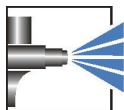

**FREIOTHERM-idrovernice base**  
**WO1871HOE02A**

<b>Proprietà</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Smalto per verniciatura a forno diluibile in acqua</li> <li>■ Applicazione per es. nel settore automobilistico</li> <li>■ Resistenza agli urti di sassi buona</li> <li>■ Sovraverniciabile con vernici a polvere</li> </ul>																						
<b>Dati tecnici / fisici</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ Base del legante</td> <td>Combinazione di resina acrilica/poliestere/amminica</td> </tr> <tr> <td>■ Colore</td> <td>Tutte le tonalità comuni</td> </tr> <tr> <td>■ Brillantezza visuale</td> <td>Satinato lucido</td> </tr> <tr> <td>■ Viscosità DIN 53211 (ex)</td> <td>Tempo di efflusso 18-20 Secondi Viscosimetro a efflusso 4 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Diluizione</td> <td>acqua demineralizzata</td> </tr> <tr> <td>■ Valore pH</td> <td>8,0-8,4</td> </tr> <tr> <td>■ Densità determinazione teorica</td> <td>1,00-1,04 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Corpi solidi determinazione teorica</td> <td>12-14 %</td> </tr> <tr> <td>■ Contenuto solido volumetrico determinazione teorica</td> <td>90-110 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Quantità di applicazione teorico, senza perdita di applicazione</td> <td>190-210 g/m<sup>2</sup>, Spessore dello strato 20 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Colore di riferimento dei valori indicati</td> <td>Colore di WO1871</td> </tr> </table>	■ Base del legante	Combinazione di resina acrilica/poliestere/amminica	■ Colore	Tutte le tonalità comuni	■ Brillantezza visuale	Satinato lucido	■ Viscosità DIN 53211 (ex)	Tempo di efflusso 18-20 Secondi Viscosimetro a efflusso 4 mm	■ Diluizione	acqua demineralizzata	■ Valore pH	8,0-8,4	■ Densità determinazione teorica	1,00-1,04 g/ml	■ Corpi solidi determinazione teorica	12-14 %	■ Contenuto solido volumetrico determinazione teorica	90-110 ml/kg	■ Quantità di applicazione teorico, senza perdita di applicazione	190-210 g/m <sup>2</sup> , Spessore dello strato 20 µm	■ Colore di riferimento dei valori indicati	Colore di WO1871
■ Base del legante	Combinazione di resina acrilica/poliestere/amminica																						
■ Colore	Tutte le tonalità comuni																						
■ Brillantezza visuale	Satinato lucido																						
■ Viscosità DIN 53211 (ex)	Tempo di efflusso 18-20 Secondi Viscosimetro a efflusso 4 mm																						
■ Diluizione	acqua demineralizzata																						
■ Valore pH	8,0-8,4																						
■ Densità determinazione teorica	1,00-1,04 g/ml																						
■ Corpi solidi determinazione teorica	12-14 %																						
■ Contenuto solido volumetrico determinazione teorica	90-110 ml/kg																						
■ Quantità di applicazione teorico, senza perdita di applicazione	190-210 g/m <sup>2</sup> , Spessore dello strato 20 µm																						
■ Colore di riferimento dei valori indicati	Colore di WO1871																						
<b>Substrato</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Cerchi in lega leggera</li> </ul>																						
<b>Pre-trattamento</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ La superficie deve essere priva di sostanze che potrebbero interferire con l'aderenza, come resti oleosi, grassi, ruggine, schegge, scaglie di laminazione, residui di cera e di agenti di distacco. Per accertare la compatibilità dei tipi di vernice con il substrato si consigliano delle verifiche preliminari. Cromatura o corrispondenti strati di conversione privi di cromo</li> </ul>																						
<b>Proposta di configurazione</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ Substrato</td> <td>su cerchi in lega leggera</td> </tr> <tr> <td>■ Fondo</td> <td>PB6205B Spessore del film secco 90 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Rivestimento di base</td> <td>WO1871H Spessore del film secco 20 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Vernice trasparente</td> <td>PY1005BRA999 Spessore del film secco 90 µm</td> </tr> </table>	■ Substrato	su cerchi in lega leggera	■ Fondo	PB6205B Spessore del film secco 90 µm	■ Rivestimento di base	WO1871H Spessore del film secco 20 µm	■ Vernice trasparente	PY1005BRA999 Spessore del film secco 90 µm														
■ Substrato	su cerchi in lega leggera																						
■ Fondo	PB6205B Spessore del film secco 90 µm																						
■ Rivestimento di base	WO1871H Spessore del film secco 20 µm																						
■ Vernice trasparente	PY1005BRA999 Spessore del film secco 90 µm																						
<b>Prove meccaniche</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ Prova di quadrettatura DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ Prova d'urto con sassi DIN EN ISO 20567-1</td> <td>Parametro &lt;2</td> </tr> </table>	■ Prova di quadrettatura DIN EN ISO 2409	Gt 0	■ Prova d'urto con sassi DIN EN ISO 20567-1	Parametro <2																		
■ Prova di quadrettatura DIN EN ISO 2409	Gt 0																						
■ Prova d'urto con sassi DIN EN ISO 20567-1	Parametro <2																						
<b>Prove di resistenza</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ Condensa continua</td> <td>240 Ore</td> </tr> </table>	■ Condensa continua	240 Ore																				
■ Condensa continua	240 Ore																						

Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.



## FREIOTHERM-idrovernice base WO1871HOE02A

	DIN EN ISO 6270-2 (CH)	Grado di vescicamento 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Prova in nebbia salina (CASS) 240 Ore DIN EN ISO 9227 Infiltrazione Wb &lt; 1 mm DIN EN ISO 4628-8</li> </ul>	
<b>Lavorazione e applicazione</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Agitare bene prima dell'impiego o mescolare in modo omogeneo i componenti (ad es. con un miscelatore ad alta velocità). Per evitare la formazione di una pellicola superficiale, ricoprire con uno strato di acqua.</li> <li>Temperatura dell'oggetto 50 °C</li> <li>Condizioni di lavorazione Temperatura ambiente 15-25 °C Umidità relativa dell'aria 50-70 %</li> <li>Elettrostaticamente possibilmente, in funzione dell'impianto</li> <li>Rotazione rapida ESTA con viscosità di fabbrica</li> <li>Pulizia dell'attrezzatura di lavoro Immediatamente con acqua; event. aggiungere 5-10% del peso Detergente EFD 400916 Attrezzi seccati con solvente org., per es. Diluizione EFD 400424.</li> <li><b>Indicazioni sulla salute e sulla sicurezza</b> Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.</li> </ul>	
<b>Indurimento</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Essiccazione in forno 10 min. / 180 °C - 20 min. / 170 °C</li> <li><b>Temperatura dell'oggetto</b> Intervallo di cottura su richiesta</li> </ul>	
<b>Durata di stoccaggio</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Nei contenitori originali, almeno 9 mesi a 5-25°C.</li> </ul> <p>Proteggere dal gelo. I contenitori aperti vanno utilizzati al più presto.</p> <p>La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.</p>	
<b>Note speciali</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li><b>Condizioni di esecuzione della prova</b> Tutte le informazioni si riferiscono all'atmosfera standard 23/50 DIN EN 23270. Queste indicazioni si basano sulla nostra conoscenza del prodotto ed esperienza. Non abbiamo alcun influsso sull'applicazione in quanto tale. Per ulteriori informazioni siamo a vostra disposizione.</li> </ul> <p>Le informazioni contenute nel presente documento sono indicative e non costituiscono una specifica</p>	