

**BD7287V****DURELASTIC-PU-Top Coat****Produktbeskrivning**

Produktteknik	Lösningsmedelsfri 2K-PU lack
Ljus- och vädertåligt	mycket bra
Kemikaliebeständighet	Bra mot svaga syror och baser, även mot alkohol, färger och rostmedel.
Underlag	mineralisk

Generella produkttegenskaper

Kulör	ofärgad	
Densitet	1,20 g/ml	teoretisk
Torrhalt	ca. 100 % efter tillsats av härdare	teoretisk
Lagerbeständighet	I originalförpackningen i minst [Variabel 1] månader, förutsatt att originalförpackningarna förvaras tätt tillslutna vid en temperatur mellan 5 och 25 °C. Motsvarande katalysator [Variabel 2] måste förvaras vid en temperatur mellan [Variabel 3] och [Variabel 4] °C. Permanent förvaring vid lägre temperaturer (under [Variabel 5] °C) kan leda till grumling och bildning av kristallina avlagringar i materialet. Produkten kan smältas om genom försiktig, kort uppvärmning (till maximalt [Variabel 6] °C). Produkten måste sedan homogeniseras. Öppnade behållare bör användas omgående. Utgångsdatumet för respektive batch anges på produktetiketten. Förvaring utöver den angivna perioden betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. I detta fall är det dock viktigt att verifiera de egenskaper som krävs för respektive ansökan av kvalitetssäkringsskäl.	

Applicering och process

Förbehandling	Underlaget ska vara fritt från vidhäftningsförsämrande ämnen som olja, fett, rost, glödska, kvarnska, vax och släppmedelsrester. En häftgrund kan behövas.	
Systemförslag	Underlag	Kolfiberarmerad plast: CFRP
Användningstips	Rör runt väl resp. blanda komponenterna homogent inför användning (t.ex. med ett blandningsverktyg). Det rekommenderas att hålla över det blandade materialet i en ny behållare för att undvika blandningsfel. Undvik kontakt med vatten och lösningsmedel före och under blandning. Även små mängder snabbar upp härdningsprocessen. (= minskning av bearbetningstiden)	
Härdare	HD0233	
Blandningsförhållande	Viktdeklar 100 : 66	
Förtunning	EFD-förtunning 400450	
Appliceringstemperatur	från > 15 °C till 40 °C	

**BD7287V****DURELASTIC-PU-Top Coat****Brukstid**

max. 8 - 15 min. / 20 °C

Bearbetningstiden kan förkortas vid förhöjda temperaturer, luftfuktighet och/eller under tryck.

Spritzen-Airless

efter tillsats av härdare och ca 10-30 % tillsats av förtunnare

Valslackering

i leveransviskositet

Materialåtgång200 - 1000 g/m² medeltjocklek på testsiktet

teoretisk

Rengöring av utrustning

Direkt med organisk lösningsmedel, härdarerester kan endast tas bort mekaniskt.

Anteckningar**Arbets- och hälsoskydd**

Normala försiktighetsprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i repektive säkerhetsdatablad.

Testförhållanden

Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar.

Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation