


FREIOPLAST-Hydro-Ochrona kraw.
WL1601V

Właściwości	<ul style="list-style-type: none"> ■ Malowanie wodorocieńczalne, jednokomponentowe ■ Zastosowanie np. w branży budowlanej i sanitarnej ■ Możliwe schnięcie przyspieszone ■ Dobra odporność na światło i na warunki atmosferyczne ■ Dobra odporność na kontakt z wodą ■ Odpowiedni do materiałów z drewna 																						
Dane techniczne	<table border="1"> <tr> <td>■ Baza</td> <td>związek ze specjalnych środków wiążących</td> </tr> <tr> <td>■ Kolor</td> <td>Wszystkie powszechnie stosowane kolory</td> </tr> <tr> <td>■ Stopień połysku wizualnie</td> <td>mat</td> </tr> <tr> <td>■ Lepkość</td> <td>5500-7500 mPa.s/ Trzpień 6 60 Ilość obrotów/ Min.</td> </tr> <tr> <td>■ Rozcieńczalnik</td> <td>woda zdemineralizowana</td> </tr> <tr> <td>■ Wartość pH</td> <td>8,3-8,9</td> </tr> <tr> <td>■ Gęstość wartość teoretyczna</td> <td>1,15-1,25 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Części stałe wartość teoretyczna</td> <td>43-53 %</td> </tr> <tr> <td>■ Części stałe objętościowo wartość teoretyczna</td> <td>290-310 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Wydajność teoretyczna teoretycznie, bez straty aplikacji</td> <td>130-140 g/m², Grubość warstwy 40 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Referencje dla koloru w/g podanej specyfikacji</td> <td>Kolor WL1601VW2747</td> </tr> </table>	■ Baza	związek ze specjalnych środków wiążących	■ Kolor	Wszystkie powszechnie stosowane kolory	■ Stopień połysku wizualnie	mat	■ Lepkość	5500-7500 mPa.s/ Trzpień 6 60 Ilość obrotów/ Min.	■ Rozcieńczalnik	woda zdemineralizowana	■ Wartość pH	8,3-8,9	■ Gęstość wartość teoretyczna	1,15-1,25 g/ml	■ Części stałe wartość teoretyczna	43-53 %	■ Części stałe objętościowo wartość teoretyczna	290-310 ml/kg	■ Wydajność teoretyczna teoretycznie, bez straty aplikacji	130-140 g/m ² , Grubość warstwy 40 µm	■ Referencje dla koloru w/g podanej specyfikacji	Kolor WL1601VW2747
■ Baza	związek ze specjalnych środków wiążących																						
■ Kolor	Wszystkie powszechnie stosowane kolory																						
■ Stopień połysku wizualnie	mat																						
■ Lepkość	5500-7500 mPa.s/ Trzpień 6 60 Ilość obrotów/ Min.																						
■ Rozcieńczalnik	woda zdemineralizowana																						
■ Wartość pH	8,3-8,9																						
■ Gęstość wartość teoretyczna	1,15-1,25 g/ml																						
■ Części stałe wartość teoretyczna	43-53 %																						
■ Części stałe objętościowo wartość teoretyczna	290-310 ml/kg																						
■ Wydajność teoretyczna teoretycznie, bez straty aplikacji	130-140 g/m ² , Grubość warstwy 40 µm																						
■ Referencje dla koloru w/g podanej specyfikacji	Kolor WL1601VW2747																						
Powierzchnia	<ul style="list-style-type: none"> ■ na życzenie klienta 																						
Przygotowanie powierzchni	<ul style="list-style-type: none"> ■ Powierzchnia musi być wolna od wszelkich przywierających materiałów np. oleje, tłuszcze, rdza, zgorzelina, naskórek walcowniczy, pozostałości po woskach i środkach antyadhezyjnych. Zaleca się wykonanie testu próbnego w celu sprawdzenia na powierzchni przydatności jakości lakieru. przy wyższych wymaganiach polecamy: dla ochrony przeciwkorozyjnej - np. fosforowanie, dla przyczepności - np. obróbka strumieniowo ścierna, bejcowanie, szlifowanie 																						
System	<table border="1"> <tr> <td>■ Powierzchnia</td> <td>na życzenie klienta</td> </tr> <tr> <td>■ lakier nawierzchniowy</td> <td>WL1601VW2747 Grubość warstwy suchej 60 µm</td> </tr> </table>	■ Powierzchnia	na życzenie klienta	■ lakier nawierzchniowy	WL1601VW2747 Grubość warstwy suchej 60 µm																		
■ Powierzchnia	na życzenie klienta																						
■ lakier nawierzchniowy	WL1601VW2747 Grubość warstwy suchej 60 µm																						
Test mechaniczny	<table border="1"> <tr> <td>■ Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ Odporność na chemikalia</td> <td>Wymaga sprawdzenia. Temperatura i stężenie chemikaliów mają duży wpływ na wynik testu.</td> </tr> </table>	■ Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409	Gt 0	■ Odporność na chemikalia	Wymaga sprawdzenia. Temperatura i stężenie chemikaliów mają duży wpływ na wynik testu.																		
■ Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409	Gt 0																						
■ Odporność na chemikalia	Wymaga sprawdzenia. Temperatura i stężenie chemikaliów mają duży wpływ na wynik testu.																						
Technologia i zastosowanie	<ul style="list-style-type: none"> ■ Przed zastosowaniem dobrze wymieszać (np. w mieszalniku). 																						

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.



FREIOPLAST-Hydro-Ochrona kraw. WL1601V

	<p>Aby uniknąć tworzenia się "kożucha", powierzchnie pokryć wodą. Gubość warstwy suchej nie może przekroczyć 90 µm - niebezpieczeństwo powstania pęcherzy reakcyjnych</p>
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Temperatura obiektu 10-30 °C ■ Warunki nakładania farby Temperatura pomieszczenia 18-22 °C względna wilgotność powietrza 40-60 % ■ Malowanie pędzlem lepkość dostawcza ■ Przelakierowania możliwy dla tej samej jakości, położenie kolejnej warstwy farby na warstwę suchą po uprzednim zmatowieniu powierzchni ■ Czyszczenie narzędzi Natychmiast wodą , ewentualnie z dodatkiem 5-10% (procent wagowy)środkiem czyszczącym 400916. Wysuszone narzędzia organicznymi rozpuszczalnikami, np. EFD rozcieńczalnik 400424. ■ Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia oraz środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.
Utwardzanie	<ul style="list-style-type: none"> ■ Suszenie na powietrzu przy 18-22 °C, 40-60 % względna wilgotność z powiewem powietrza ■ Suszenie pyłowe po 40 min. (stopień wyschnięcia 1/ DIN EN ISO 9117-5) ■ Suchość dotykowa po 75 Min. (stopień wyschnięcia 4/ DIN EN ISO 9117-5) ■ Pełne utwardzenie po 7 dniach (tłumienie wahadła/ DIN EN ISO 1522) ■ Suszenie piecowe możliwy do 120°C
Magazynowanie	<ul style="list-style-type: none"> ■ W oryginalnym opakowaniu 12 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25° C Chronić przed mrozem. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie. <p>Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.</p>
Wskazówki specjalne	<ul style="list-style-type: none"> ■ EFD-Info Dalsze techniczne informacje można pobrać z EFD - info. Nr. 111 ■ Warunki specjalne Wszystkie dane są oparte na bazie startowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji. <p>Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.</p>

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.