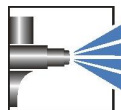

**FREIOTHERM-idrovern. a immers.  
WO1888M**

<b>Proprietà</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Smalto per verniciatura a forno diluibile in acqua</li> <li>■ Applicazione per es. nel settore edile e dei sanitari</li> <li>■ Resistenza alla condensa buona</li> <li>■ Buona adesione su acciaio e metalli non ferrosi</li> <li>■ Per uso interno</li> </ul>																						
<b>Dati tecnici / fisici</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ Base del legante</td> <td>Combinazione di resina poliestere/amminica</td> </tr> <tr> <td>■ Colore</td> <td>Tutte le tonalità comuni</td> </tr> <tr> <td>■ Brillantezza DIN EN ISO 2813</td> <td>Opaco 15-30 Angolo 85°</td> </tr> <tr> <td>■ Viscosità DIN 53211 (ex)</td> <td>Tempo di efflusso 25-35 Secondi Viscosimetro a efflusso 4 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Diluizione</td> <td>acqua demineralizzata</td> </tr> <tr> <td>■ Valore pH</td> <td>8,5-9,0</td> </tr> <tr> <td>■ Densità determinazione teorica</td> <td>1,35-1,45 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Corpi solidi determinazione teorica</td> <td>50-56 %</td> </tr> <tr> <td>■ Contenuto solido volumetrico determinazione teorica</td> <td>225-235 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Quantità di applicazione teorico, senza perdita di applicazione</td> <td>240-270 g/m<sup>2</sup>, Spessore dello strato 60 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Colore di riferimento dei valori indicati</td> <td>Colore di WO1888MRA910</td> </tr> </table>	■ Base del legante	Combinazione di resina poliestere/amminica	■ Colore	Tutte le tonalità comuni	■ Brillantezza DIN EN ISO 2813	Opaco 15-30 Angolo 85°	■ Viscosità DIN 53211 (ex)	Tempo di efflusso 25-35 Secondi Viscosimetro a efflusso 4 mm	■ Diluizione	acqua demineralizzata	■ Valore pH	8,5-9,0	■ Densità determinazione teorica	1,35-1,45 g/ml	■ Corpi solidi determinazione teorica	50-56 %	■ Contenuto solido volumetrico determinazione teorica	225-235 ml/kg	■ Quantità di applicazione teorico, senza perdita di applicazione	240-270 g/m <sup>2</sup> , Spessore dello strato 60 µm	■ Colore di riferimento dei valori indicati	Colore di WO1888MRA910
■ Base del legante	Combinazione di resina poliestere/amminica																						
■ Colore	Tutte le tonalità comuni																						
■ Brillantezza DIN EN ISO 2813	Opaco 15-30 Angolo 85°																						
■ Viscosità DIN 53211 (ex)	Tempo di efflusso 25-35 Secondi Viscosimetro a efflusso 4 mm																						
■ Diluizione	acqua demineralizzata																						
■ Valore pH	8,5-9,0																						
■ Densità determinazione teorica	1,35-1,45 g/ml																						
■ Corpi solidi determinazione teorica	50-56 %																						
■ Contenuto solido volumetrico determinazione teorica	225-235 ml/kg																						
■ Quantità di applicazione teorico, senza perdita di applicazione	240-270 g/m <sup>2</sup> , Spessore dello strato 60 µm																						
■ Colore di riferimento dei valori indicati	Colore di WO1888MRA910																						
<b>Substrato</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Acciaio, substrati passivati o pretrattati</li> </ul>																						
<b>Pre-trattamento</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ La superficie deve essere priva di sostanze che potrebbero interferire con l'aderenza, come resti oleosi, grassi, ruggine, schegge, scaglie di laminazione, residui di cera e di agenti di distacco. Per accertare la compatibilità dei tipi di vernice con il substrato si consigliano delle verifiche preliminari. In caso di sollecitazioni elevate consigliamo: per la protezione dalla corrosione, per es. fosfatazione per l'adesione - per es. sabbiatura, decapaggio, levigatura</li> </ul>																						
<b>Proposta di configurazione</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ Substrato</td> <td>su lamiera in acciaio con fosfatazione al ferro</td> </tr> <tr> <td>■ Fondo</td> <td>WO1888MRA910 Spessore del film secco 10 µm</td> </tr> </table>	■ Substrato	su lamiera in acciaio con fosfatazione al ferro	■ Fondo	WO1888MRA910 Spessore del film secco 10 µm																		
■ Substrato	su lamiera in acciaio con fosfatazione al ferro																						
■ Fondo	WO1888MRA910 Spessore del film secco 10 µm																						
<b>Prove meccaniche</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ Prova di quadrettatura DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> </table>	■ Prova di quadrettatura DIN EN ISO 2409	Gt 0																				
■ Prova di quadrettatura DIN EN ISO 2409	Gt 0																						
<b>Prove di resistenza</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ Condensa continua DIN EN ISO 6270-2 (CH)</td> <td>240 Ore Grado di vescicamento 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2</td> </tr> </table>	■ Condensa continua DIN EN ISO 6270-2 (CH)	240 Ore Grado di vescicamento 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2																				
■ Condensa continua DIN EN ISO 6270-2 (CH)	240 Ore Grado di vescicamento 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2																						
<b>Lavorazione e applicazione</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Agitare bene prima dell'impiego o mescolare in modo omogeneo i componenti (ad es. con un miscelatore ad alta velocità). Per evitare la formazione di una pellicola superficiale, ricoprire con uno strato di acqua.</li> </ul>																						


