ER1936H_HE0004
FREOPOX-UHS-Osnovi premaz

Opis proizvoda

Tehnologija proizvoda	2K premaz na bazi otapala
Primjena u industriji	na primjer u panozi Proizvodnja vozila
Zaštita od korozije	vrlo dobro
Podlaga	Čelik, nehrđajući čelik, aluminij, pocinčani čelik

Opšta svojstva proizvoda

Osnova vezivnog sredstva	Epoksidna smola	
Ton boje	prema RAL 840 HR druge nijanse na upit	
Vizualno zasjati	svilenkasto mat	
Viskozitet	Vrijeme protoka 60-85 sek., 4 mm protočna čašica	DIN 53211
Gustoća	1,63-1,68 g/ml nakon dodavanja učvršćivača	teoretski
Suha tvar	77,5-80,0 % nakon dodavanja učvršćivača	teoretski
Volumen tvdih djelica	60-62 % nakon dodavanja učvršćivača	teoretski
Referentni proizvod	Navedene vrijednosti odnose se na proizvod ER1936HRU102.	
Postojanost kod skladištenja	u originalnoj ambalaži najmanje 18 mjeseci pri temperaturi 5 do 25 °C. Otvorene posude upotrijebiti što prije. Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.	

Upotreba i prerada

Pretpriprema	Podloga ne smije sadržavati tvari koje oštećuju prianjanje kao što su ulje, mast, hrđa, kamenac, mlinski kamenac, vosak i ostaci sredstva za odvajanje. Preporučamo korištenje prikladnih mehaničkih procesa predobrade (npr. pjeskarenje, mljevenje) ili kemijskih postupaka predobrade (npr. fosfatiranje) u skladu sa zahtjevima.

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitate naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu.
Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

ER1936H_HE0004
FREOPOX-UHS-Osnovi premaz

Prijedlog postavljanja	Podlaga	Željezo - pjeskareno do Sa 2.5	
	Temeljni nanos	ER1936H Omjer miješanja 9:1 HE0004 Debljina suhog filma 70-90 µm	
	Završna boja	UR1447K Omjer miješanja 4:1 HU0400 Debljina suhog filma 40-60 µm	
Napomena prije upotrebe	Prije upotrebe dobro promješati, npr. sa brzim mješaćem.		
Učvršćivač	HE0004		
Omjer mješanja	Dijelovi po težini 9:1		
Razrjeđivač	EFD razrjeđivač 400424		
Radna temperatura	od 10 °C do 25 °C		
Upotrebljivost	maks. 3 sati / 20 °C Vrijeme upotrebe se kod povišenih temperatura i/ili pod pritiskom može skratiti.		
Prskanje - airmix	u dobavnom viskozitetu nakon dodavanja utvrdjivaća Dizna 13/40 mm, kut 40° Pritisak materijala 120 bar Pritisak rasprskivanja 2,0 bar		
Prskanje - visoki pritisak	nakon dodatka učvrščivaća nastaviti na 40-50 sek. / [Variable 2] mm izljevne šalice Promjer dizne 1,5-2,0 mm Pritisak špricanja 4-5 bar	DIN 53211	
Valjčkanje/mazanje	u dobavnom viskozitetu nakon dodavanja utvrdjivaća		
Potrošnja	bez gubitka nanošenja 215-225 g/m² debljina sloja 80 µm nakon dodavanja učvršćivača	teoretski	
Sušenje u peći	do 70 °C moguće (temperature objekta)		
Zračno sušenje	20 °C, 50 % relativna vlaga		
Prašno suho	nakon 45 minuta (stupanj suhoće 1)	DIN EN ISO 9117-5	
Trvrdo na dodir	nakon 5 sati (stupanj suhoće 4)	DIN EN ISO 9117-5	
Potupno suho	nakon 7 dan/s (prigušenje njihala)	DIN EN ISO 1522	
Čišćenje radnih uređaja	s EFD razrjeđivačem 400424 unutar vremena obrade.		

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitate naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu.
Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

ER1936H_HE0004
FREOPOX-UHS-Osnovi premaz

Daljnja prerada lakiranih proizvoda

Prefarbavanje	nakon 2 sati / sobna temperatura cca 20 °C.

Primjedbe

EFD - Info	Dodatne tehničke informacije možete pronaći u EFD Info. br. 170.
Zaštita rada i zdravlja	Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnostno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.
Uvjeti ispitivanja	Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju. Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitate naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu.
Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de