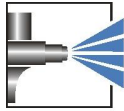


## FREIOPLAST-vizes bevonat WL1702M

<b>Tulajdonságok</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Vízrel hígítható 1K bevonatrendszer</li> <li>■ Felhasználás pl. Építőiparban és szaniter áruknál</li> <li>■ Gyors száradás</li> <li>■ Alkalmas különböző alapfelületekhez</li> <li>■ Zajmentesítő paszta szerkezeti elemek közé</li> </ul>																						
<b>Műszaki / Fizikai Adatok</b>	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ Gyanta</td> <td>Acrylat-Styrol-Copolymer</td> </tr> <tr> <td>■ Szín</td> <td>Minden közkedvelt színárnyalat</td> </tr> <tr> <td>■ Fényesség vizuális</td> <td>matt</td> </tr> <tr> <td>■ Viszkozitás</td> <td>18000-21000 mPa.s/ Orsó 7 60 Forgás/perc</td> </tr> <tr> <td>■ Hígítás</td> <td>ásványmentesített víz</td> </tr> <tr> <td>■ pH-érték</td> <td>8,6</td> </tr> <tr> <td>■ Sűrűség számolt</td> <td>1,5-1,6 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Szilárdanyagtartalom számolt</td> <td>78-82 %</td> </tr> <tr> <td>■ Szilárdtest-térfogat számolt</td> <td>500-540 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Felhasználás elméleti, veszteség nélkül</td> <td>1200-1400 g/m<sup>2</sup>, Rétegvastagság 1000 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Hivatkozási szín a megadott értékhez</td> <td>Szín WL1702MRU101</td> </tr> </tbody> </table>	■ Gyanta	Acrylat-Styrol-Copolymer	■ Szín	Minden közkedvelt színárnyalat	■ Fényesség vizuális	matt	■ Viszkozitás	18000-21000 mPa.s/ Orsó 7 60 Forgás/perc	■ Hígítás	ásványmentesített víz	■ pH-érték	8,6	■ Sűrűség számolt	1,5-1,6 g/ml	■ Szilárdanyagtartalom számolt	78-82 %	■ Szilárdtest-térfogat számolt	500-540 ml/kg	■ Felhasználás elméleti, veszteség nélkül	1200-1400 g/m <sup>2</sup> , Rétegvastagság 1000 µm	■ Hivatkozási szín a megadott értékhez	Szín WL1702MRU101
■ Gyanta	Acrylat-Styrol-Copolymer																						
■ Szín	Minden közkedvelt színárnyalat																						
■ Fényesség vizuális	matt																						
■ Viszkozitás	18000-21000 mPa.s/ Orsó 7 60 Forgás/perc																						
■ Hígítás	ásványmentesített víz																						
■ pH-érték	8,6																						
■ Sűrűség számolt	1,5-1,6 g/ml																						
■ Szilárdanyagtartalom számolt	78-82 %																						
■ Szilárdtest-térfogat számolt	500-540 ml/kg																						
■ Felhasználás elméleti, veszteség nélkül	1200-1400 g/m <sup>2</sup> , Rétegvastagság 1000 µm																						
■ Hivatkozási szín a megadott értékhez	Szín WL1702MRU101																						
<b>Alapfelület</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Alapozás</li> <li>■ Acél- horganyzott alapfelületeknél elővizsgálat szükséges</li> <li>■ Acél, passzívált ill előkezelt alapfelület</li> </ul>																						
<b>Felület előkészítés</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Az alapfelületnek mentesnek kell lennie a tapadást zavaró anyagoktól, ahogy pl. Az olaj, zsír, rozsda, zunder, hengerlési reve, vaksz és formaleválasztóanyag. Azért , hogy a lakkminőség alkalmassága biztosítva legyen , egy elővizsgálat ajánlott. Magasabb igénybevételekhez ajánljuk : korrózáállóság - pl.: foszfátózás ; tapadás - pl.: szemcseszórás, pácolás , csiszolás.</li> </ul>																						
<b>Felépítési javaslat</b>	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ Alapfelület</td> <td>horganyzott acéllemezen</td> </tr> <tr> <td>■ Fedőlakk</td> <td>WL1702MRU102 Száras rétegvastagság 1000 µm</td> </tr> </tbody> </table>	■ Alapfelület	horganyzott acéllemezen	■ Fedőlakk	WL1702MRU102 Száras rétegvastagság 1000 µm																		
■ Alapfelület	horganyzott acéllemezen																						
■ Fedőlakk	WL1702MRU102 Száras rétegvastagság 1000 µm																						
<b>Mechanikai vizsgálat</b>	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> </tbody> </table>	■ Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409	Gt 0																				
■ Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409	Gt 0																						
<b>Alkalmazás / felhasználás</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogéne elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hártaképződés elkerülésére a vízzel együtt.</li> <li>■ A szárazrétegvastagság 10000 µm - nem szabad túlhaladni - mert reakciós hólyagosdás léphet fel.</li> </ul> <table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ Tárgyhőmérséklet</td> <td>10-30 °C</td> </tr> </tbody> </table>	■ Tárgyhőmérséklet	10-30 °C																				
■ Tárgyhőmérséklet	10-30 °C																						

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.



## FREIOPLAST-vizes bevonat WL1702M

	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Feldolgozási feltételek Szoba hőmérséklet 18-22 °C Relatív levegőpáratartalom 40-60 %</li> <li>■ Szórás-Airless szállítási viszkozitás Düzni 1,1 mm fok 20° Anyagnyomás 200 bar</li> <li>■ Henger / kenés szállítási viszkozitás</li> <li>■ Átfesthetőség azonos minőségben lehetséges, korábban mattos száradás szerint</li> <li>■ A munkaberendezések tisztítása Egyből vízzel - lehetséges 5-10 % (súly) EFD tisztítószer 400916 hozzáadagolás. A beszáradt munkaberendezések organikus oldószerrel tisztíthatók pl.: EFD 400424 hígító.</li> <li>■ <b>Égés- és egészségvédelmi tanácsok</b> A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.</li> </ul>
<b>Kikeményedés</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Levegőn száradás 20 °C, 50 % relatív nedvességtartalom a levegőmozgással</li> <li>■ Porszáradás 30 perc Után (száradásifok 1/ DIN EN ISO 9117-5)</li> <li>■ Fogás száraz után 15 Óra. (száradásifok 4/ DIN EN ISO 9117-5)</li> <li>■ Átszáradás nap Után 28 (száradásifok 4/ DIN EN ISO 9117-5)</li> <li>■ Kemencehőmérséklet 50°C -ig lehetséges</li> </ul>
<b>Tárolhatóság</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Kb. 9 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száras hűvös helyen tárolandó.</li> </ul> <p>A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni.</p> <p>A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.</p>
<b>Különleges megjegyzések</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>EFD-Info</b> További technikai információ az EFD- Info adatbázisból nyerhető. Nr. 150</li> <li>■ <b>Teszt körülmények</b> Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre.</li> </ul> <p>Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.</p>

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.

Oldal: 2 / 2  
Változat: 0  
02.04.2023

DIN EN ISO 9001  
IATF 16949  
EMAS

**Emil Frei GmbH & Co. KG**  
Döggingen  
Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen | GERMANY  
Phone +49 [0] 7707.151-0  
Fax +49 [0] 7707.151-238  
www.freilacke.de  
info@freilacke.de