



FREIOTHERM-emalia wodna WO1860H

Właściwości	<ul style="list-style-type: none"> ■ Wodorozcieńczalny lakier piecowy ■ Zastosowanie np. w branży mebli funkcjonalnych i technik magazynowych ■ Dobra odporność na chemikalia ■ Dobra przyczepność na stal i do metali nieżelaznych ■ Do zastosowania do wewnątrz ■ Dobra twardość i elastyczność 																						
Dane techniczne	<table border="1"> <tr> <td>■ Baza</td> <td>Związek z Żywicy Akrylowej i Aminowej</td> </tr> <tr> <td>■ Kolor</td> <td>Wszystkie powszechnie stosowane kolory</td> </tr> <tr> <td>■ Stopień połysku DIN EN ISO 2813</td> <td>półmat 40-55 kąt 60°</td> </tr> <tr> <td>■ Lepkość DIN 53211 (poprzednia)</td> <td>Czas wypływu 45-65 sekund 4 mm kubek wypływowy</td> </tr> <tr> <td>■ Rozcieńczalnik</td> <td>woda zdemineralizowana</td> </tr> <tr> <td>■ Wartość pH</td> <td>8,5-8,7</td> </tr> <tr> <td>■ Gęstość wartość teoretyczna</td> <td>1,15-1,45 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Części stałe wartość teoretyczna</td> <td>50-54 %</td> </tr> <tr> <td>■ Części stałe objętościowo wartość teoretyczna</td> <td>260-300 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Wydajność teoretyczna teoretycznie, bez straty aplikacji</td> <td>130-150 g/m², Grubość warstwy 40 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Referencje dla koloru w/g podanej specyfikacji</td> <td>Kolor WO1860HRA735</td> </tr> </table>	■ Baza	Związek z Żywicy Akrylowej i Aminowej	■ Kolor	Wszystkie powszechnie stosowane kolory	■ Stopień połysku DIN EN ISO 2813	półmat 40-55 kąt 60°	■ Lepkość DIN 53211 (poprzednia)	Czas wypływu 45-65 sekund 4 mm kubek wypływowy	■ Rozcieńczalnik	woda zdemineralizowana	■ Wartość pH	8,5-8,7	■ Gęstość wartość teoretyczna	1,15-1,45 g/ml	■ Części stałe wartość teoretyczna	50-54 %	■ Części stałe objętościowo wartość teoretyczna	260-300 ml/kg	■ Wydajność teoretyczna teoretycznie, bez straty aplikacji	130-150 g/m ² , Grubość warstwy 40 µm	■ Referencje dla koloru w/g podanej specyfikacji	Kolor WO1860HRA735
■ Baza	Związek z Żywicy Akrylowej i Aminowej																						
■ Kolor	Wszystkie powszechnie stosowane kolory																						
■ Stopień połysku DIN EN ISO 2813	półmat 40-55 kąt 60°																						
■ Lepkość DIN 53211 (poprzednia)	Czas wypływu 45-65 sekund 4 mm kubek wypływowy																						
■ Rozcieńczalnik	woda zdemineralizowana																						
■ Wartość pH	8,5-8,7																						
■ Gęstość wartość teoretyczna	1,15-1,45 g/ml																						
■ Części stałe wartość teoretyczna	50-54 %																						
■ Części stałe objętościowo wartość teoretyczna	260-300 ml/kg																						
■ Wydajność teoretyczna teoretycznie, bez straty aplikacji	130-150 g/m ² , Grubość warstwy 40 µm																						
■ Referencje dla koloru w/g podanej specyfikacji	Kolor WO1860HRA735																						
Powierzchnia	<ul style="list-style-type: none"> ■ Stal ■ Gruntowane farbą anaforetyczną 																						
Przygotowanie powierzchni	<ul style="list-style-type: none"> ■ Powierzchnia musi być wolna od wszelkich przywierających materiałów np. oleje, tłuszcze, rdza, zgorzelina, naskórek walcowniczy, pozostałości po woskach i środkach antyadhezyjnych. Zaleca się wykonanie testu próbnego w celu sprawdzenia na powierzchni przydatności jakości lakieru. przy wyższych wymaganiach polecamy: dla ochrony przeciwkorozyjnej - np. fosforowanie, dla przyczepności - np. obróbka strumieniowo ścierna, bejcowanie, szlifowanie 																						
System	<table border="1"> <tr> <td>■ Powierzchnia</td> <td>na czystej blaszce stalowej</td> </tr> <tr> <td>■ lakier nawierzchniowy</td> <td>WO1860HRA735 Grubość warstwy suchej 30 µm</td> </tr> </table>	■ Powierzchnia	na czystej blaszce stalowej	■ lakier nawierzchniowy	WO1860HRA735 Grubość warstwy suchej 30 µm																		
■ Powierzchnia	na czystej blaszce stalowej																						
■ lakier nawierzchniowy	WO1860HRA735 Grubość warstwy suchej 30 µm																						
Test mechaniczny	<table border="1"> <tr> <td>■ Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> </table>	■ Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409	Gt 0																				
■ Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409	Gt 0																						
Technologia i zastosowanie	<ul style="list-style-type: none"> ■ Przed zastosowaniem dobrze wymieszać (np. w mieszalniku). Aby uniknąć tworzenia się "kożucha", powierzchnie pokryć wodą. Grubość warstwy suchej nie może przekroczyć 35 µm - niebezpieczeństwo 																						

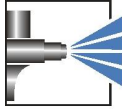
Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.



FREIOTHERM-emalia wodna WO1860H

	<p>powstania pęcherzy reakcyjnych</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Temperatura obiektu 10-30 °C ■ Warunki nakładania farby Temperatura pomieszczenia 18-25 °C względna wilgotność powietrza 40-60 % ■ Natrysk - wysokie ciśnienie 50-60 Sek./ mm Kubek wpływowy (DIN) Dysza 1,4 mm Nacisk natrysku 3,5 bar ■ Przelakierowania możliwy po przetestowaniu ■ Czyszczenie narzędzi Natychmiast wodą , ewentualnie z dodatkiem 5-10% (procent wagowy)środkiem czyszczącym 400916. Wyszuszone narzędzia organicznymi rozpuszczalnikami, np. EFD rozcieńczalnik 400424. <p>■ Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia oraz środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.</p>
Utwardzanie	<ul style="list-style-type: none"> ■ Suszenie piecowe 9 min./ 150 °C - 5 min./ 170 °C ■ Temperatura obiektu zielona szrafura = warunki wypalania z dobrymi właściwościami wykończeniowymi <div style="text-align: center;">  </div>
Magazynowanie	<ul style="list-style-type: none"> ■ W oryginalnym opakowaniu 12 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25° C Chronić przed mrozem. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie. <p>Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.</p>
Wskazówki specjalne	<ul style="list-style-type: none"> ■ Warunki specjalne Wszystkie dane są oparte na bazie stardowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.



FREIOTHERM-emalia wodna WO1860H

sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji.

Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.