



PP1001T

FREIOTHERM-Pulverlack

Produktbeskrivning

Produktteknik	Pulverlack för dekorativ utomhusapplikationer
Tillämpningsindustri	t.ex.funktions möbel och lagertekniksektorn
Egenskap	cirkulationsstabil
Tillverknings- förfarande	Torrblandning
Gasugnens stabilitet	bra
Mekanisk motståndskraft	bra
Ljus- och vädertåligt	mycket bra

Generella produkttegenskaper

Bindemedelsystem	polyesterharts		
Kulör	Alla gängse kulörer		
Iysa visuellt	matt		
Densitet	1,2-1,7 g/cm³ beroende på nyans		teoretisk
Lagerbeständighet	i originalemballage minst 36 månader vid 5 till 25 °C. Pulverlacker bör lagras svalt och torrt.		
	Bäst-före datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.		

Applicering och process

Förbehandling	Underlaget ska vara fritt från vidhäftningsförsämrande ämnen som olja, fett, rost, glödska, kvarnska, vax och släppmedelsrester. Vi rekommenderar användning av lämpliga mekaniska förbehandlingsprocesser (t.ex. blästring, slipning) eller kemiska förbehandlingsprocesser (t.ex. fosfatering) enligt kraven.	
Rekommenderad skiktjocklek	70-90 µm	
Materialåtgång	ca 0,10 kg/m ² , skiktjocklek 70 µm	teoretisk
Applicering	Corona	

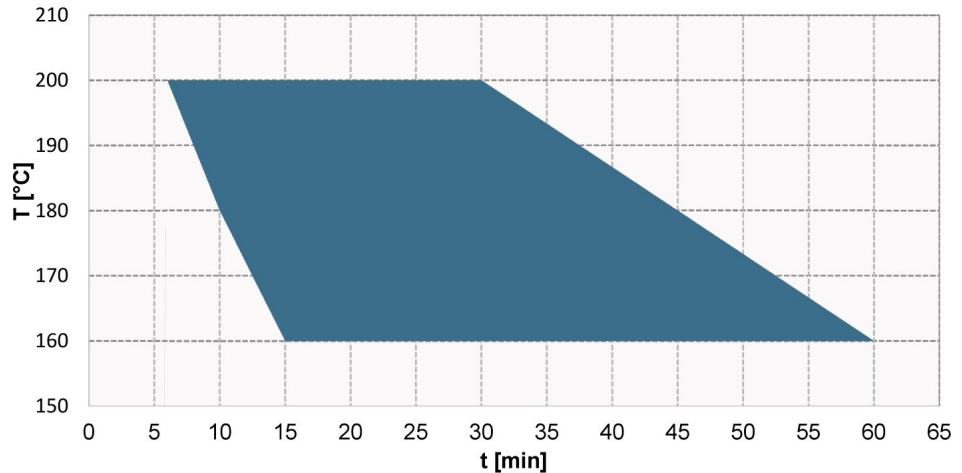


PP1001T

FREIOTHERM-Pulverlack

Härdning

Rekommenderad Objektets temperatur 10 min/180 °C.
Härdfönster testat i färgnyans T2286.



Objekt Temperatur in °C	160	180	200
Object Temperature in °C			
Haltezeit Minimum in Minuten	15	10	6
Holding time minimum in minutes			
Haltezeit Maximum in Minuten	60	45	30
Holding time maximum in minutes			

Anmärkning om härdning

Färgad yta = bakningsförhållanden med goda slutegenskaper.

Uthärdningsvillkoren som visas baseras på resultat från laborieförsök. Därför ska de endast betraktas som en orienteringshjälp när lackeringsanläggningar hos bearbetande företag behöver ställas in. Det bearbetande företaget är ansvarigt för att lackskiktet härdat fullständigt. En fullständig härdning av lackeringen ska kontrolleras med hjälp av representativa originaldelar under serievillkor med kompletterande analytiska och hållbarhetsprovningar. Vi står gärna till tjänst för rådgivning.

Kompatibilitet

Kompatibilitet med andra pulverlackar måste kontrolleras.

Bearbetning av behandlade produkter

Bättringsfärg

på förfrågan. För detaljer se EFD Info No. 4.



PP1001T

FREIOTHERM-Pulverlack

Mekanisk test

Gittersnitt	Gt 0	DIN EN ISO 2409
Koppningstest	>2 mm	DIN EN ISO 1520
Slagprov	>60 kg cm (fram)	DIN EN ISO 6272-1

Klimattest

Exempelbeskrivning	På zinkfosfaterad plåt produkt PP1001TT2286		
Fuktskåp	Stressens varaktighe	1000 h	DIN EN ISO 6270-2 (CH)
	avskärnin	<1 mm	DIN EN ISO 4628-8
Neutral saltspraytest	Stressens varaktighe	500 h	DIN EN ISO 9227 (NSS)
	avskärnin	<1 mm	DIN EN ISO 4628-8

Kemikaliebeständighet

Påverkande faktorer	Kemisk beständighet beror på koncentration, temperatur, exponeringstid och testmetod. Detta måste kontrolleras beroende på applikation.
---------------------	---

Anteckningar

EFD-Info	Ytterligare teknisk information finns i EFD Info. Nr. 502.
Arbets- och hälsoskydd	Normala försiktighetsprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i repektive säkerhetsdatablad.
Testförhållanden	Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar. Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation