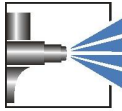




FREIOTHERM-Hydro-Refillerpaste WO1826H

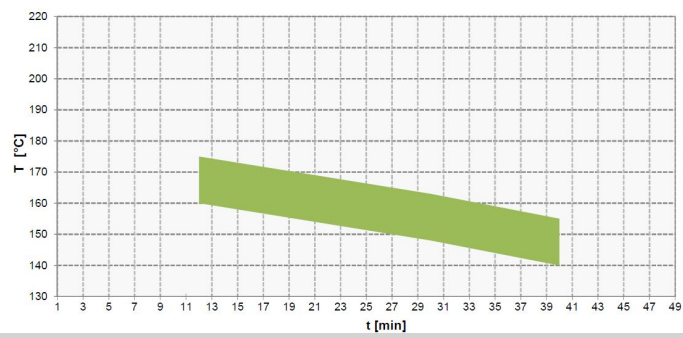
Egenskaper	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vattenspädbar ugnslack ■ Användning inom t.ex. bygg- och sanitärsektorn ■ Mycket god mekanisk beständighet ■ God beständighet mot kondenserande fukt ■ God vidhäftning till stål och omagnetiska metaller ■ Överlackeringsbar med pulverlacker ■ För interiöranvändning 																						
Tekniska/ Fysikaliska data	<table border="1"> <tr> <td>■ Bindemedelsystem</td> <td>Akryl-/aminoharts kombination</td> </tr> <tr> <td>■ Kulör</td> <td>Alla gängse kulörer</td> </tr> <tr> <td>■ Glans <small>visuell</small></td> <td>halvblank</td> </tr> <tr> <td>■ Viskositet</td> <td>3500-5500 mPa.s/ Spindel 5 vid 60 Varv/ Min.</td> </tr> <tr> <td>■ Förtunning</td> <td>avjonat vatten</td> </tr> <tr> <td>■ pH-värde</td> <td>8,7-9,2</td> </tr> <tr> <td>■ Densitet <small>teoretisk bestämning</small></td> <td>1,20-1,25 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Torrhalt <small>teoretisk bestämning</small></td> <td>67-69 %</td> </tr> <tr> <td>■ Volymtorrhalt <small>teoretisk bestämning</small></td> <td>450-480 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Materialåtgång <small>teoretisk, utan applikationsförlust</small></td> <td>110-130 g/m², Skiktjocklek 60 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Referenskulör till angivna värden</td> <td>Kulör från WO1826HRU916</td> </tr> </table>	■ Bindemedelsystem	Akryl-/aminoharts kombination	■ Kulör	Alla gängse kulörer	■ Glans <small>visuell</small>	halvblank	■ Viskositet	3500-5500 mPa.s/ Spindel 5 vid 60 Varv/ Min.	■ Förtunning	avjonat vatten	■ pH-värde	8,7-9,2	■ Densitet <small>teoretisk bestämning</small>	1,20-1,25 g/ml	■ Torrhalt <small>teoretisk bestämning</small>	67-69 %	■ Volymtorrhalt <small>teoretisk bestämning</small>	450-480 ml/kg	■ Materialåtgång <small>teoretisk, utan applikationsförlust</small>	110-130 g/m ² , Skiktjocklek 60 µm	■ Referenskulör till angivna värden	Kulör från WO1826HRU916
■ Bindemedelsystem	Akryl-/aminoharts kombination																						
■ Kulör	Alla gängse kulörer																						
■ Glans <small>visuell</small>	halvblank																						
■ Viskositet	3500-5500 mPa.s/ Spindel 5 vid 60 Varv/ Min.																						
■ Förtunning	avjonat vatten																						
■ pH-värde	8,7-9,2																						
■ Densitet <small>teoretisk bestämning</small>	1,20-1,25 g/ml																						
■ Torrhalt <small>teoretisk bestämning</small>	67-69 %																						
■ Volymtorrhalt <small>teoretisk bestämning</small>	450-480 ml/kg																						
■ Materialåtgång <small>teoretisk, utan applikationsförlust</small>	110-130 g/m ² , Skiktjocklek 60 µm																						
■ Referenskulör till angivna värden	Kulör från WO1826HRU916																						
Underlag	<ul style="list-style-type: none"> ■ Stål ■ Stål, passiverade resp. förbehandlade underlag 																						
Förbehandling	<ul style="list-style-type: none"> ■ Underlaget måste vara fritt från föroreningar som påverkar vidhäftningen, t.ex. oljor, fetter, rost, valshud, vax och släppmedelsrester. Test av färgkvalitetens lämplighet på avsett underlag bör göras innan arbetet påbörjas. Vid högre krav rekommenderar vi: för korrosionsskydd - t.ex. fosfatering för vidhäftning - t.ex. blästring, betning, slipning 																						
Systemförslag	<table border="1"> <tr> <td>■ Underlag</td> <td>på järnfosfaterad stålplåt</td> </tr> <tr> <td>■ Primer</td> <td>WO1826HRU916 Torr filmtjocklek 15 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Täckfärg</td> <td>PB6704ARG916 Torr filmtjocklek 60 µm</td> </tr> </table>	■ Underlag	på järnfosfaterad stålplåt	■ Primer	WO1826HRU916 Torr filmtjocklek 15 µm	■ Täckfärg	PB6704ARG916 Torr filmtjocklek 60 µm																
■ Underlag	på järnfosfaterad stålplåt																						
■ Primer	WO1826HRU916 Torr filmtjocklek 15 µm																						
■ Täckfärg	PB6704ARG916 Torr filmtjocklek 60 µm																						
Mekanisk provning	<table border="1"> <tr> <td>■ Gittersnitt <small>DIN EN ISO 2409</small></td> <td>Gt 0</td> </tr> </table>	■ Gittersnitt <small>DIN EN ISO 2409</small>	Gt 0																				
■ Gittersnitt <small>DIN EN ISO 2409</small>	Gt 0																						
Beständighetstester																							

