



WU1451M_HU0050_METALLIC

EFDEDUR-Hydro-Boja sa metalik efektom

Opis proizvoda

Tehnologija proizvoda	vodotopljivi 2K premaz
Primjena u industriji	na primjer u panozi Proizvodnja vozila
Površinska optika	Metalik efekat
Upotreba	za vanjsku upotrebu
Podlaga	Temeljni nanos

Opšta svojstva proizvoda

Osnova vezivnog sredstva	Akrilna smola	
Ton boje	Metalik barvni tonovi	
Viskozitet	Vrijeme protoka 40-50 sek., 4 mm protočna čašica	DIN 53211
pH vrijednost	7,5-8,5	DIN 19260
Suha tvar	39-43 % nakon dodavanja učvršćivača	teoretski
Volumen tvdih djelica	33-35 % nakon dodavanja učvršćivača	teoretski
Referentni proizvod	Navedene vrijednosti odnose se na proizvod s nijansom WU1451MW2756.	
Postojanost kod skladištenja	u originalnoj ambalaži najmanje 12 mjeseci pri temperaturi 5 do 25 °C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije.	
	Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.	



WU1451M_HU0050_METALLIC

EFDEDUR-Hydro-Boja sa metalik efektom

Upotreba i prerada

Pretpriprema	Podloga ne smije sadržavati tvari koje oštećuju prijanjanje kao što su ulje, mast, hrđa, kamenac, mlinski kamenac, vosak i ostaci sredstva za odvajanje. Preporučamo korištenje prikladnih mehaničkih procesa predobrade (npr. pjeskarenje, mljevenje) ili kemijskih postupaka predobrade (npr. fosfatiranje) u skladu sa zahtjevima.	
Prijedlog postavljanja	Podloga	Na pjeskarenom čeličnom limu
	Temeljni nanos	WE1935MRU124 Omjer miješanja 8:1/HE0041 Debljina suhog filma 60 µm
	Završna boja	WU1451MW2756 Omjer miješanja 7:1/HU0050 Debljina suhog filma 40 µm
Napomena prije upotrebe	Prije upotrebe dobro promješati, npr. sa brzim mješaćem. Za izbjegavanje stvaranje kože površinu prelitati/pokriti sa vodom.	
Učvršćivač	HU0050 vidi tehnički list	
Omjer miješanja	Dijelovi po težini 7:1 Dijelovi svezaka 6,5:1	
Razrjeđivač	demineralizirana voda	
Debljina suhoga filma	ne smije prekoračiti 60 µm - opasnost od formacije reakcijskih mjehura.	
Temperature objekta	10-30 °C, najmanje +3 °C iznad temperature rosišta	
Radna temperatura	Temperatura prostora 18-22 °C relativna vlaga 40-60 %	
Upotrebljivost	maks. 4 sati / 20 °C Kraj vremena upotrebe se kroz želiranje ne može odrediti. Vrijeme upotrebe se kod povišenih temperatura i/ili pod pritiskom može skratiti.	
Prskanje - airmix	30-60 sek. / 4 mm izlazne čašice Dizna 0,23 mm, kut 40° Pritisak materijala 80 bar Pritisak rasprskivanja 3 bar	DIN 53211
Prskanje - visoki pritisak	30-50 sek. / 4 mm Protočna čašica Mlaznica 1,5 mm Tlak ubrizgavanja 3 bar	DIN 53211
Potrošnja	bez gubitka nanošenja 80-90 g/m ² debljina sloja 25 µm nakon dodavanja učvršćivača	teoretski
Sušenje u peći	moguće do 80 °C	
Medjusušenje	60 min. / 20 °C (temperatura objekta)	
Zračno sušenje	18-22 °C, 40-60 % relativna vlaga	
Prašno suho	nakon 60 minuta (stupanj suhoće 1)	DIN EN ISO 9117-5
Trvrdo na dodir	nakon 8 sati (stupanj suhoće 4)	DIN EN ISO 9117-5

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Stranica 2/3 | Verzija 0

Revzija: 19. tra 2024.

Datum izdanja: 27. svi 2024.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510

www.freilacke.de | info@freilacke.de

**WU1451M_HU0050_METALLIC****EFDEDUR-Hydro-Boja sa metalik efektom****Potupno suho**

nakon 8 dan/s (prigušenje njihala)

DIN EN ISO 1522

Čišćenje radnih uređaja

odmah sa vodom. - eventualno sa dodatkom 5 -10 težinskih % sredstva za čišćenje 400916, zasušena sredstva sa organskim otapalima, npr. EFD-razrjeđivač 400424. Utvrđivač se ne miješa sa vodom! Čišćenje se mora odraditi sa organskim otapalima.

Daljnja prerada lakiranih proizvoda**Prefarbavanje**

sa istom kvalitetom moguće tek nakon matiranje/suhosti.

Primjedbe**EFD - Info**

Dodatne tehničke informacije možete pronaći u EFD Info. br. 109 + 111 + 510.

Zaštita rada i zdravlja

Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.

Uvjeti ispitivanja

Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.

Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.