



KL1709V FREOLUX-Grundfärg

Produktbeskrivning

Produktteknik	lösningsmedelsbaserad lufttorkande beläggning
Applicering	lämplig för doppning
Underlag	Stål

Generella produkttegenskaper

Bindemedelsystem	Kombination av polymerisahartz/bindemedel	
Kulör	efter RAL 840 HR andra färgtoner på förfrågan	
lysa visuellt	matt	
Viskositet	Flödestid 95-105 sek., 4 mm flödeskopp	DIN 53211
Densitet	1,2-1,3 g/ml	teoretisk
Torrhalt	54-55 %	teoretisk
Volymtorrhalt	35-36 %	teoretisk
Referensprodukt	De angivna värdena avser produkten KL1709VRU812.	
Lagerbeständighet	i originalemballage minst 18 månader vid 5 till 25 °C. Öppnat emballage används snarast. Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.	

Applicering och process

Förbehandling	Underlaget ska vara fritt från vidhäftningsförsämrande ämnen som olja, fett, rost, glödska, kvarnska, vax och släppmedelsrester. Vi rekommenderar användning av lämpliga mekaniska förbehandlingsprocesser (t.ex. blästring, slipning) eller kemiska förbehandlingsprocesser (t.ex. fosfatering) enligt kraven.	
Systemförslag	Underlag	Stål
	Primer	KL1709V Torrilmjtjocklek 15-35 µm
	Täckfärg	KL1022G Torrilmjtjocklek 40-60 µm
Användningstips	Omröres väl före användning resp. blanda komponenterna homogent (t.ex. med snabbomrörare).	
Förtunning	EFD-förtunning 400320 EFD-förtunning 400474	
Appliceringstemperatur	från 10 °C till 25 °C	



KL1709V FREOLUX-Grundfärg

Spritzen-Airless	leveransviskositet Munstycke 0,33 mm Vinkel 40° Materialtryck 150 bar	
Sprutning konventionell	30-40 sek. / 4 mm Flödeskopp Munstycke 1,4-1,8 mm Insprutningstryck 3-5 bar	DIN 53211
Materialåtgång	utan appliceringsförlust 60-80 g/m ² skiktjocklek 20 µm	teoretisk
Ugnstorkning	Upp till 70 °C möjlig (objekttemperatur)	
Lufttorkning	20 °C, 50 % relativ luftfuktighe	
Dammtorr	efter 20 minuter (torrhetsgrad 1)	DIN EN ISO 9117-5
Transporttorr	efter 1 timmar (torrhetsgrad 4)	DIN EN ISO 9117-5
Genomhärdning	efter 12 dygn/s (pendeldämpning)	DIN EN ISO 1522
Rengöring av utrustning	EFD-förtunning 400500	

Bearbetning av behandlade produkter

Ommålning	med gleicher Qualität efter torkning i rumstemperatur i 30 min.
------------------	---

Anteckningar

EFD-Info	Ytterligare teknisk information finns i EFD Info. Nr. 170.
Arbets- och hälsoskydd	Normala försiktighetsprinciper bör iaktas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i respektive säkerhetsdatablad.
Testförhållanden	Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar. Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation