

EFD-hidro korekturni lak WL1004H

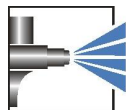
Lastnosti	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vodotopen 1K premaz ■ Uporaba, npr. v panogi izdelava strojev in naprav ■ Za popravila manjših poškodb barve po transportu ali montaži 																						
Tehnično / Fizikalni Podatki	<table border="1"> <tr> <td>■ Osnova vezivnega sredstva</td> <td>Akriolat-stiren kopolimer</td> </tr> <tr> <td>■ Barvni ton</td> <td>Vsi običajni barvni toni</td> </tr> <tr> <td>■ Stopnja sijaja vizuelno</td> <td>svilnato motna</td> </tr> <tr> <td>■ Viskoznost</td> <td>3000-5000 mPa.s/ Vreteno 5 60 obratov/ min.</td> </tr> <tr> <td>■ Redčilo</td> <td>deminiralizirana voda</td> </tr> <tr> <td>■ pH vrednost</td> <td>8,4-8,7</td> </tr> <tr> <td>■ Gostata teoretična določitev</td> <td>1,05-1,25 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Suha snov teoretična določitev</td> <td>34-42 %</td> </tr> <tr> <td>■ Volumen trdnih delcev teoretična določitev</td> <td>275-285 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Poraba teoretična določitev, brez izgub pri aplikaciji</td> <td>135-145 g/m², Debelina nanosa 40 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Izpeljan barvni ton za navedene vrednosti</td> <td>Barvni odtenek od WL1004HT2132</td> </tr> </table>	■ Osnova vezivnega sredstva	Akriolat-stiren kopolimer	■ Barvni ton	Vsi običajni barvni toni	■ Stopnja sijaja vizuelno	svilnato motna	■ Viskoznost	3000-5000 mPa.s/ Vreteno 5 60 obratov/ min.	■ Redčilo	deminiralizirana voda	■ pH vrednost	8,4-8,7	■ Gostata teoretična določitev	1,05-1,25 g/ml	■ Suha snov teoretična določitev	34-42 %	■ Volumen trdnih delcev teoretična določitev	275-285 ml/kg	■ Poraba teoretična določitev, brez izgub pri aplikaciji	135-145 g/m ² , Debelina nanosa 40 µm	■ Izpeljan barvni ton za navedene vrednosti	Barvni odtenek od WL1004HT2132
■ Osnova vezivnega sredstva	Akriolat-stiren kopolimer																						
■ Barvni ton	Vsi običajni barvni toni																						
■ Stopnja sijaja vizuelno	svilnato motna																						
■ Viskoznost	3000-5000 mPa.s/ Vreteno 5 60 obratov/ min.																						
■ Redčilo	deminiralizirana voda																						
■ pH vrednost	8,4-8,7																						
■ Gostata teoretična določitev	1,05-1,25 g/ml																						
■ Suha snov teoretična določitev	34-42 %																						
■ Volumen trdnih delcev teoretična določitev	275-285 ml/kg																						
■ Poraba teoretična določitev, brez izgub pri aplikaciji	135-145 g/m ² , Debelina nanosa 40 µm																						
■ Izpeljan barvni ton za navedene vrednosti	Barvni odtenek od WL1004HT2132																						
Podlaga	<ul style="list-style-type: none"> ■ Temeljna barva 																						
Predhodna obdelava	<ul style="list-style-type: none"> ■ Površina materiala mora biti brez snovi, ki preprečujejo oprijem: npr. olja, masti, rja, škaja, valjarniška skorja, voski ali ostanki ločevalcev. 																						
Predlog zaščitnega sistema	<table border="1"> <tr> <td>■ Podlaga</td> <td>po zahtevah kupca</td> </tr> <tr> <td>■ Pokrivna barva</td> <td>WL1004HT2132 Debelina suhega sloja 40 µm</td> </tr> </table>	■ Podlaga	po zahtevah kupca	■ Pokrivna barva	WL1004HT2132 Debelina suhega sloja 40 µm																		
■ Podlaga	po zahtevah kupca																						
■ Pokrivna barva	WL1004HT2132 Debelina suhega sloja 40 µm																						
Mehanski preizkusi	<table border="1"> <tr> <td>■ "Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> </table>	■ "Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0																				
■ "Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0																						
Priprava in uporaba	<ul style="list-style-type: none"> ■ Pred uporabo dobro premešati npr. s hitrim mešalnikom. Za preprečevanje nastajanje kožice preliti / pokriti z vodo. Debelina sloja ne sme preseči 100 µm - nevarnost nastajanja reakcijskih mehurjev. ■ Temperatura objekta 10-30 °C ■ Pogoji pri uporabi Temperatura prostora 18-22 °C relativna vlaga 40-60 % ■ Valjčkanje / mazanje v dobavni viskoznosti ■ Čiščenje pripomočkov Takoj z vodo - eventualno z dodatkom 5-10 utežnih % čistilnega sredstva 400916. Zasušene pripomočke z organskimi topili, npr. EFD-redčilo 400424. 																						

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.

Stran: 1 / 2
Verzija: 0
02.04.2023

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



EFD-hidro korekturni lak WL1004H

	<ul style="list-style-type: none"> ■ Napotki za zaščito pri delu in varstvo zdravja Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov. 										
Utrjevanje	<table border="1"> <tr> <td>■ Zračno sušenje</td> <td>pri 18-22 °C, 40-60 % relativne vlažnosti z gibanjem zraka</td> </tr> <tr> <td>■ Prašno suho</td> <td>po 40 min (stopnja suhosti 1/ DIN EN ISO 9117-5)</td> </tr> <tr> <td>■ Trdno na oprijem</td> <td>po 2 ur (stopnja suhosti 4/ DIN EN ISO 9117-5)</td> </tr> <tr> <td>■ Popolnoma suho</td> <td>po 5 dnevih (nihalni dušilnik / DIN EN ISO 1522)</td> </tr> <tr> <td>■ Sušenje v peči</td> <td>do 70°C možno</td> </tr> </table>	■ Zračno sušenje	pri 18-22 °C, 40-60 % relativne vlažnosti z gibanjem zraka	■ Prašno suho	po 40 min (stopnja suhosti 1/ DIN EN ISO 9117-5)	■ Trdno na oprijem	po 2 ur (stopnja suhosti 4/ DIN EN ISO 9117-5)	■ Popolnoma suho	po 5 dnevih (nihalni dušilnik / DIN EN ISO 1522)	■ Sušenje v peči	do 70°C možno
■ Zračno sušenje	pri 18-22 °C, 40-60 % relativne vlažnosti z gibanjem zraka										
■ Prašno suho	po 40 min (stopnja suhosti 1/ DIN EN ISO 9117-5)										
■ Trdno na oprijem	po 2 ur (stopnja suhosti 4/ DIN EN ISO 9117-5)										
■ Popolnoma suho	po 5 dnevih (nihalni dušilnik / DIN EN ISO 1522)										
■ Sušenje v peči	do 70°C možno										
Obstojnost pri skladiščenju	<ul style="list-style-type: none"> ■ V originalni embalaži najmanj 12 mesecev pri temperaturi 5 do 25°C. Ščititi pred zmrzaljo. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej. Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam. 										
Posebna opozorila	<ul style="list-style-type: none"> ■ EFD-Info Nadaljnje tehnične informacije lahko povzamete z EFD Info lista Št. 111 ■ Preizkusni pogoji Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo. Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija. 										