



WL1601M_CLEARCOAT

FREIOPLAST-Hydro-Klarlack

Описание продукта

Технология продукта	Водоразбавляемая 1-К краска
Области применения	например для строительства и объектов жизнедеятельности (обогреватели, климатическая, санитарная и т.п. техника)
Свето- и погодоустойчивость	высокая
Подложка	Древесина, Грунтовка

Общие характеристики продукта

Связующие - основы	Комбинация из специальных связующих средств		
Цвет	прозрачный		
Глянец	матовые	18-24 GU, угол 60°	DIN EN ISO 2813
Вязкость	1450-2150 мПа.сек, Шпindelь 4, 60 Кол-во оборотов		DIN EN ISO 2555
pH-Значение	8,2-8,7		DIN 19260
Сухой остаток	36-38 %		теоретический
Объемный сухой остаток	34-35 %		теоретический
эталонный продукт	Указанные значения относятся к продукту с оттенком WL1601MRA999.		
Срок хранения	в оригинальной упаковке минимум 12 месяцев от 5 до 25 °С. Беречь от мороза. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок.		
	Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.		

Применение и подготовка

Подготовка поверхности	Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава. Мы рекомендуем использовать подходящие процессы механической предварительной обработки (например, струйная обработка, шлифование) или химические процессы предварительной обработки (например, фосфатирование) в соответствии с требованиями.		
Система ЛКП	Грунтовка	WL 1509LRA905 Толщина сухой пленки 80 мкм	
	Финишный слой	WL 1601MW2668 Толщина сухой пленки 60 мкм	
	Лак	WL 1601MRA999 Толщина сухой пленки 40 мкм	



WL1601M_CLEARCOAT FREIOPLAST-Hydro-Klarlack

Указание по использованию	Перед применением компоненты должны быть хорошо перемешаны до гомогенного состояния (напр. с помощью высокоскоростной мешалки). При попадании на кожу - смыть водой.	
Разбавитель	Деминерализованная вода	
Толщина ЛКП	Толщина сухой пленки не должна превышать 60 мкм – риск образования пузырьков реакции.	
Температура объекта	10-30 °С, минимум на +3 °С выше температуры точки росы	
Время «жизни» композиции	Температура окружающей среды 18-22 °С относительная влажность 40-60 %	
Пневматическое нанесение	в вязкости распыления сопло 1,5 мм давление распыления 4 бар	
Валик/кисть	Вязкость при поставке	
Расход материала	без потерь при нанесении 120-130 г/м ² толщина слоя 40 мкм	теоретический
Отверждение на воздухе	18-22 °С, 40-60 % относительная влажность	
Отверждение под действием температуры	До 120 °С возможно	
Время высыхания "от пыли"	Через 40 минут (степень сухости 1)	DIN EN ISO 9117-5
Время высыхания «до отлипа»	Через 75 минут (степень сухости 4)	DIN EN ISO 9117-5
Полное отверждение	после 7 сут/с (демпфирование маятника)	DIN EN ISO 1522
Очистка рабочих инструментов	Неотвержденный материал удаляется с помощью воды или с помощью смеси воды и 5-10 % очистителя 400916. Засохший материал удалить с помощью очистителя 400424.	

Дальнейшая обработка окрашенных деталей

перекрашивание	возможно при использовании материалов на такой же основе, но необходимо учитывать время промежуточной сушки.
-----------------------	--

Указания

EFD-Информация	Дополнительную техническую информацию можно найти в EFD Info. No. 111.
Охрана труда и здоровья	При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержатся в соответствующих листах безопасности.



WL1601M_CLEARCOAT FREIOPLAST-Hydro-Klarlack

Условия испытания

Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.

Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.