



FREIOPLAST-Hydro-Grundierung

WL1535V

Свойства	■ Водоразбавляемая 1-К краска ■ Область применения, например для аппарата - и станкостроения ■ Хорошая адгезия к нержавеющей стали ■ Хорошая адгезия к стали и легкосплавным металлам ■ Быстрое предварительное отверждение																						
Технико/физические характеристики	<table> <tr> <td>■ Связующие - основы</td><td>Сополимер на базе акрилата и стирола</td></tr> <tr> <td>■ Цвет</td><td>Все имеющиеся оттенки цвета</td></tr> <tr> <td>■ Глянец визуально</td><td>матовые</td></tr> <tr> <td>■ Вязкость</td><td>1000-1500 мПа.сек. Шпиндель 4 60 Кол-во оборотов/ мин.</td></tr> <tr> <td>■ Разбавитель</td><td>Деминерализованная вода</td></tr> <tr> <td>■ pH-Значение</td><td>8,5-8,7</td></tr> <tr> <td>■ Плотность теоретически определяемая</td><td>1,2-1,3 g/ml</td></tr> <tr> <td>■ Сухой остаток теоретически определяемая</td><td>46-50 %</td></tr> <tr> <td>■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая</td><td>265-285 ml/kg</td></tr> <tr> <td>■ Расход материала теоретический, без учета потерь при нанесении</td><td>210-225 g/m², толщина ЛКП 60 µm</td></tr> <tr> <td>■ Приведенные свойства были проверены для материала указанного цвета</td><td>Оттенок цвета от WL1535VRU905</td></tr> </table>	■ Связующие - основы	Сополимер на базе акрилата и стирола	■ Цвет	Все имеющиеся оттенки цвета	■ Глянец визуально	матовые	■ Вязкость	1000-1500 мПа.сек. Шпиндель 4 60 Кол-во оборотов/ мин.	■ Разбавитель	Деминерализованная вода	■ pH-Значение	8,5-8,7	■ Плотность теоретически определяемая	1,2-1,3 g/ml	■ Сухой остаток теоретически определяемая	46-50 %	■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая	265-285 ml/kg	■ Расход материала теоретический, без учета потерь при нанесении	210-225 g/m ² , толщина ЛКП 60 µm	■ Приведенные свойства были проверены для материала указанного цвета	Оттенок цвета от WL1535VRU905
■ Связующие - основы	Сополимер на базе акрилата и стирола																						
■ Цвет	Все имеющиеся оттенки цвета																						
■ Глянец визуально	матовые																						
■ Вязкость	1000-1500 мПа.сек. Шпиндель 4 60 Кол-во оборотов/ мин.																						
■ Разбавитель	Деминерализованная вода																						
■ pH-Значение	8,5-8,7																						
■ Плотность теоретически определяемая	1,2-1,3 g/ml																						
■ Сухой остаток теоретически определяемая	46-50 %																						
■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая	265-285 ml/kg																						
■ Расход материала теоретический, без учета потерь при нанесении	210-225 g/m ² , толщина ЛКП 60 µm																						
■ Приведенные свойства были проверены для материала указанного цвета	Оттенок цвета от WL1535VRU905																						
Подложка	■ Сталь ■ Нержавеющая сталь																						
Подготовка поверхности	■ На поверхности подложки не должно быть различных загрязнений, например таких как: масла, жиры, ржавчина, железная окалина, вальцовочные пленки, воски, остатки литевых смазочных материалов, ПАВ. Для определения свойств ЛКП на определенной подложке мы рекомендуем сделать предварительные испытания. Мы рекомендуем: для усиления антикоррозионной защиты - химические методы подготовки поверхности (например фосфатирование для стали, хромирование для алюминия); для улучшения адгезии - механические методы подготовки поверхности (например песко- или дробеструйная обработка), травление, шлифование.																						
Система ЛКП	<table> <tr> <td>■ Подложка</td><td>Нержавеющая сталь</td></tr> <tr> <td>■ грунтовка</td><td>WL1535V Толщина ЛКП 60 µm</td></tr> <tr> <td>■ Финишный слой</td><td>WU1488GRG910 Смесовое соотношение 3,3 : 1 HU0448 Толщина ЛКП 50 µm</td></tr> </table>	■ Подложка	Нержавеющая сталь	■ грунтовка	WL1535V Толщина ЛКП 60 µm	■ Финишный слой	WU1488GRG910 Смесовое соотношение 3,3 : 1 HU0448 Толщина ЛКП 50 µm																
■ Подложка	Нержавеющая сталь																						
■ грунтовка	WL1535V Толщина ЛКП 60 µm																						
■ Финишный слой	WU1488GRG910 Смесовое соотношение 3,3 : 1 HU0448 Толщина ЛКП 50 µm																						



FREIOPLAST-Hydro-Grundierung

WL1535V

Механические испытания	метод надрезов решеткой Gt 0 DIN EN ISO 2409
Технология применения	- Перед применением компоненты должны быть хорошо перемешаны до однородного состояния (напр. с помощью высокоскоростной мешалки). При попадании на кожу - смыть водой. Толщина ЛКП не должна быть больше 100 мкм - для предотвращения образования пузырей - Температура объекта 10-30 °C - Время «жизни» композиции Температура окружающей среды 18-22 °C относительная влажность 40-60 % - Airmix - нанесение Вязкость при поставке Сопло 11 мм угол распыления 30° Давление материала 100 bar Давление воздуха при распылении 4 - Пневматическое нанесение Вязкость при поставке Сопло: 1,4 mm Давление распыления 3-4 bar - Нанесение следующих слоев возможно при использовании материалов на такой же основе, но необходимо учитывать время промежуточной сушки - Очистка рабочих инструментов Неотвержденный материал удаляется с помощью воды или с помощью смеси воды и 5-10% очистителя 400916. Засохший материал удалить с помощью очистителя 400424. Указания по обеспечению охраны труда При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры безопасности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержатся в соответствующих листах безопасности.
Отверждение	- Отверждение на воздухе при 20 AC, 40-60 % относительной влажности с движением воздуха - Время высыхания "от пыли" через 30 мин. (Степень отверждения 1/ DIN EN ISO 9117-5) - Время высыхания «до отлипа» через 45 мин. (Степень отверждения 4/ DIN EN ISO 9117-5) - Полное отверждение через 7 дней (день) (твердость по маятнику/ DIN EN ISO 1522) - Отверждение под действием температуры возможность отверждения до 80°C
Срок хранения	В оригинальной упаковке минимум 12 месяцев от 5 до 25 °C. Беречь от мороза. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок. Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.
Специальные указания	



FREIOPLAST-Hydro-Grundierung WL1535V

■ **EFD-Информация**

Следующую техническую информацию Вы можете взять из листа безопасности.
111

■ **Условия испытаний**

Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270.
Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии.
На метод применения мы не можем оказывать влияние.
Мы готовы предоставить дополнительную информацию.

Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.