-2 (CH)
	leválás vágá	<1 mm	DIN EN ISO 4628-8
Semleges sópermet teszt	A stressz időtartam	1000 h	DIN EN ISO 9227 (NSS)
	leválás vágá	<1 mm	DIN EN ISO 4628-8

Vegy ellenállóság

Befolyásoló tényezők	A vegyszerállóság a koncentrációtól, a hőmérséklettől, az expozíciós időtől és a vizsgálati módszertől függ. Ezt az alkalmazástól függően ellenőrizni kell.
----------------------	---

Figyelmeztetés

Munka- és egészségvédelem	A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.
Vizsgafeltételek	Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre. Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.