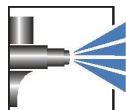


FREOPOX-Hydro-Grundierung WE1932L/HE0937

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|--|----------|--------------------------------------|--------|--------------------------------|--------------------------------|-----------------------|--------------|---|--------|--------------------------------------|------------------|----------------|------------------|--------------------|-----------|-----------------------|------------|-----|----------------------|----------------|----------------------|--------------------------------------|-----------------------------------|---------|-----------------------------------|-------------------------------|-----------------------------------|---------------|-----------------------------------|-------------------------------------|--|---|---|--------------------|
| Tulajdonságok | <ul style="list-style-type: none"> ■ Vízrel hígítható 2K bevonatrendszer, levegőn száradó ■ Felhasználás pl. járműgyártásban ■ Gyors száradás ■ Jó korrózióvédelem ■ Jó ellenállóság ■ Jó csiszolhatóság | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Műszaki / Fizikai Adatok | <table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ Gyanta</td> <td>Epoxygyanta polyaminnal térhálósítva</td> </tr> <tr> <td>■ Szín</td> <td>Minden közkedvelt színárnyalat</td> </tr> <tr> <td>■ Fényesség DIN EN ISO 2813</td> <td>matt 5-15 Szög 85°</td> </tr> <tr> <td>■ Vízkozitás</td> <td>2500-3500 mPa.s/ Orsó 5 60 Forgás/perc</td> </tr> <tr> <td>■ Edző</td> <td>HE0937 lásd a technikai adatlapon</td> </tr> <tr> <td>■ Keverési arány</td> <td>Súlyrész 5,5:1</td> </tr> <tr> <td>■ Keverési arány</td> <td>Térfogatrész 4,0:1</td> </tr> <tr> <td>■ Hígítás</td> <td>ásványmentesített víz</td> </tr> <tr> <td>■ pH-érték</td> <td>8-9</td> </tr> <tr> <td>■ Sűrűség számolt</td> <td>1,27-1,47 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Sűrűség számolt</td> <td>1,25-1,35 g/ml edzőadagolás utáni</td> </tr> <tr> <td>■ Szilárdanyagtartalom számolt</td> <td>56-60 %</td> </tr> <tr> <td>■ Szilárdanyagtartalom számolt</td> <td>53-57 % edzőadagolás utáni</td> </tr> <tr> <td>■ Szilárdtest-térfogat számolt</td> <td>280-320 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Szilárdtest-térfogat számolt</td> <td>300-320 ml/kg edzőadagolás utáni</td> </tr> <tr> <td>■ Felhasználás elméleti, veszteség nélkül</td> <td>190-200 g/m², Rétegvastagság 60 µm Edzőadagolás utáni</td> </tr> <tr> <td>■ Hivatkozási szín a megadott értékhez</td> <td>Szín WE1932LW 1721</td> </tr> </tbody> </table> | ■ Gyanta | Epoxygyanta polyaminnal térhálósítva | ■ Szín | Minden közkedvelt színárnyalat | ■ Fényesség DIN EN ISO 2813 | matt 5-15 Szög 85° | ■ Vízkozitás | 2500-3500 mPa.s/ Orsó 5 60 Forgás/perc | ■ Edző | HE0937 lásd a technikai adatlapon | ■ Keverési arány | Súlyrész 5,5:1 | ■ Keverési arány | Térfogatrész 4,0:1 | ■ Hígítás | ásványmentesített víz | ■ pH-érték | 8-9 | ■ Sűrűség számolt | 1,27-1,47 g/ml | ■ Sűrűség számolt | 1,25-1,35 g/ml edzőadagolás utáni | ■ Szilárdanyagtartalom számolt | 56-60 % | ■ Szilárdanyagtartalom számolt | 53-57 % edzőadagolás utáni | ■ Szilárdtest-térfogat számolt | 280-320 ml/kg | ■ Szilárdtest-térfogat számolt | 300-320 ml/kg edzőadagolás utáni | ■ Felhasználás elméleti, veszteség nélkül | 190-200 g/m ² , Rétegvastagság 60 µm Edzőadagolás utáni | ■ Hivatkozási szín a megadott értékhez | Szín WE1932LW 1721 |
| ■ Gyanta | Epoxygyanta polyaminnal térhálósítva | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ Szín | Minden közkedvelt színárnyalat | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ Fényesség DIN EN ISO 2813 | matt 5-15 Szög 85° | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ Vízkozitás | 2500-3500 mPa.s/ Orsó 5 60 Forgás/perc | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ Edző | HE0937 lásd a technikai adatlapon | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ Keverési arány | Súlyrész 5,5:1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ Keverési arány | Térfogatrész 4,0:1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ Hígítás | ásványmentesített víz | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ pH-érték | 8-9 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ Sűrűség számolt | 1,27-1,47 g/ml | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ Sűrűség számolt | 1,25-1,35 g/ml edzőadagolás utáni | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ Szilárdanyagtartalom számolt | 56-60 % | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ Szilárdanyagtartalom számolt | 53-57 % edzőadagolás utáni | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ Szilárdtest-térfogat számolt | 280-320 ml/kg | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ Szilárdtest-térfogat számolt | 300-320 ml/kg edzőadagolás utáni | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ Felhasználás elméleti, veszteség nélkül | 190-200 g/m ² , Rétegvastagság 60 µm Edzőadagolás utáni | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ Hivatkozási szín a megadott értékhez | Szín WE1932LW 1721 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Alapfelület | <ul style="list-style-type: none"> ■ Acél ■ Színesfém metálok | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Felület előkészítés | <ul style="list-style-type: none"> ■ Az alapfelületnek mentesnek kell lennie a tapadást zavaró anyagoktól, ahogy pl. Az olaj, zsír, rozsdá, zunder, hengerlési reve, vaksz és formaleválasztóanyag. Azért , hogy a lakkminőség alkalmassága biztosítva legyen , egy elővizsgálat ajánlott. Magasabb igénybevételekhez ajánljuk : korrózióállóság - pl.: foszfátózás ; tapadás - | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.



