



FREIOPLAST-vizes alapozó

WL1535M

Tulajdonságok	- Vízzel hígítható 1K bevonatrendszer - Felhasználás pl. járműgyártásban - Gyors száradás - Gyors átszáradás - Jó korrózióvédelem - Jó tapadás fémekre és nem fémes felületre - Jó csiszolhatóság																							
Műszaki / Fizikai Adatok	<table><tr><td>Gyanta</td><td>Acrylat-Styrol-Copolymer</td></tr><tr><td>Szín</td><td>Minden közkedvelt színárnyalat</td></tr><tr><td>Fényesség DIN EN ISO 2813</td><td>tompá matt 1-5 Szög 60°</td></tr><tr><td>Viszkozitás DIN 53211 (Egykori)</td><td>Kifolyási idő 40-60 másodperc 4 mm átfolyó/mérőpohárral</td></tr><tr><td>Hígítás</td><td>ásványmentesített víz</td></tr><tr><td>pH-érték</td><td>8,2-8,6</td></tr><tr><td>Sűrűség számolt</td><td>1,15-1,35 g/ml</td></tr><tr><td>Szilárdanyagtartalom számolt</td><td>47-53 %</td></tr><tr><td>Szilárdtest-térfogat számolt</td><td>275-295 ml/kg</td></tr><tr><td>Felhasználás elméleti, veszteség nélkül</td><td>200-220 g/m², Rétegvastagság 60 µm</td></tr><tr><td>Hivatkozási szín a megadott értékhez</td><td>Szín WL1535MV1563</td></tr></table>		Gyanta	Acrylat-Styrol-Copolymer	Szín	Minden közkedvelt színárnyalat	Fényesség DIN EN ISO 2813	tompá matt 1-5 Szög 60°	Viszkozitás DIN 53211 (Egykori)	Kifolyási idő 40-60 másodperc 4 mm átfolyó/mérőpohárral	Hígítás	ásványmentesített víz	pH-érték	8,2-8,6	Sűrűség számolt	1,15-1,35 g/ml	Szilárdanyagtartalom számolt	47-53 %	Szilárdtest-térfogat számolt	275-295 ml/kg	Felhasználás elméleti, veszteség nélkül	200-220 g/m², Rétegvastagság 60 µm	Hivatkozási szín a megadott értékhez	Szín WL1535MV1563
Gyanta	Acrylat-Styrol-Copolymer																							
Szín	Minden közkedvelt színárnyalat																							
Fényesség DIN EN ISO 2813	tompá matt 1-5 Szög 60°																							
Viszkozitás DIN 53211 (Egykori)	Kifolyási idő 40-60 másodperc 4 mm átfolyó/mérőpohárral																							
Hígítás	ásványmentesített víz																							
pH-érték	8,2-8,6																							
Sűrűség számolt	1,15-1,35 g/ml																							
Szilárdanyagtartalom számolt	47-53 %																							
Szilárdtest-térfogat számolt	275-295 ml/kg																							
Felhasználás elméleti, veszteség nélkül	200-220 g/m², Rétegvastagság 60 µm																							
Hivatkozási szín a megadott értékhez	Szín WL1535MV1563																							
Alapfelület	- Acél, passzívált ill előkezelt alapfelület - Acél																							
Felület előkészítés	Az alapfelületnek mentesnek kell lennie a tapadást zavaró anyagoktól, ahogy pl. Az olaj,zsír, rozsda, zunder, hengerlési reve, vaksz és formaleválasztóanyag. Azért , hogy a lakkminőség alkalmassága biztosítva legyen , egy elővizsgálat ajánlott. Magasabb igénybevételekhez ajánljuk : korrózióállóság - pl.: foszfátózás ; tapadás - pl.: szemcseszórás, pácolás , csiszolás.																							
Felépítési javaslat	<table><tr><td>Alapfelület</td><td>vasfoszfátózott acéllemezen</td></tr><tr><td>Alapozás</td><td>WL1535MV1563 Szárak rétegvastagság 60 µm</td></tr><tr><td>Fedőlakk</td><td>WU1488GRG910 Keverési arány 3,3:1/ HU0448 Szárak rétegvastagság 50 µm</td></tr></table>		Alapfelület	vasfoszfátózott acéllemezen	Alapozás	WL1535MV1563 Szárak rétegvastagság 60 µm	Fedőlakk	WU1488GRG910 Keverési arány 3,3:1/ HU0448 Szárak rétegvastagság 50 µm																
Alapfelület	vasfoszfátózott acéllemezen																							
Alapozás	WL1535MV1563 Szárak rétegvastagság 60 µm																							
Fedőlakk	WU1488GRG910 Keverési arány 3,3:1/ HU0448 Szárak rétegvastagság 50 µm																							
Mechanikai vizsgálat	Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409	Gt 0																						
Tartóssági vizsgálat																								

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.



FREIOPLAST-vizes alapozó WL1535M

	Kondenzációs víz- állandó klíma DIN EN ISO 6270-2 (CH) 120 órák Hólyagosodási fok 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2
	Sópermet- vizsgálat (NSS) DIN EN ISO 9227 120 órák Alávándorlás Wb < 4 mm DIN EN ISO 4628-8
Alkalmazás / felhasználás	Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogénen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hártaképződés elkerülésére a vízzel együtt. A szárazrétegvastagság 80 µm - nem szabad túlhaladni - mert reakciós hólyagosdás léphet fel. Tárgyhőmérséklet 10-30 °C Feldolgozási feltételek Szoba hőmérséklet 15-25 °C Relatív levegőpáratartalom 40-70 % Szórás-Airmix szállítási viszkozitás Düzni 11 mm Fok 30° Anyagnyomás 120 bar Porlasztónyomás 4-6 Henger / kenés szállítási viszkozitás Átfesthetőség azonos minőségben lehetséges, korábban mattos száradás szerint A munkaberendezések tisztítása Egyből vízzel - lehetséges 5-10 % (súly) EFD tisztítószer 400916 hozzáadagolás. A beszáradt munkaberendezések organikus oldószerrel tisztíthatók pl.: EFD 400424 hígító. Egészségvédelmi és biztonsági tanácsok A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.
Kikeményedés	Levegőn száradás 20 °C, 40-70 % relatív nedvességtartalom a levegőmozgással Porszáradás 15 perc Után (száradásifok 1/ DIN EN ISO 9117-5) Fogás száraz után 0,5 Óra. (száradásifok 4/ DIN EN ISO 9117-5) Átszáradás nap Után 3 (száradásifok 4/ DIN EN ISO 9117-5) Kemencehőmérséklet 60°C -ig lehetséges
Tárolhatóság	Kb. 9 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni. A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.
Különleges megjegyzések	EFD-Info

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.

Oldal: 2 / 3
Változat: 2
02.04.2023

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREIOPLAST-vizes alapozó WL1535M

További technikai információ az EFD- Info adatbázisból nyerhető.
Nr. 111

■ **Teszt körülmények**

Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül.

Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk.

További információ esetén állunk a rendelkezésükre.

Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.