

**BD7423M****DURELASTIC-Filer za špricanje****Opis proizvoda**

Stabilnost	vrlo dobro
Sposobnost brušenja	dobro
Podlaga	PS (polistiren), GFK (sa staklenim vlaknima ojačani umjetni materiali), ABS (akrilnitril-butadien-stiren), neželjezni metali, aluminij, drvo

Opšta svojstva proizvoda

Osnova vezivnog sredstva	nezasićena poliesterska smola na bazi ortoftalne kiseline		
Ton boje	čvrste boje		
Viskozitet	Vrijeme protoka 20 - 33 sek., 6 mm protočna čašica	DIN 53211	
Gustoća	ca. 1,6 g/ml	teoretski	
Suha tvar	65 % nakon dodavanja učvršćivača	teoretski	
Postojanost kod skladištenja	u originalnoj ambalaži najmanje 6 mjeseci pri temperaturi 5 do 25 °C. Otvorene posude upotrijebiti što prije. Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima. Produljenje vremena skladištenja može utjecati na trajanje želiranja i stvrdnjavanja. Izvorno vrijeme želiranja može se prilagoditi dodavanjem ubrzivača (npr. BD7550).		

Upotreba i prerada

Prepriprema	Podloga ne smije sadržavati tvari koje oštećuju prijanjanje kao što su ulje, mast, hrđa, kamenac, mlinski kamenac, vosak i ostaci sredstva za odvajanje. Ako je primjenjivo može se upotrebiti temeljna boja za bolju prionjivost.
Napomena prije upotrebe	Prije upotrebe dobro i polako promiješati bez dovođenja zraka ili homogeno izmiješati komponente.
Omjer mješanja	10 kg BD7423M : 1 kg HD0613
Razrjeđivač	EFD razrjeđivač 400900
Radna temperatura	Tijekom obrade mora se poštivati temperatura prostorije, materijala i kalupa 16 °C kako bi se izbjegli problemi stvrdnjavanja i pojava ispučenja.
Upotrebljivost	maks. 30 - 35 min. / 20 °C Vrijeme obrade može se smanjiti na povišenim temperaturama, vlažnosti zraka i/ili pod pritiskom.
Prskanje - visoki pritisak	u viskoznosti isporuke nakon dodatka učvršćivača mlaznica 1,8 - 2,5 mm tlak ubrizgavanja 3 - 5 bar

**BD7423M****DURELASTIC-Filer za špricanje**

Potrošnja	bez gubitka pri nanošenju 300 - 1000 g/m ² debljina sloja 150 - 600 µm	teoretski
Sušenje u peći	80 min. / 40 °C - 0 min. / 0 °C (temperatura objekta)	
Zračno sušenje	>16 °C, 50 % relativna vlaga	
Prašno suho	nakon 30 minuta (stupanj suhoće 1)	DIN EN ISO 9117-5
Trvrdo na dodir	nakon 90 minuta (stupanj suhoće 4)	DIN EN ISO 9117-5
Potupno suho	nakon 8 sati (prigušenje njihala)	DIN EN ISO 1522
Čišćenje radnih uređaja	s EFD sredstvom za čišćenje 400312 unutar vremena obrade.	

Daljnja prerada lakiranih proizvoda

Prefarbavanje	moguće nakon mljevenja. Naknadno čišćenje obrušenih površina od čestica koje ometaju prionjivost.
----------------------	---

Primjedbe

Zaštita rada i zdravlja	Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.
Uvjeti ispitivanja	Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju. Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.