FREOPOX-Hydro-Grundierung WE1932L/HE0937

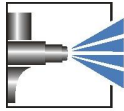
| | | |
|----------------------------------|---|---|
| | pl.: szemcseszórás, pácolás , csiszolás. | |
| Felépítési javaslat | ■ Alapfelület | szemcseszórt acéllemezen |
| | ■ Alapozás | WE1932LW1721 Keverési arány 5,5:1/ HE0937 Száras rétegvastagság 60 µm |
| | ■ Fedőlakk | WU1451GRA300 Keverési arány 5:1/ HU0150 Száras rétegvastagság 40 µm |
| Mechanikai vizsgálat | ■ Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409 | Gt 0 |
| Tartóssági vizsgálat | ■ Kondenzációs víz- állandó klíma DIN EN ISO 6270-2 (CH) | 120 órák Hólyagosodási fok 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2 |
| | ■ Sópermet- vizsgálat (NSS) DIN EN ISO 9227 | 504 órák Alávándorlás Wb < 2,5 mm DIN EN ISO 4628-8 |
| | ■ Vegyszerekkel szembeni ellenállóság | Vizsgálni kell. A vegyszerek hőmérséklete és koncentrációja erősen befolyásolja a vizsgálati eredményeket. |
| Alkalmazás / felhasználás | <p>■ Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogéneen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hártaképződés elkerülésére a vízzel együtt.</p> <p>A szárazrétegvastagság 250 µm - nem szabad túlhaladni - mert reakciós hólyagosodás léphet fel.</p> | |
| | ■ Tárgyhőmérséklet | 10-30 °C |
| | ■ Feldolgozási feltételek | Szoba hőmérséklet 18-25 °C Relatív levegőpáratartalom 40-60 % |
| | ■ Feldolgozhatósági idő | max. 2 Óra/ 20 °C A feldolgozhatósági idő a zseléedéssel nem felismerhető. A feldolgozhatósági idő a megemelkedett hőmérséklet által és/vagy nyomás alatt rövidülhet. |
| | ■ Szórás-Airless | 130-150 Sek./ 6 mm Kifolyópohár (DIN 53211) Düzni: 0,33 mm Fok: 40° Anyagnyomás 120 barü |
| | ■ Szórás-Airmix | 130-150 Sec./ 6 mm Kifolyópohár (DIN 53211) Düzni 0,33 mm Fok 40° Anyagnyomás 100 barü Porlasztónyomás 2 |
| | ■ Szórás-Nagynyomással | 40-80 Sec./ 4 mm Kifolyópohár (DIN 53211) Düzni 1,8 mm Szórónyomás 3 bar |
| | ■ Henger / kenés | szállítási viszkozitás |
| | ■ Átfesthetőség | azonos minőségben lehetséges, korábban mattos száradás szerint |
| | ■ A munkaberendezések tisztítása | Egyből vízzel - lehetséges 5-10 % (súly) EFD tisztítószer 400916 hozzáadagolás. A beszáradt munkaberendezések organikus oldószerrel tisztíthatók pl.: |

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.

Oldal: 2 / 3
Változat: 0
02.04.2023

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREOPOX-Hydro-Grundierung WE1932L/HE0937

| | | |
|--------------------------------|--|--|
| | EFD 400424 hígító. | |
| | <ul style="list-style-type: none"> Egészségvédelmi és biztonsági tanácsok A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetők el. | |
| Kikeményedés | <ul style="list-style-type: none"> Levegőn száradás Porszáradás Fogás száraz Átszáradás Közttes száradás | <ul style="list-style-type: none"> 20°C/ 50% relatív nedvességtartalom a levegőmozgással 15 perc Után (száradásifok 1/ DIN EN ISO 9117-5) után 3 Óra. (száradásifok 4/ DIN EN ISO 9117-5) nap Után 18 (száradásifok 4/ DIN EN ISO 9117-5) 60 perc./ 40 °C |
| Tárolhatóság | <ul style="list-style-type: none"> Kb. 12 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. <p>A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni.</p> <p>A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.</p> | |
| Különleges megjegyzések | <ul style="list-style-type: none"> EFD-Info További technikai információ az EFD- Info adatbázisból nyerhető. Nr. 111 + 510 Teszt körülmények Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre. <p>Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.</p> | |