



GS1041L_HU0010

EFDEDUR-Strukturlackfarbe

Описание продукта

Технология продукта	2К покрытие на основе растворителя
поверхность	возможны различные структуры в зависимости от способа нанесения и вязкости.
Применение	для внутреннего и наружного применения
Свойство	без силикона
Подсушка	быстро
Полное отверждение	Быстрое полное отверждение
Подложка	Сталь

Общие характеристики продукта

Связующие - основы	Акриловая смола		
Цвет	в соответствии с RAL 840 HR другие цветовые оттенки по запросу		
Глянец	полуматовые	20-30 GU, Угол 60° Степень блеска сильно зависит от структуры. Указанное значение относится к гладкой слабоструктурированной поверхности.	DIN EN ISO 2813
Вязкость	3500-4500 мПа.сек, Шпиндель 5, 60 Кол-во оборотов		DIN EN ISO 2555
Плотность	1,30-1,35 г/мл после добавления отвердителя		теоретический
Сухой остаток	67,0-69,0 % после добавления отвердителя		теоретический
Объемный сухой остаток	51,0-52,0 % после добавления отвердителя		теоретический
эталонный продукт	Указанные значения относятся к продукту GS1041LRA716.		
Срок хранения	b оригинальной упаковке минимум 24 месяцев от 5 до 25 °C. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок.		
	Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.		

Применение и подготовка

Наши технические листы разработаны в соответствии с существующими познаниями и опытом. Эти указания не освобождают Вас от собственных испытаний наших продуктов, в ваших условиях и по вашим методам. Продажа товаров осуществляется по правилам нашей компании, в соответствии с условиями поставок и платежей.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de



GS1041L_HU0010

EFDEDUR-Strukturlackfarbe

Подготовка поверхности	Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава. Мы рекомендуем использовать подходящие процессы механической предварительной обработки (например, струйная обработка, шлифование) или химические процессы предварительной обработки (например, фосфатирование) в соответствии с требованиями.	
Система ЛКП	Подложка	Сталь
	Грунтовка	ER1912M Соотношение компонентов смеси 5:1 HE0052 Толщина сухой пленки 70-90 мкм
	Финишный слой	GS1041L Соотношение компонентов смеси 10:1 HU0010 Толщина сухой пленки 40-60 мкм
Указание по использованию	Перед использованием хорошо перемешать или смешать компоненты до однородного состояния (например, с помощью высокоскоростного миксера).	
Отвердитель	HU0010	
Смесевое соотношение	Массовые части 10:1 HU0010	
Разбавитель	Растворитель EFD 400320 Растворитель EFD 400500	
Время «жизни» композиции	от 10 °C до 25 °C	
Время жизнеспособности	max. 6 Час. / 20 °C Время жизнеспособности может сократиться при увеличении температуры материала или давления.	

Наши технические листы разработаны в соответствии с существующими познаниями и опытом. Эти указания не освобождают Вас от собственных испытаний наших продуктов, в ваших условиях и по вашим методам. Продажа товаров осуществляется по правилам нашей компании, в соответствии с условиями поставок и платежей.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Страница 2/4 | Версия 3

Дата ревизии: 13.09.2024

Дата печати: 07.11.2025

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de



GS1041L_HU0010

EFDEDUR-Strukturlackfarbe

Пневматическое нанесение

после добавления отвердителя отрегулировать вязкость обработки в зависимости от метода нанесения. Нанесение осуществляется, в зависимости от необходимой структуры, в один (самоформирующаяся структура) или в два рабочих хода (эффект крапления):

1.) самоформирующаяся структура (один рабочий ход)
например, сопло Sata jet® 1,5-2,0 мм
давление распыления 3-5 бар
перекрестные ходы 1-2

2.) эффект крапления (два рабочих хода A + B)
например, сопло Sata jet® 1,5-2,0 мм
перекрестные ходы 1-2
A) давление распыления 3-5 бар, предварительное ровное напыление
после высыхания лакового покрытия (прим. 30 мин. / 20 °C)
B) необходимая структура путем вкрапления со сниженным давлением распыления
давление распыления 0,5-2,0 бар

За счет изменения давления распыления, диаметра сопла, вязкости лака, пистолета и настройки оборудования можно добиться различной структуры поверхности.

Учитывать износ сопел и оборудования.

Необходимо проверить другие возможности нанесения.

Валик/кисть

например, с помощью валика из микрофибры

Электросатическое нанесение

возможно при помощи специальных установок

Расход материала

без потерь при нанесении 120-130 г/м²
толщина слоя 50 мкм после добавления отвердителя

теоретический

Отверждение под действием температуры

возможно до 100 °C (Температура объекта)

Отверждение на воздухе

20 °C, 50 % относительная влажность

Время высыхания "от пыли"

Через 30 минут (степень сухости 1)

DIN EN ISO 9117-5

Время высыхания «до отлипа»

Через 5 часов (степень сухости 4)

DIN EN ISO 9117-5

Полное отверждение

после 8 сут/с (демпфирование маятника)

DIN EN ISO 1522

Очистка рабочих инструментов

Растворитель EFD 400500

Указания

EFD-Информация

Дополнительную техническую информацию можно найти в EFD Info. No. 142.



GS1041L_HU0010 EFDEDUR-Strukturlackfarbe

Охрана труда и здоровье

При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соответствующих листах безопасности.

Условия испытания

Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.

Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.