**FREIOTHERM-idrovern. a immers.**  
**WO1888M**

Lo spessore del film secco non deve superare i 30 µm - pericolo di bolle di reazione.

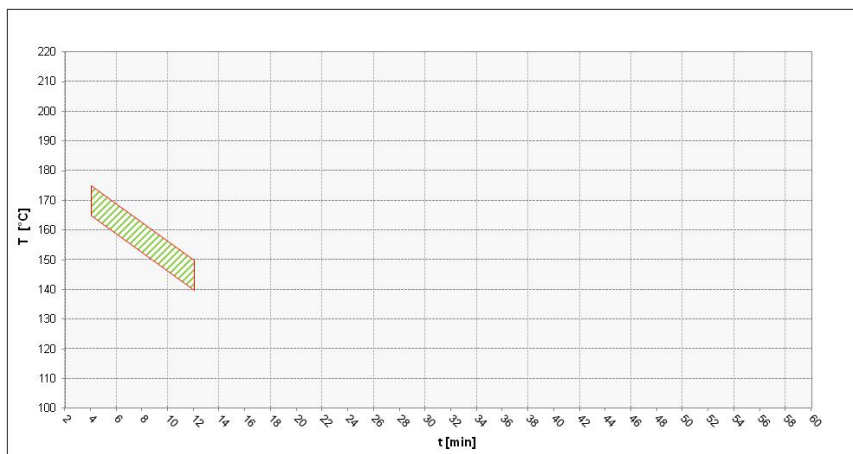
■ Temperatura dell'oggetto	10-30 °C
■ Condizioni di lavorazione	Temperatura ambiente 18-25 °C Umidità relativa dell'aria 40-60 %
■ Immersione	15-17 Sec./ 4 mm Viscosimetro a efflusso (DIN 53211)
■ Pulizia dell'attrezzatura di lavoro	Immediatamente con acqua; event. aggiungere 5-10% del peso Detergente EFD 400916 Attrezzi seccati con solvente org., per es. Diluizione EFD 400424.

**■ Indicazioni sulla salute e sulla sicurezza**

Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.

**Indurimento**

- Essiccazione in forno 10 min. / 150 °C - 5 min. / 170 °C
- **Temperatura dell'oggetto**  
Area tratteggiata verde = condizioni di cottura con buone caratteristiche finali


**Durata di stoccaggio**

- Nei contenitori originali, almeno 9 mesi a 5-25°C.

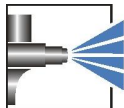
Proteggere dal gelo. I contenitori aperti vanno utilizzati al più presto.

La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.

**Note speciali**

- **Condizioni di esecuzione della prova**

Tutte le informazioni si riferiscono all'atmosfera standard 23/50 DIN EN 23270. Queste indicazioni si basano sulla nostra conoscenza del prodotto ed esperienza. Non abbiamo alcun influsso sull'applicazione in quanto tale. Per ulteriori



**FREIOTHERM-idrovern. a immers.**  
**WO1888M**

informazioni siamo a vostra disposizione.

Le informazioni contenute nel presente documento sono indicative e non costituiscono una specifica