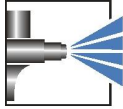
Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.



FREIOTHERM-Hydro-Refillerpaste

WO1826H

	<ul style="list-style-type: none"> Fuktskåp DIN EN ISO 6270-2 (CH) 	540 timmar Blåsgrad 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2												
Applicering och användning	<ul style="list-style-type: none"> Omröres väl före användning resp. blanda komponenterna homogent (t.ex. med snabbomrörare). För undvikande av skinnbildning bör ytan förses med en tunn spegel av vatten. Torr skiktjocklek 50 µm bör ej överskridas - risk för reaktionsblåsor. 													
	<ul style="list-style-type: none"> Objekttemperatur 	10-30 °C												
	<ul style="list-style-type: none"> Appliceringstemperatur 	Rumstemperatur 18-25 °C relativ luftfuktighet 40-60 %												
	<ul style="list-style-type: none"> Doppning 	14-20 Sek./ 4 mm Utloppsbägare (DIN 53211)												
	<ul style="list-style-type: none"> Rengöring av utrustning 	Omgående med vatten - ev. med tillsats av 5-10 vikt % EFD-Rengöringsmedel 400916. Intorkad färg måste rengöras med org. lösningsmedel, t.ex. EFD-förtunning 400424.												
	<ul style="list-style-type: none"> Råd för arbets- och hälsoskydd Normala försiktighetsprinciper bör iaktas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i respektive säkerhetsdatablad. 													
Härdning	<ul style="list-style-type: none"> Ugnstorkning 	20 Min./ 160 °C - 15 Min./ 170 °C												
	<ul style="list-style-type: none"> Objekttemperatur grönskuggad markering = härdningsbetingelser med goda slutegenskaper 													
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Objekt Temperatur °C Object Temperature °C</th> <th>150</th> <th>160</th> <th>170</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Haltezeit Minimum Minuten Holding time minimum Minutes</td> <td>45</td> <td>20</td> <td>15</td> </tr> <tr> <td>Haltezeit Maximum Minuten Holding time maximum Minutes</td> <td>90</td> <td>60</td> <td>30</td> </tr> </tbody> </table>	Objekt Temperatur °C Object Temperature °C	150	160	170	Haltezeit Minimum Minuten Holding time minimum Minutes	45	20	15	Haltezeit Maximum Minuten Holding time maximum Minutes	90	60	30	
Objekt Temperatur °C Object Temperature °C	150	160	170											
Haltezeit Minimum Minuten Holding time minimum Minutes	45	20	15											
Haltezeit Maximum Minuten Holding time maximum Minutes	90	60	30											
														
Lagerbeständighet	<ul style="list-style-type: none"> I originalemballage minst 12 månader vid 5 till 25 °C. Skyddas mot frost. Öppnat emballage används snarast. 													
	<p>Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.</p>													
Speciella råd														



FREIOTHERM-Hydro-Refillerpaste WO1826H

■ **Testförhållanden**

Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270.

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen.

Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar

Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation.